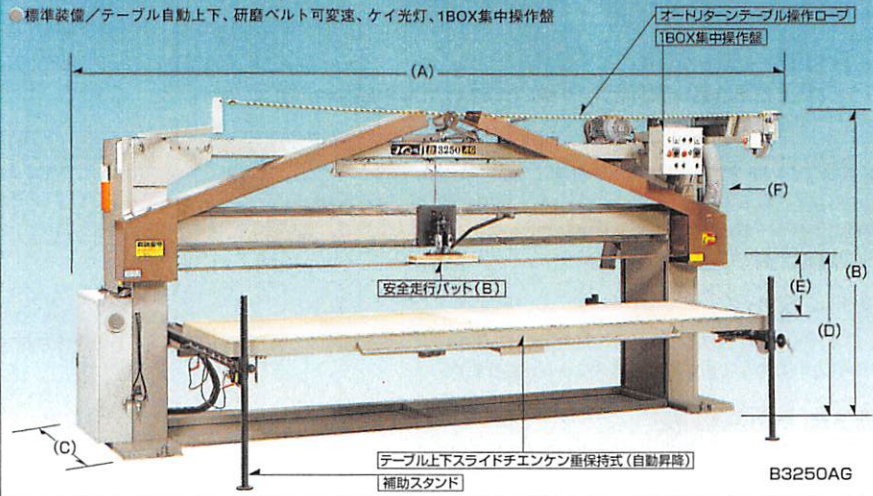


ベルトサンダーAGタイプ

B1500
B2000 AG全4機種
B2400
・テーブル上最大荷重100kg

B3250AG <オプション> 安全走行パット(B)・オートリターンテーブル・補助スタンド



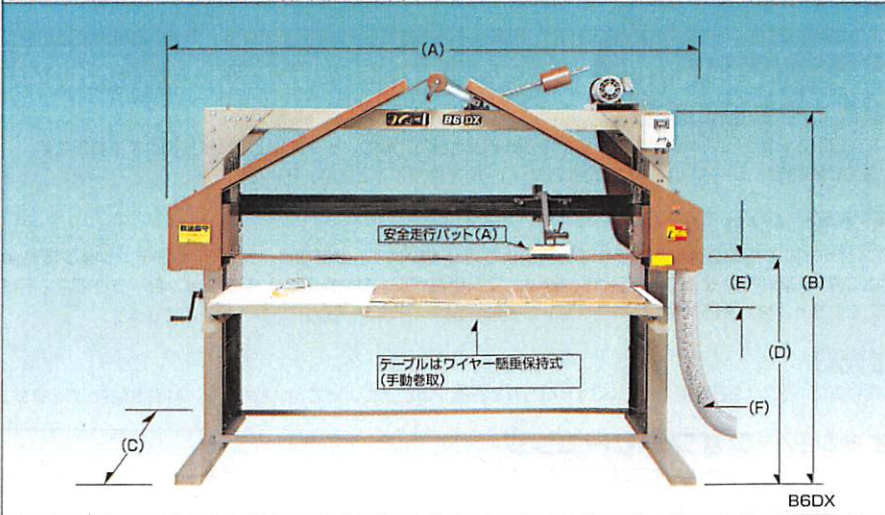
※オプションパーツの説明はP4を参照下さい。

ベストセラー

B型ベルトサンダー・B3DX・B6DX・B8DX

<簡易型> 比較的軽量(最大30kg) 加工物の研磨に…

B6DX <オプション> インバーター、安全走行パット(A)



● 当社のベルトサンダーの特長

1. 本機はエンドレスジョイントした研磨布を三角形に配置されたローラとプーリを使用し、外方向に分銅方式で張力を加えながら周動させる装置で、その外下面の砥粒をテーブル上に置かれた被加工物に当てて研磨加工するシンプルな構造をもった機械です。
2. 加工物の形状、種類に対応するため、テーブルは上下、前後に移動が可能です。
3. 研磨布の種類、周速の可変、押し当て圧力等の組合せにより、あらゆる粗材の加工が可能です。
4. 自動機では不可能な異形物や小ロットのものにも対応できます。
5. 目視検品を兼ねた作業ですから改めて検品工程や移動が省略できます。
6. ※オートリターンテーブルと※安全走行パットを採用することによりテーブルの前後移動はきわめてスムーズに自動運転され、長時間の作業には大きなメリットが生じます。又、ワンタッチで手動に切替わりますので、むずかしい操作は一切必要なく初めての人でも短時間で本機をマスターすることができます。

● 用途

金属、アルミ、ステンレス、プラスチック、木材、塗膜、人工大理石、ゴム、等研磨ベルトで研磨が可能な品物ならなんにでも使用出来ます。普通研磨加工の他 金属、アルミ、ステンレスのバリ取りから仕上ロングヘアラインの加工又、樹脂製品の塗膜用足付加工、ネームプレートの凸面浮出し加工、等用途は広くすでに全国で1,000台以上が稼働中です。

⑤ 出荷時は手持パット、テストペーパー各1付テーブルベニヤ板張り組立完成姿です。

● 型式仕様

タイプ	B3DX	B6DX	B8DX	B1500AG	B2400AG	B3250AG	B6G	B2000AG
A	1600mm	2600mm	3050mm	2250mm	3100mm	4000mm	2850mm	2750mm
B	2000mm	2000mm	2000mm	2100mm	2100mm	2100mm	2700mm	2100mm
C	1100mm	1100mm	1100mm	1200mm	1200mm	1200mm	1600mm	1200mm
D	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm
E	800mm	800mm	800mm	700mm	700mm	700mm	1500mm	700mm
F	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm
MAXテーブル荷重	30kg	30kg	30kg	100kg	100kg	100kg	100kg	100kg
テーブル寸法	1050×500mm	2045×500mm	2490×500mm	1500×600mm	2390×600mm	3250×600mm	1950×600mm	1925×600mm
研磨ベルト寸法	100×3900mm	100×5700mm	100×6550mm	100×4900mm	100×6550mm	100×8250mm	100×5700mm	100×5700mm
主軸モーター	4P-0.75kw	4P-0.75kw	4P-0.75kw	4P-1.5kw	4P-1.5kw	4P-2.2kw	4P-1.5kw	4P-1.5kw
本体重量	200kg	300kg	350kg	800kg	1000kg	1500kg	2000kg	1200kg