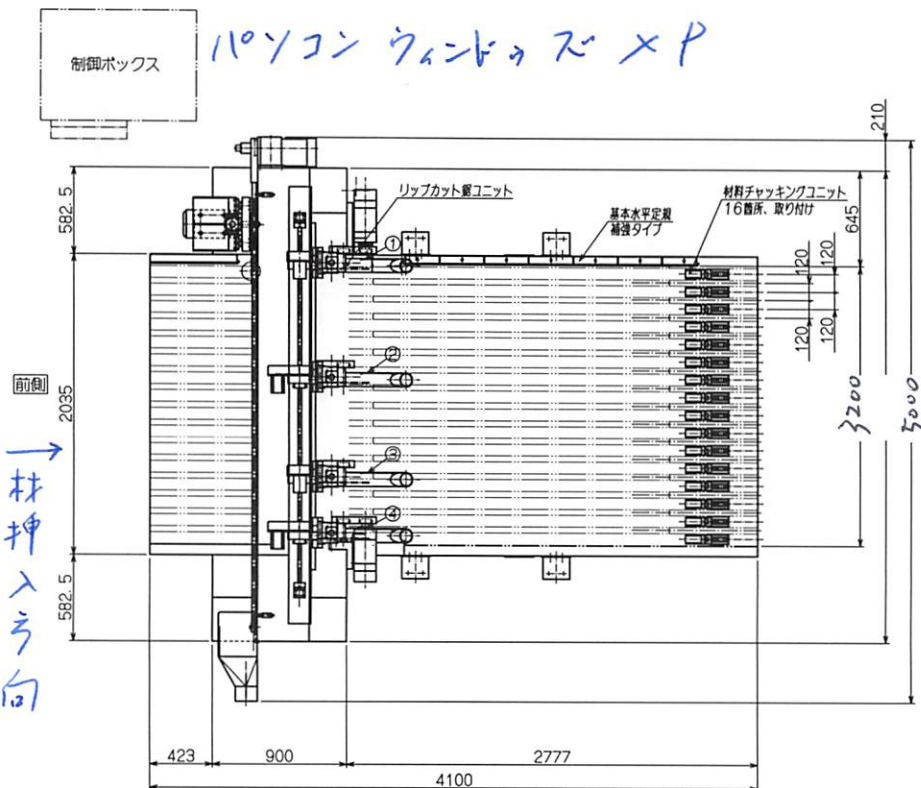


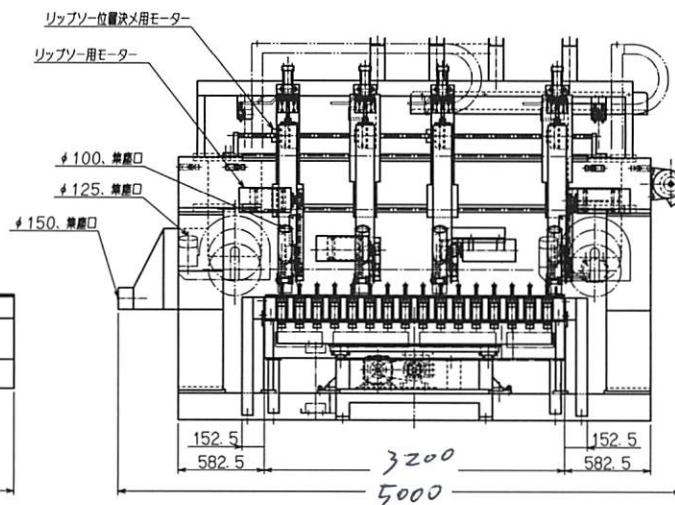
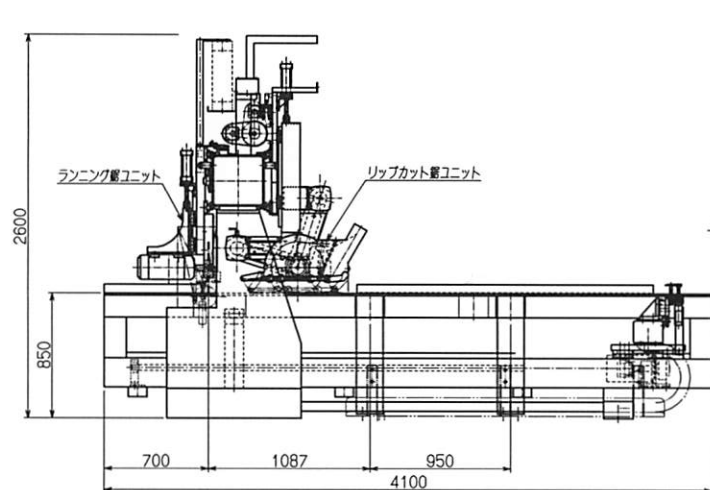
年式 2007 年頃

110 Yコン ワンダー ZC x P



前例

一、材料押入方向



※
仕様は
違ふところも
あります。

仕 様

ワーク最大寸法	3050 x 1550 1/2
製品最少寸法 (リップ x クロス)	320 x 50
切断加工厚	50mm
リップソー用モーター	5.5kW x4
ランニングソー用モーター	7.5kW
リップソー位置決め用モーター	0.4kW サーボモーター x4
ランニングソー送り用モーター	1.5kW インバーター制御
送材用モーター	3kW相当 サーボモーター
送材速度	0.1~40m/min (チャッキング移動速度)
ランニングソー送り速度	3~40m/min
リップソー位置決め速度	20m/min (MAX)
リップソー回転数	3500rpm (60HZ)
ランニングソー回転数	3500rpm (60HZ)
使用鋸径	各軸共 φ355
主軸孔径	φ25.4
エア圧 x 量	6kg/cm ² x 200リットル/min
重量	約4900kg

集塵関係
 リップソー集塵 $\phi 100 \times 4$ (可動)
 ランニングソー集塵 $\phi 125 \times 1$ (可動)
 ランニングソー集塵 $\phi 150 \times 1$ (固定)

特記事項
パソコン制御（SNC）仕様
搬入搬出機械及びオートダンパーとの取り合い回路変更
自動給油システム方式 2組（切断輪移動部、チャッキング部）
水平定規増強タイプ
クロス材材押スフェルトから、硬質ゴムに変更
リッパ輪部、テーブル部交換式

加工精度について
加工精度につきましては、弊社、精度基準より
±0.3/1000(直角度、平行度、直線度)
に成る様、組み付け調整を行います。
但し、切断条件により、精度範囲内に収まらない場合も考えられます。
この点、ご了承頂けます様、お願い申し上げます。

※ 本図は設計、製作上、多少の変更が生ずる場合が御座います。
 予め、ご了承下さい。

本仕様にて製作致しますので
御承諾下さい。承諾書は10日
以内に返却をお願いします。

承認印

承認	受附	R 直
検認	計測	

 シンクス株式会社

機名	トリミングソー: TRC-3045-3+15
顧客名	承認図(外観・仕様)
顧客番号	