



先進の独創技術で  
樹脂加工の理想を追求した

デジタル

# 三洋技研のパネルソー

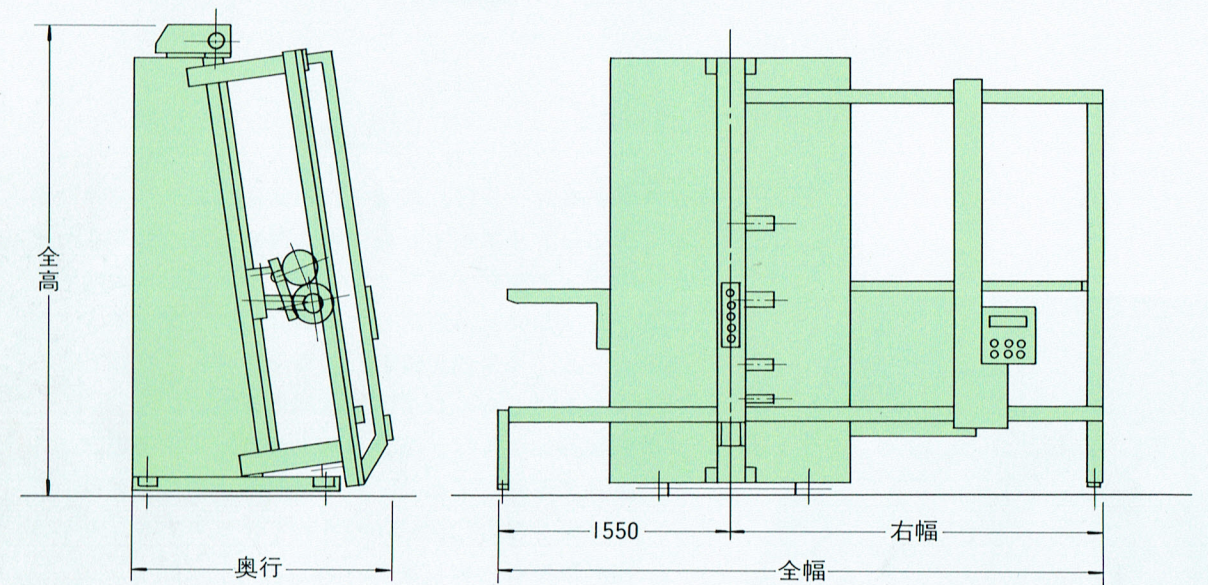
MODEL PPS-□D



**SANYO GIKEN CO.,LTD**

TOYOHASHI, JAPAN  
TEL 0532-41-4848(代)  
FAX 0532-41-0020

## ●PPS-□D型 デジタルパネルソー主要寸法図



## ●主要機能

型 式	PPS-4D	PPS-5D	PPS-6D	PPS-7D	PPS-8D	PPS-10D
切断加工長	1250 <sup>mm</sup>	1550 <sup>mm</sup>	1850 <sup>mm</sup>	2150 <sup>mm</sup>	2450 <sup>mm</sup>	3050 <sup>mm</sup>
定規有効幅	1250 <sup>mm</sup>	1550 <sup>mm</sup>	1850 <sup>mm</sup>	2150 <sup>mm</sup>	2450 <sup>mm</sup>	3050 <sup>mm</sup>
切断加工厚	標準 45 <sup>mm</sup> (特別仕様 60 <sup>mm</sup> , 85 <sup>mm</sup> , 100 <sup>mm</sup> )					
切断速度	3 ~ 15m/分 電子無段変速, 早戻し 15m/分					
主軸回転数	標準 4300r.p.m/60HZ (特別仕様 1500 ~ 5000r.p.m)					
使用丸鋸	標準最大径 305 <sup>φ</sup> <sup>mm</sup> 穴径 25.4 <sup>φ</sup> <sup>mm</sup>					
主軸モータ	標準 3.7KW (特別仕様 5.5KW)					
加工送モータ	0.75KW					
定規モータ	0.2KW					
全高×奥行 <sup>mm</sup>	2150×1250	2450×1300	2750×1350	3050×1400	3350×1450	3950×1550
右幅-全幅 <sup>mm</sup>	1510-3060	1810-3360	2110-3660	2410-3960	2710-4260	3310-4860
重 量	1500kg	1550kg	1600kg	1700kg	1900kg	2200kg

※記載の写真、仕様は製品向上の為、変更することがありますので、ご了承ください。

精密木工機械・プラスチック加工機械  
軽金属加工機械・基板加工機械  
レーザー加工機・NC制御加工機  
マイコン応用加工機

**SANYO GIKEN CO.,LTD**

株式 三洋技研  
会社

154-2 CHAYANOSHITTA, HOSEI-CHO,  
TOYOHASHI, AICHI-KEN, 441-31 JAPAN.  
PHONE : (0532) 41-4848 FAX : (0532) 41-0020  
〒441-31  
愛知県豊橋市豊清町茶屋ノ下154-2  
TEL <0532> 41-4848(代)  
FAX <0532> 41-0020

# 先進の独創技術で樹脂加工の理想を追求した

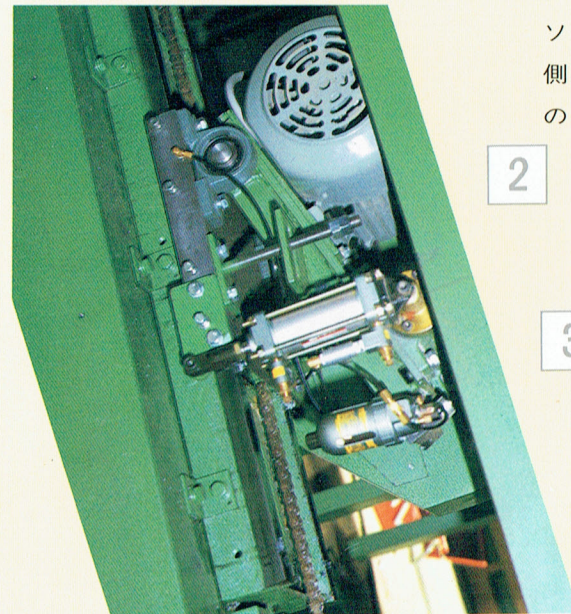
# デジタル パネルソー



ハイクアリティ スペシャルマシン

確かさのチェックポイント **10**

## 高精度 (カット真直度……0.03% 1m角カット平行度±0.1%) 切肌抜群のポイント **5**



鋸軸ユニットと摺動レール部

- 1 ● 鋸台摺動用レールは、厳選された高級鋳物製で剛性に優れた幅広いアリスライドレールと大きな鋸台はスムーズに丸鋸を上下運動させてくれます。摺動係合方式はオーソドックスなアリ溝形状 (アリホゾのような形状でオス側はレール、メス側が鋸台) でカミソリにて調整できるのでいつまでも安心して御使用願えます。
- 2 ● 摺動用レールは、精密な仕上加工と共に摺動面は特殊加工を施してあり、また鋸台側には弊社独特の耐摩耗材を使用 (交換可能) されておりますので永年の精度保持を約束します。
- 3 ● 切断加工基準となる水平定規は箱型で堅牢にできており直角定規は大きく抜群に安定しております。
- 4 ● 鋸軸ユニットはバランス式で廻動各部にはベアリングを使用しておりますのでスムーズに安定しております。
- 5 ● 本体フレームは鋼製、完全箱型なので強靱で高精度を維持してくれます。

## 操作・安全性のポイント **5**

- 1 ● 定規合せはデジタル設定方式なので、○○○.○%と数字をセットするだけで、あとはスイッチポン……便利で高効率です。
- 2 ● 刃物の切れ味が悪くなった場合、また鋸軸に負担が大きい場合は自動的に加工送り速度が遅くなり、刃物、機械を保護してくれるオートデセル (自動減速) 装置 (PAT.P) は100%切断に標準装備で安全です。(60%切断機にはオプション取付)
- 3 ● 加工送り速度は電子無段方式なので3~15m/分と広範囲で、電子無段主軸1500~5000回転/分 (オプション) と相まってあらゆる素材の切断に対応できます。
- 4 ● 鋸刃の出は製品の厚さに応じて自由に調整できます。又、加工長さは製品寸法に応じてタイムスイッチの調整により、自由にストロークの設定ができますから能率的に作業ができます。  
丸鋸はニューマチックにより出だし、加工時のみ鋸刃が出る方式なので帰えり刃が当ることなく切断面は極めてきれいです。
- 5 ● 鋸刃が出ているときは必ず板押えで刃物がカバーされておりますので安全です。

