

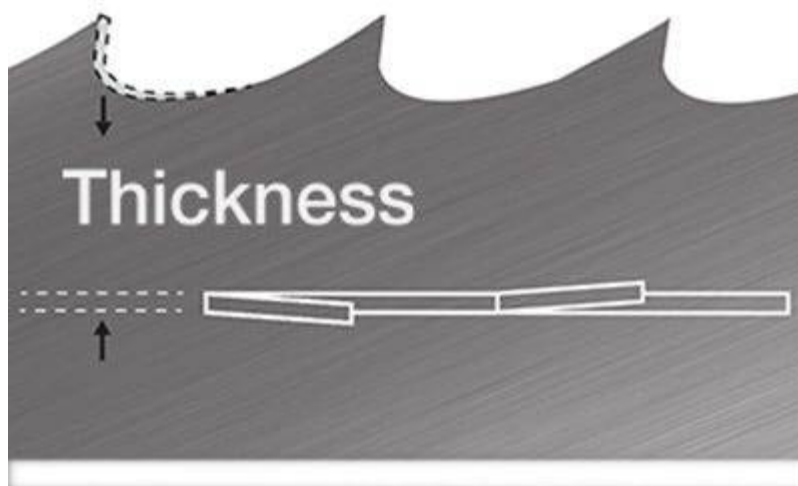
刃の種類(材質)



ダブルハード高合金鋼

- 硬質で欠けのない高合金鋼材です。
- 針葉樹、広葉樹、節のある木材、凍結木材の万能刃です。
- 炭素鋼製の刃と比べて最大 **2 倍** の刃寿命を延ばす。
- CBN 研削ホイールを用いた複数回の再研ぎを施した耐久性のある刃です。

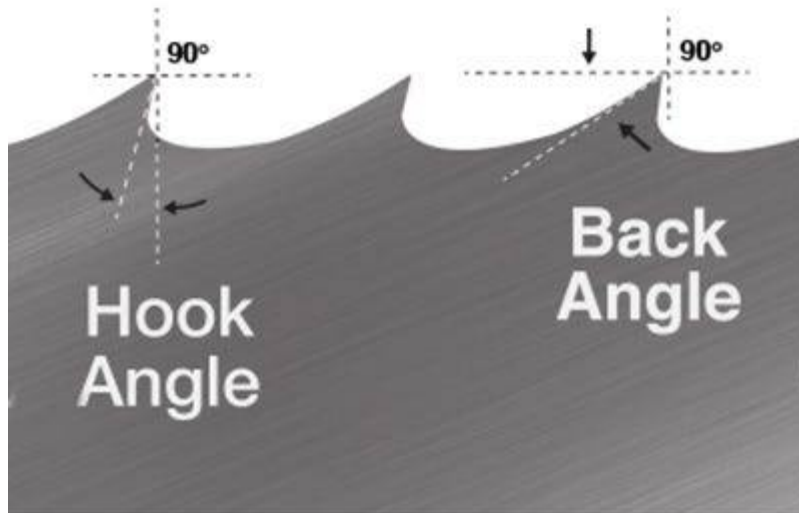
厚さ 長さ



厚さ 約1.14mm(0.045インチ)

長さ 4,010mm(LT15) 4,470mm(LT15 ワイド)

フック角度



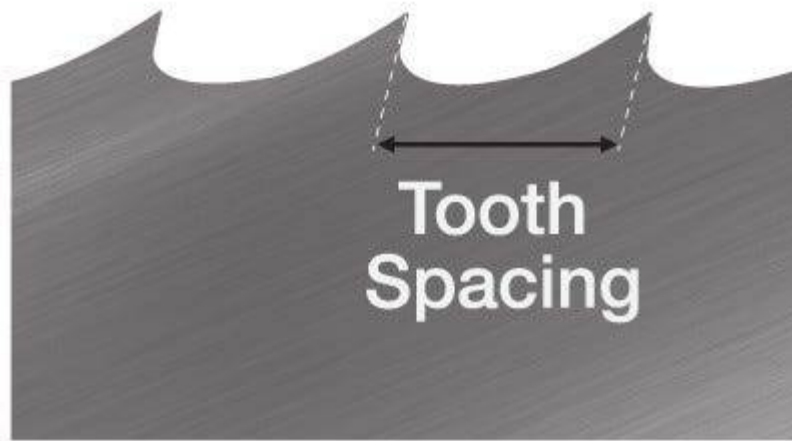
(HookAngle)フック角とは、刃の面が 90 度前に傾く度数のことです。

(BackAngle)バックアングルとは、刃の裏側が 90 度後ろに傾く度数のことです。

刃のフック角度とバックアングル角度は、木材の種類や使用する機器の種類に基づいて選ぶべきです。

- 10° 最も人気があり多用途なフックアングルで、30°のバックアングルを持ち、カバ、ブナ、レッドオーク、チェリー、クルミ、ソフトメープル、マツ、ポプラなどの硬材材の切断に適しています。
- 9° 凍結木材、硬材、小径丸太での低馬力(24 馬力以下)のノコギリに理想的なフック角度と 29°のバックアングル。
- 7°堅実で全方位的なフック角度を持ち、34°のバックアングルと、より高馬力(25 馬力以上)の硬材での鋸が可能になる。
- 4°非常に硬く、凍結した、または部分的に凍結した広葉樹で、アカシア、ブナ、オーク、ホーンビーム、アッシュなどの高密度の広葉樹を切るための、最も低いフック角度と 32°のバックアングルです。

トゥース間隔



(ToothSpacing) 歯の間隔とは、刃の先端間の距離のことです。刃のピッチは、バンドソーブレードの歯数/インチ(TPI)として歯間隔を指す際にも使われます。

- 最も一般的な歯間隔(7/8 インチ)は万能製材用で、ほとんどの携帯用製材所機器に推奨されています。