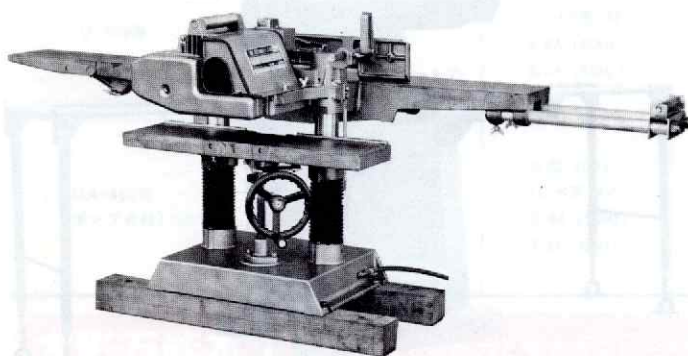


155mm **F-505A形**

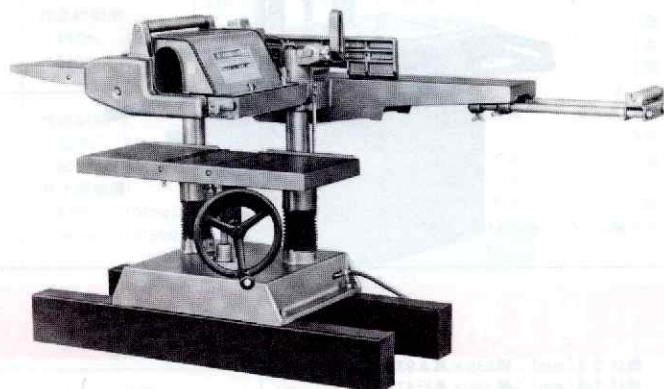
ローラー式延長ベース付



機体寸法(mm)：幅1,810×高さ740×奥行679
据付寸法(mm)：幅454×奥行285

247mm **F-800A形**

ローラー式延長ベース付



機体寸法(mm)：幅1,800×高さ860×奥行773
据付寸法(mm)：幅454×奥行320

306mm **F-1000形**

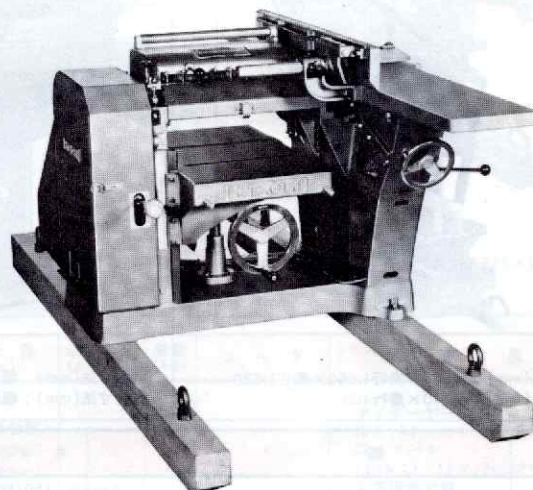
新発売



機体寸法(mm)：幅1,600×高さ715×奥行830
据付寸法(mm)：幅419×奥行383

398mm **F-1300B形**

新発売

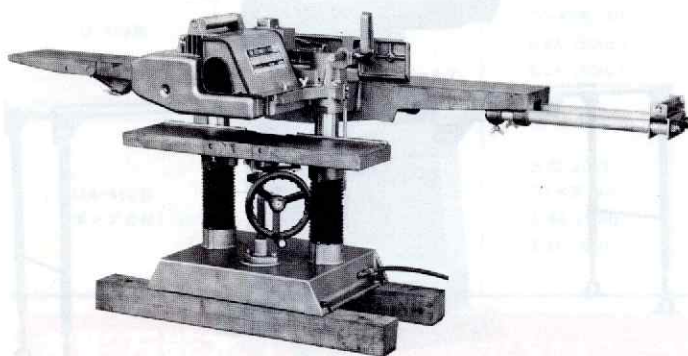


機体寸法(mm)：幅1,085×高さ905×奥行1,750
据付寸法(mm)：幅806×奥行610(手押側)・360(自動側)

形 式	能 力		モ ー ト ル	消費電力 (W)	送 材 速 度 (m 毎分)	重 量 (kg)	コ ー ド	標 準 付 属 品		
F-505A形	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅 最大切込み深さ	160mm 2.5mm 155mm 3mm	(手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ	156mm 3mm	単相100V 13.5A 単相200V 6.8A		143	刃とぎ保持具 刃高調整定規 ⊖ドライバー ボックススパナ 片ロスバナ 工具箱	1個 1個 1本 1個 1個 1個	
	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅	160mm 2.5mm 247mm	最大切込み深さ 150mm幅の時 180mm幅の時 247mm幅の時 (手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ	3mm 2mm 1mm 156mm 3mm	単相100V 13.5A 単相200V 6.8A	1,290 9.5	167	3心・5m (アースクリップ付) 刃とぎ保持具 刃高調整定規 ⊖ドライバー ボックススパナ 片ロスバナ 工具箱	1個 1個 1本 1個 1個 1個 1個	
F-800A形	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅	160mm 3mm 306mm	最大切込み深さ 150mm幅の時 180mm幅の時 300mm幅の時 (手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ	3mm 2mm 1mm 160mm 3mm	単相100V 15A 単相200V 7.5A	1,430	9.5	120	3心・5m 刃とぎ保持具 刃高調整定規 ⊖ドライバー ボックススパナ 片ロスバナ(口幅13mm) 工具箱	1個 1個 1本 1個 1個 1個 1個
	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅	245mm 3mm 398mm 9mm	(手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ ガイド傾斜角	250mm 5mm 0~45°	三相200V EFOUP-K形 4P 9.5A(50Hz) 8.8A(60Hz)	2.2kW (出力)	6~8.5 (50Hz) 7~10.5 (60Hz)	540	―― マイターゲージ 板スパナ 両ロスバナ 刃高調整定規(自動盤用マグネット付) ローラー調整定規(自動盤用) 工具箱	1組 2個 3個 1組 1個 1個

155mm **F-505A形**

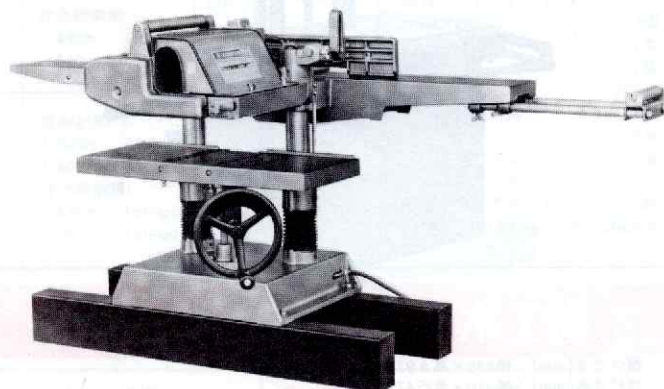
ローラー式延長ベース付



機体寸法(mm)：幅1,810×高さ740×奥行679
据付寸法(mm)：幅454×奥行285

247mm **F-800A形**

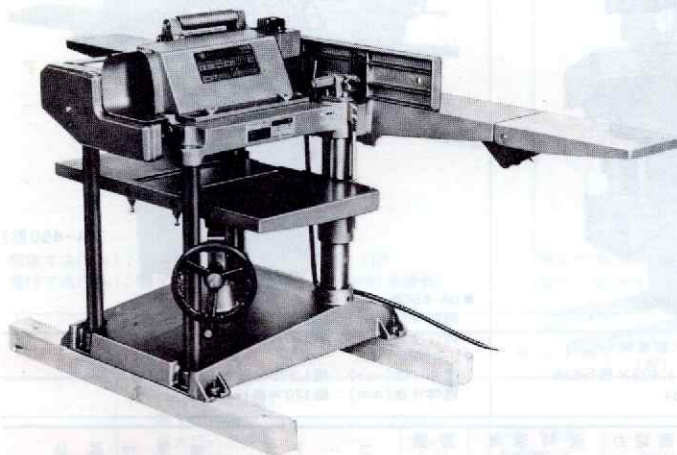
ローラー式延長ベース付



機体寸法(mm)：幅1,800×高さ860×奥行773
据付寸法(mm)：幅454×奥行320

306mm **F-1000形**

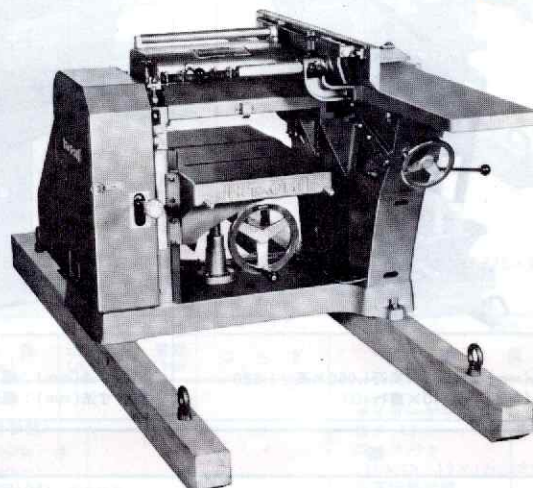
新発売



機体寸法(mm)：幅1,600×高さ715×奥行830
据付寸法(mm)：幅419×奥行383

398mm **F-1300B形**

新発売



機体寸法(mm)：幅1,085×高さ905×奥行1,750
据付寸法(mm)：幅806×奥行610(手押側)・360(自動側)

形 式	能 力			モ ー ト ル	消費電力 (W)	送 材 速 度 (m 毎分)	重 量 (kg)	コ ー ド	標 準 付 属 品	
F-505A形	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅 最大切込み深さ	160mm 2.5mm 155mm 3mm	(手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ	156mm 3mm	単相100V 13.5A 単相200V 6.8A		143		刃とき保持具 1個 刃高調整定規 1個 ⊖ドライバー 1本 ボックススパナ 1個 片ロスバナ 1個 工具箱 1個	
					1,290	9.5		3心・5m (アースクリップ付)		
F-800A形	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅	160mm 2.5mm 247mm	最大切込み深さ 150mm幅の時-3mm 180mm幅の時-2mm 247mm幅の時-1mm (手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ	156mm 3mm	単相100V 13.5A 単相200V 6.8A		167		刃とき保持具 1個 刃高調整定規 1個 ⊖ドライバー 1本 ボックススパナ 1個 片ロスバナ 1個 工具箱 1個	
F-1000形	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅	160mm 3mm 306mm	最大切込み深さ 150mm幅の時-3mm 180mm幅の時-2mm 300mm幅の時-1mm (手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ	160mm 3mm	単相100V 15A 単相200V 7.5A	1,430	9.5	120	3心・5m	刃とき保持具 1個 刃高調整定規 1個 ⊖ドライバー 1本 ボックススパナ 1個 片ロスバナ(口幅13mm) 1個 工具箱 1個
F-1300B形	(自動盤) 最大切削高さ 最小切削厚さ 最大切削幅 最大切込み深さ	245mm 3mm 398mm 9mm	(手押盤) 最大切削幅 最大切込み深さ ガイド傾斜角	250mm 5mm 0~45°	三相200V EFOUP-K形 4P 9.5A(50Hz) 8.8A(60Hz)	2.2kW (出力)	6~8.5 (50Hz) 7~10.5 (60Hz)	540	—	マイターゲージ 1組 板スパナ 2個 両ロスバナ 3個 刃高調整定規(自動盤用マグネット付) 1組 ローラー調整定規(自動盤用) 1個 工具箱 1個