

自動溝突盤 KA-22



45°傾斜状態

軸傾斜型

175mmカッター使用可能
405mmチップソー使用可能

- ・3連溝加工可能
- ・旋回避退式送り装置装着
- ・面取り加工、角度挽き、切断加工可能

KA-22N Nタイプ
(送り機左右移動ハンドル操作仕様)



KA-22
(標準仕様)



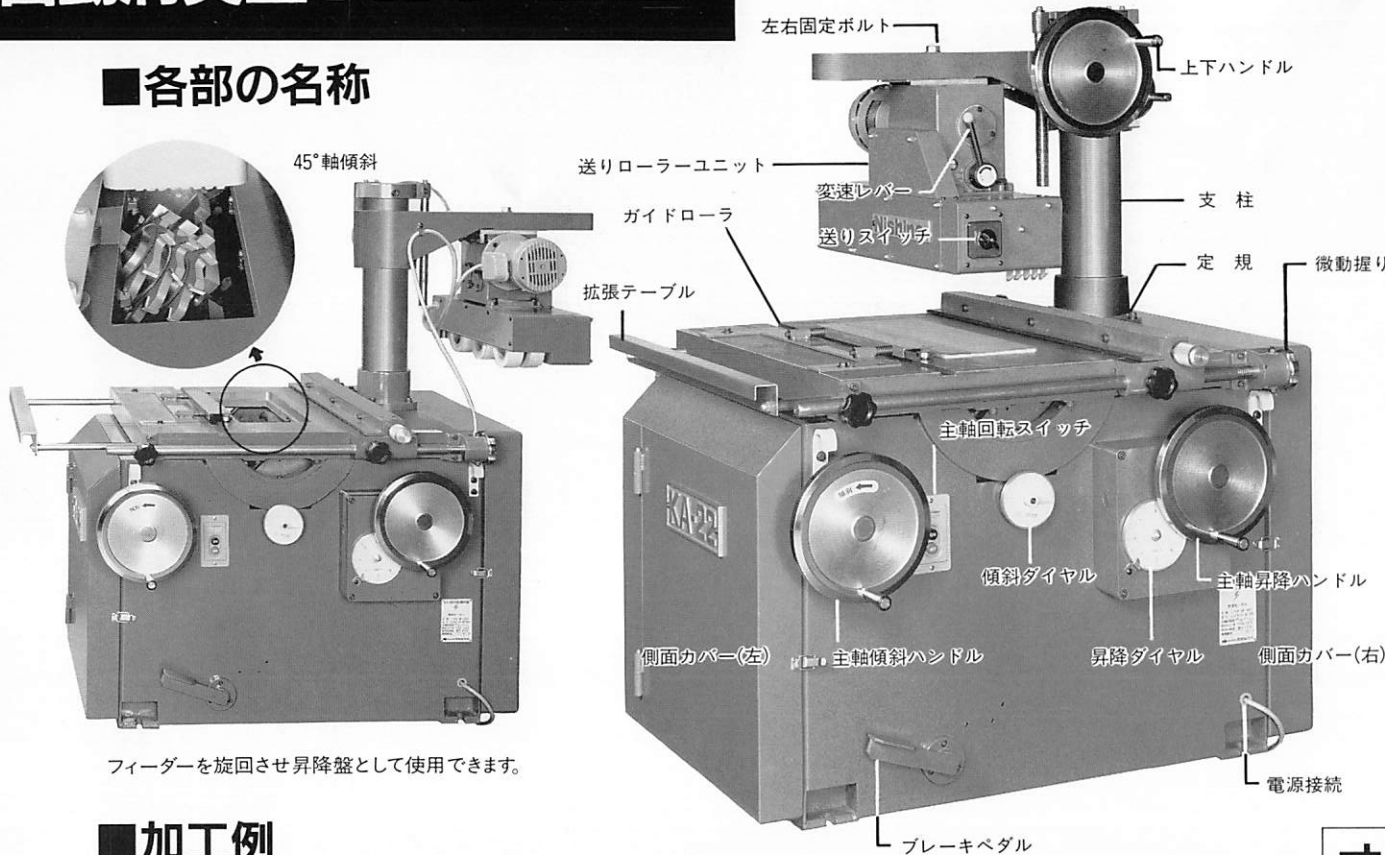
KA-22A
Aタイプ(送り機自動昇降仕様)



KA-22L
Lタイプ(ロングアーム・フトコロ
375~450mm仕様)

自動溝突盤 KA-22

各部の名称



フィーダーを旋回させ昇降盤として使用できます。

加工例

背割	傾斜切	相ジャクリ	留切	数居ミゾかみミソ	挽割	各種飾面仕上

※製品の進歩向上にはたえず心掛けておりますので、カタログ掲載の写真、仕様と納入製品が部分的に多少異なるかもしれませんが御了承願います。



株式会社 **西野製作所**

本社工場 〒920 石川県金沢市北安江3丁目7番33号 TEL(0762)61-6188代 FAX(0762)33-3935
 七塚工場 〒929-11 石川県河北郡七塚町浜北イ50 TEL(0762)83-3202 FAX(0762)83-5115

代理店

主な仕様

- 機械の大きさ……………巾1,100mm×奥行1,050mm×高さ1,410mm
- テーブルの大きさ……………巾850mm×奥行800mm×作業高750mm
- 重量……………約600kg
- 使用できる刃物の径 カッター…175mm~200mm
丸のこ…355mm~405mm オプション
- 使用モーター 主軸回転…三相200V 3.7kW 4P (5.5kW 4P)
送材…三相200V 0.4kW 4P
- 主軸回転数……………4,300rpm-3,200rpm 60Hz
- 送材速度……………5.5m/分-11m/分 60Hz
- 主軸の傾斜……………90°~45°
- 加工材の厚さ……………180mm
- 加工できる溝深さ……………32mm
- 加工できる溝の数……………3 (巾21mm シマ9mm)
- 加工できる切断厚さ……………125mm (90°)

標準付属品

- トメ切角度定規……………1組
- センタープレート(窓板)……………1ヶ
- 間座 17mm 20mm用……………各1ヶ
- 傾斜切断用 74mm……………1ヶ
- ローラーテーブル 前後……………1式

操作工具

- 片ロスパナ 24mm 36mm……………各1ヶ
- 両ロスパナ 10mm-13mm 17mm-19mm……………各1ヶ
- 六角棒スパナ 3mm 4mm 5mm 6mm 8mm……………各1ヶ
- ドライバー No2 十字……………1ヶ
- 油差し……………1ヶ
- 工具箱 HFR305……………1ヶ

オプション仕様

1. 鋸軸モーター馬力アップ
(5.5kW・7.5馬力)
※標準仕様は3.7kW
2. 遠隔操作用フット
スイッチ
3. 送り機無段変速
インバータ制御
(右の写真)

