

自動溝突盤 KA-22

NISHINO



軸傾斜型

175mmカッター使用可能
405mmチップソー使用可能

- ・3連溝加工可能
- ・旋回避退式送り装置装着
- ・面取り加工、角度挽き、切断加工可能

KA-22N Nタイプ
(送り機左右移動ハンドル操作仕様)



(標準仕様)



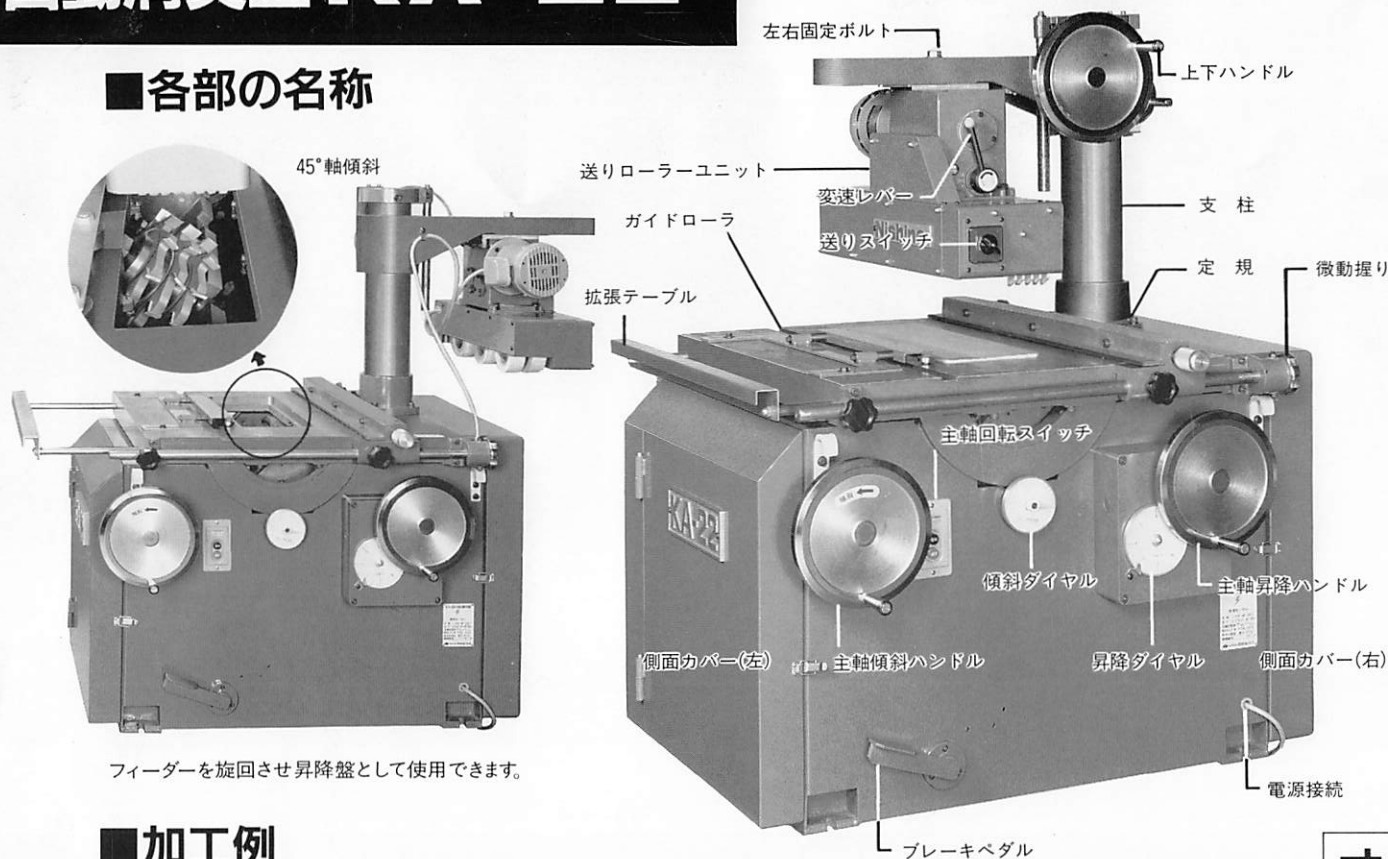
Aタイプ(送り機自動昇降仕様)



Lタイプ(ロングアーム・フットコロ
375~450mm仕様)

自動溝突盤 KA-22

■各部の名称



フィーダーを旋回させ昇降盤として使用できます。

主な仕様

機械の大きさ	巾1,100mm×奥行1,050mm×高さ1,410mm
テーブルの大きさ	巾850mm×奥行800mm×作業高750mm
重量	約600kg
使用できる刃物の径 カッター	175mm～200mm
丸のこ	355mm～405mm
使用モーター 主軸回転	三相200V 3.7kW 4P (5.5kW 4P)
送材	三相200V 0.4kW 4P
主軸回転数	4,300rpm-3,200rpm 60Hz
送材速度	5.5m/分-11m/分 60Hz
主軸の傾斜	90°～45°
加工材の厚さ	180mm
加工できる溝深さ	32mm
加工できる溝の数	3 (巾21mm シマ9mm)
加工できる切断厚さ	125mm (90°)

標準付属品

トメ切角度定規	1組
センタープレート(窓板)	1枚
間座 17mm 20mm用	各1枚
傾斜切断用 74mm	1枚
ローラーテーブル 前後	1式

操作工具

片ロスバナ 24mm 36mm	各1枚
両ロスバナ 10mm-13mm 17mm-19mm	各1枚
六角棒スパン 3mm 4mm 5mm 6mm 8mm	各1枚
ドライバー No.2 十字	1枚
油差し	1枚
工具箱 HR305	1枚

■加工例

背	割	傾	斜	切	相ジャクリ	留	切	敷居ミソ・かもいミソ	挽	割	各種飾面仕上

※製品の進歩向上にはたえず心掛けておりますので、カタログ掲載の写真、仕様と納入製品が部分的に多少異なるかもしれませんが御了承願います。



株式会社 西野製作所

本社工場 〒920 石川県金沢市北安江3丁目7番33号 TEL(0762)61-6188代 FAX(0762)33-3935
七塚工場 〒929-11 石川県河北郡七塚町浜北150 TEL(0762)83-3202 FAX(0762)83-5115

代理店

オプション仕様

1. 鋸軸モーター馬力アップ
(5.5kW・7.5馬力)
※標準仕様は3.7kW
2. 遠隔操作用フット
スイッチ
3. 送り機無段変速
インバータ制御
(右の写真)

