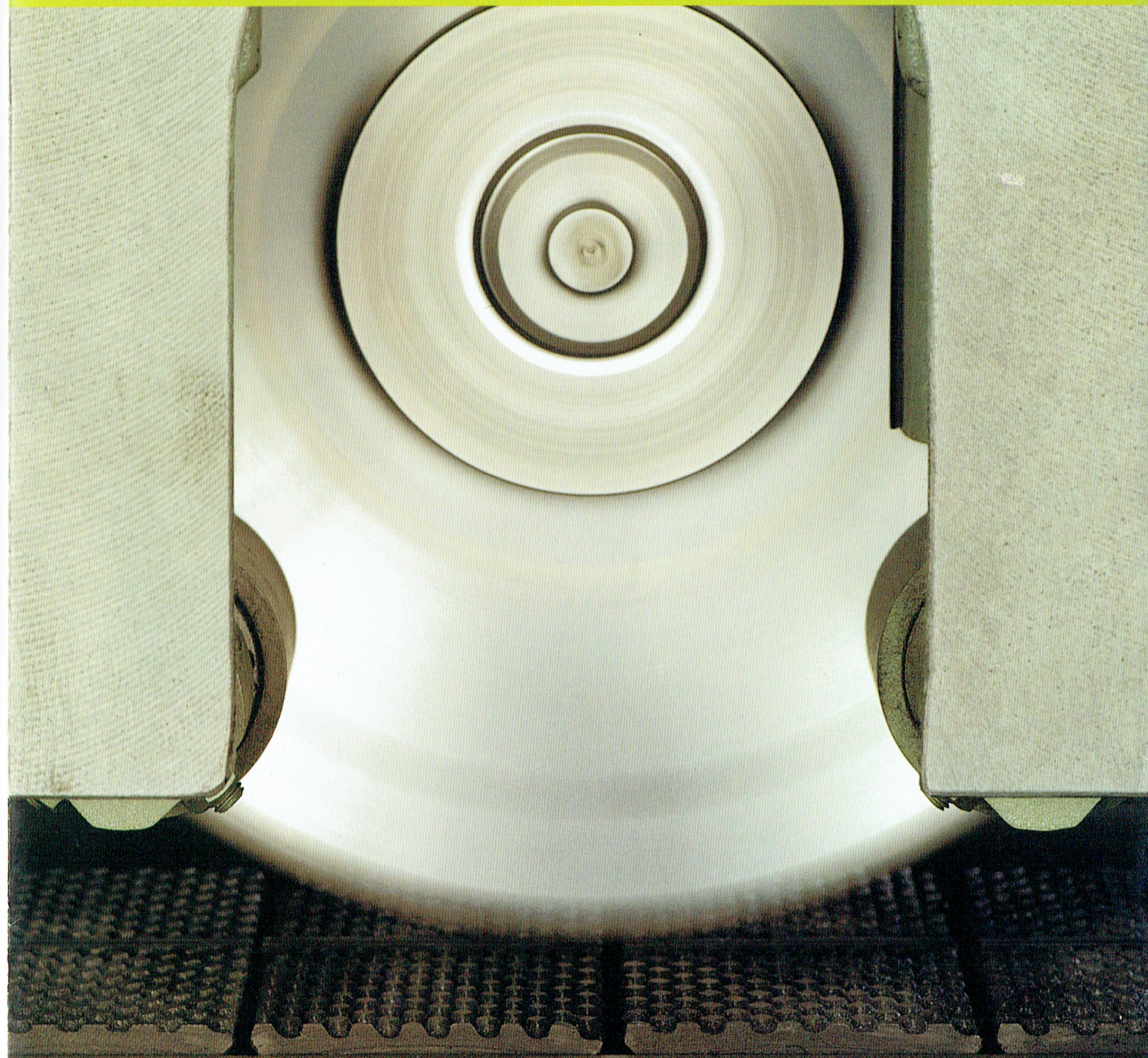


ストレートラインリップソー

STRAIGHT LINE RIP-SAW

リップソー総合

RB-25Ⅲ, RG-30, RG-35, RG-35K



切断音、切断肌が、断然違います。

R刃チップソー

●切断音が静かです。

台座の共鳴、共振を抑えたレーザー加工がしてあり、常に安定した切断作業ができます。

R刃は空転時86dB、切断時88~90dBと低音で、従来品と比べ8dBほど騒音が少なく快適な作業がおこなえます。

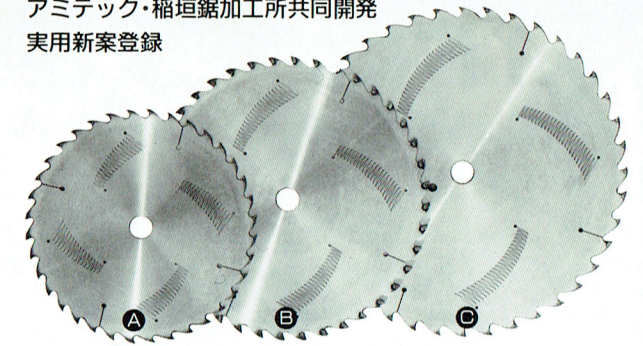
●切断肌が美観です。

R刃のため、鋸マークが極端に少なく、逆目ぼれの少ないツヤのある切断面が得られます。

切断面の粗さが無く平滑です。

●乾燥材の切断に最適です。

アミテック・稲垣鋸加工所共同開発
実用新案登録



(A)φ255mm (B)φ305mm (C)φ355mm R刃チップソーは3種類あります。
アミテックのリップソーなら、サイズに応じ、どの機種にもご使用いただけます。

		RB-25Ⅲ	RG-30
丸鋸最大直径	Max. dia of carbide-tip saw.	φ255mm	φ305mm
最大加工厚さ	Max. workable thickness.	65mm	70mm
板押えロールの間隔	Roller & Roller's space.	180mm	215mm
鋸刃からコラム内側迄の距離	Space from saw to the inside column.	400mm	400mm
テーブル寸法(タテ×ヨコ)	Table size.	1340(L)×740(W)mm	1490(L)×780(W)mm
作業面高さ	Operation height.	700mm	800mm
鋸軸回転数	Spindle rotation.	50Hz:4500rpm. 60Hz:5300rpm	50Hz:3750rpm 60Hz:4450rpm
送材速度	Feeding speed.	50Hz:10~20m/min 60Hz:12~24m/min	50Hz:6.7~15m/min 60Hz:9~18m/min
モータ	鋸軸 送材	Motor For saw spindle For feeding	3.7kw4P 0.75kw4P
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size.	1690(L)×1005(W)×1340(H)mm	1800(L)×1076(W)×1458(H)mm
総重量	Net weight.	750kg	830kg
ホッパー口径	Dia. of hopper.	φ97mm	φ97mm

		RG-35	RG-35K
丸鋸最大直径	Max. dia of carbide-tip saw.	φ355mm	φ355mm
カッター最大直径	Max. dia of cutter.	—	φ200mm
最大加工厚さ	Max. workable thickness.	125mm	125mm
板押えロールの間隔	Roller & Roller's space.	245mm	270mm
鋸刃からコラム内側迄の距離	Space from saw to the inside column.	400mm	400mm
テーブル寸法(タテ×ヨコ)	Table size.	1565(L)×1020(W)mm	1565(L)×1020(W)mm
作業面高さ	Operation height.	800mm	800mm
鋸軸回転数	Spindle rotation.	50Hz:3000rpm 60Hz:3600rpm	50Hz:3000rpm 60Hz:3600rpm
送材速度	Feeding speed.	50Hz:5.4~11.7m/min 60Hz:6.5~14m/min	50Hz:4~16m/min 60Hz:4.8~19m/min
モータ	鋸軸 送材 自動昇降	Motor For saw spindle For feeding For auto up & down of feeding-frame	11kw4P 1.5kw4P 0.1kw4P
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size.	1875(L)×1355(W)×1593(H)mm	2076(L)×1591(W)×1618(H)mm
総重量	Net weight.	950kg	1050kg
ホッパー口径	Dia. of hopper.	φ97mm	φ122mm

●本仕様は機械の改良に伴い変わる場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いいたします。

アミテック株式会社

本社/名古屋瑞穂区内浜町31-25 〒467
PHONE 052-882-7161(代表) FAX 052-821-8840 TELEX04477613TAKEKA J
東京支社/PHONE 03-3630-1651 FAX 03-3630-1653
大阪支社/PHONE 06-541-3617 FAX 06-541-3613
札幌営業所/PHONE 011-582-9569 FAX 011-582-9571
福岡営業所/PHONE 092-411-6777 FAX 092-411-4712
仙台連絡所/PHONE 022-353-3650 FAX 022-354-5475

AMITEC Corporation

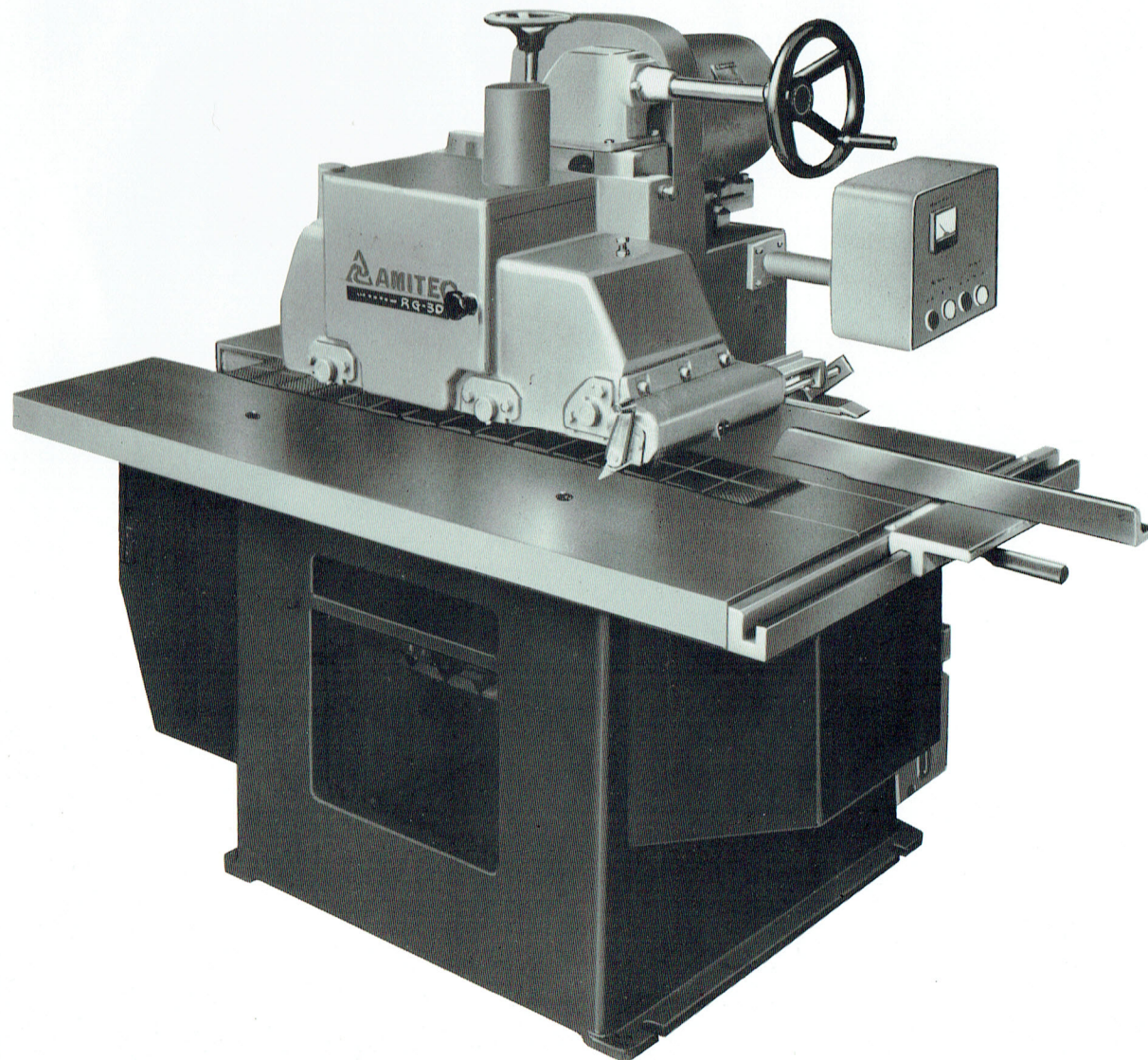
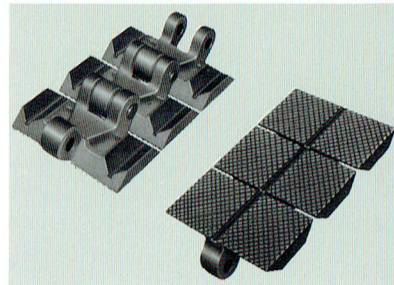
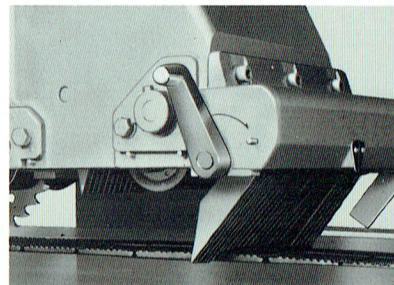
31-25 Uchihama-cho Mizucho Nagoya 467 Japan
Phone Nagoya 822-7161
Fax 81-52-821-8840
Telex 04477613 TAKEKA J



で余裕の削りを実現。

STRAIGHT LINE RIP-SAW RG-30

- 二重安全設計。**加工材のはね返りを防止し、安全な作業ができる、JIS規格公認の二重安全装置を採用しております。
- 安定した直線精度。**キャタピラは強靱な鋳鉄を使用、強度、耐摩耗性は抜群です。また、焼入処理したダブル山形案内レールの採用で、長期間高精度を維持します。
- 保守が簡単です。**自動給油装置により主要各部に給油しますので保守が簡単です。
- カットマーク。**高精度な鋸軸ユニットの採用で、鋸振れによる“カットマーク”はほとんどありません。
- 送材は低騒音です。**騒音の原因となる、高速送材時における振動がキャタピラチェーンのピッチを短くすることにより、従来機に比べ格段に少なくなり、騒音を著しく減少させました。



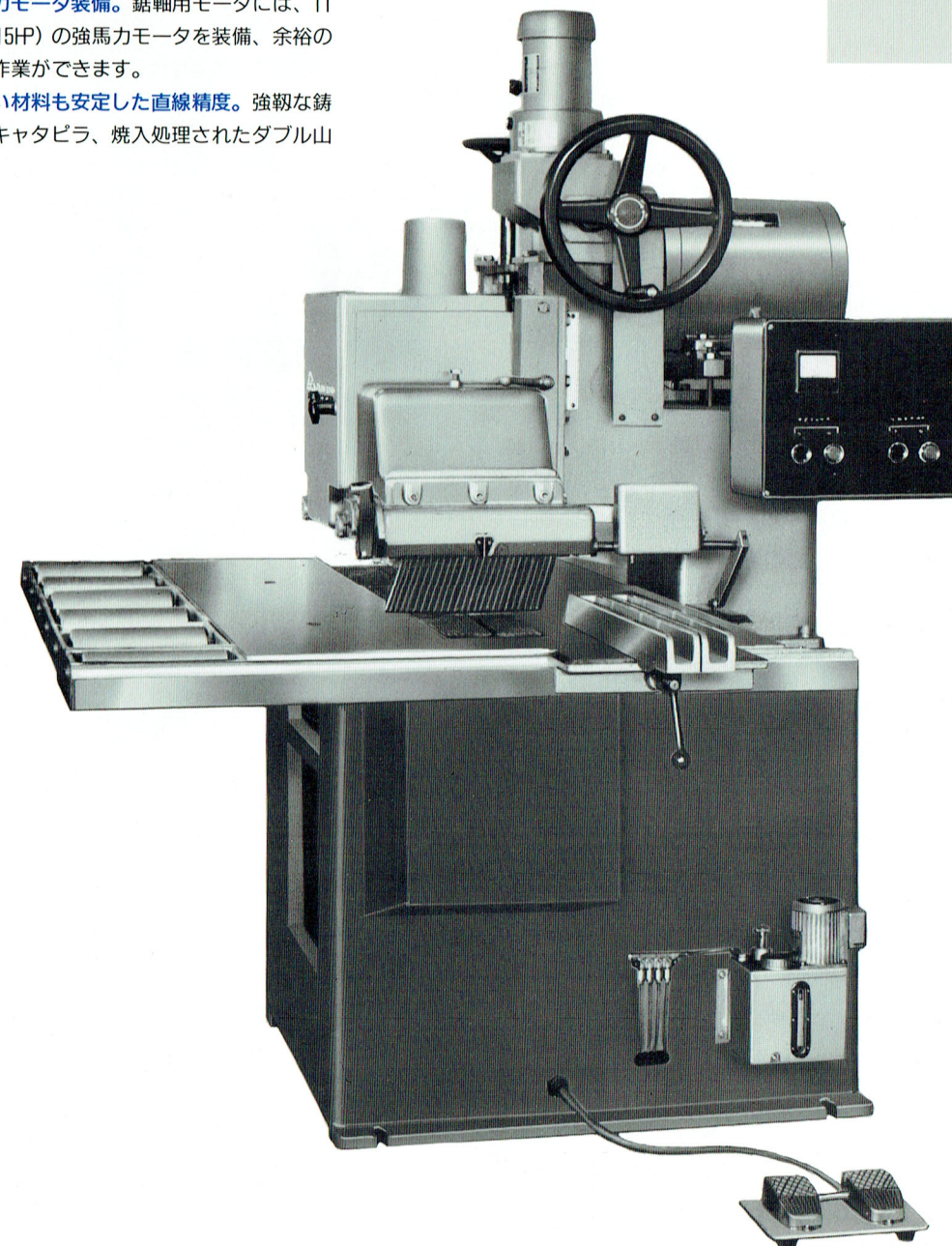
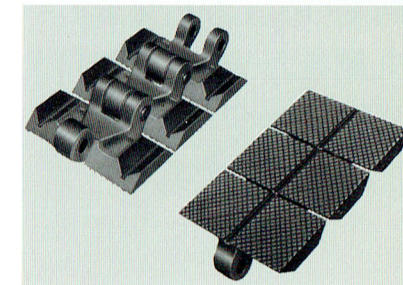
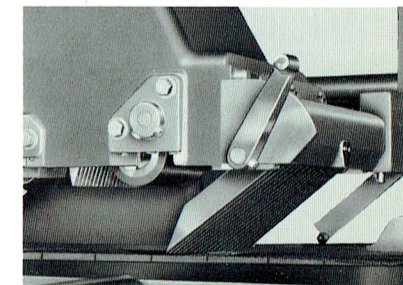
STRAIGHT LINE RIP-SAW RG-35

最大加工厚125mm (4寸柱
OK!) 背割りができます。
自動昇降厚み決め装置付

- 二重安全設計。**加工材のはね返りを防止し、安全な作業ができる、JIS規格公認の二重安全装置を採用しております。
- 強力モータ装備。**鋸軸用モータには、11kw (15HP) の強馬力モータを装備、余裕のある作業ができます。
- 厚い材料も安定した直線精度。**強靱な鋳鉄のキャタピラ、焼入処理されたダブル山

形案内レールの採用により、厚い材料も高精度、高効率に加工できます。

- 背割りができます。**φ255mmの鋸使用で柱材の背割り加工ができます。
- 保守が簡単です。**自動給油装置により主要各部に給油しますので保守が簡単です。
- カットマーク。**高精度な鋸軸ユニットの採用で、鋸振れによる“カットマーク”はほとんどありません。
- 送材は低騒音です。**高速送材時の騒音、振動が従来機に比べ大変少くなりました。
- 業界で初めて採用/自動厚み決め装置。**自動昇降による自動圧力設定がフートスイッチででき大変便利になりました。

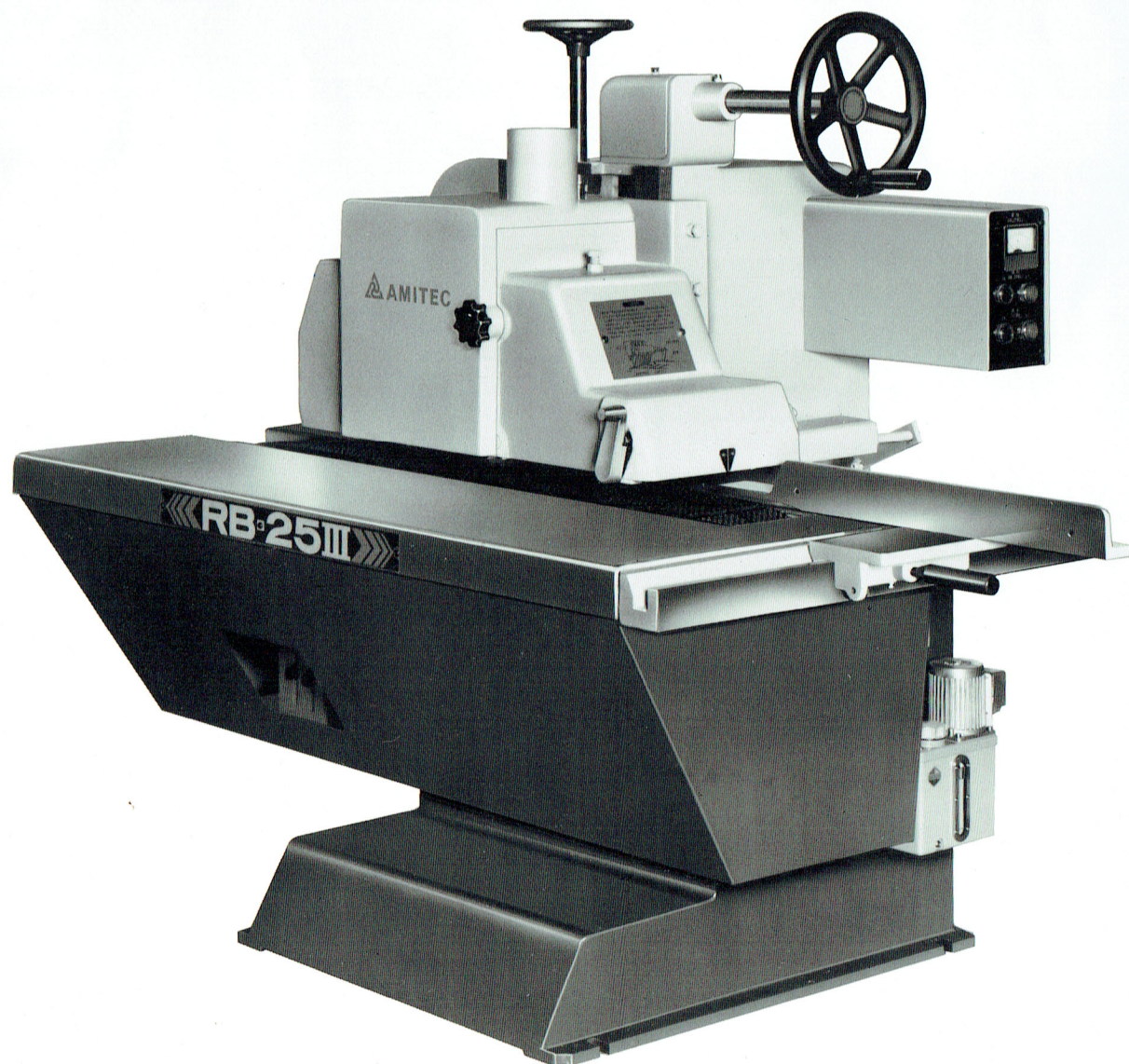
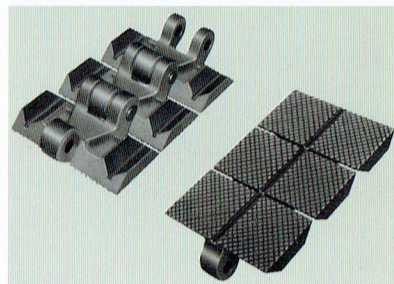
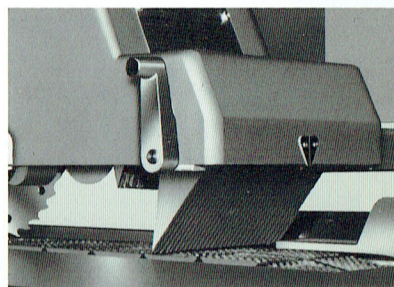


操作性+安全性+ハイパワーで余裕の削りを実現。

直線精度と安全性の調和で、木取り加工をスピードアップ

STRAIGHT LINE RIP-SAW RB-25Ⅲ

- 操作性を重視した安全設計。材料のはね返り防止装置にJIS安全構造規格に基づいた二重安全装置を採用。安全性と使いやすさに重点をおいた安全設計です。
- 安定した直線精度。キャタピラは強靱な鋳鉄を使用、強度、耐摩耗性は抜群です。また、焼入処理したダブル山形案内レールの採用で、長期間高精度を維持します。
- カットマーク。高精密な鋸軸ユニットの採用で、鋸振れによる“カットマーク”はほとんどありません。
- 保守が簡単です。自動給油装置により主要各部に給油しますので保守が簡単です。
- 送材装置には無段変速機を採用。



STRAIGHT LINE RIP-SAW RG-30

- 二重安全設計。加工材のはね返りを防止し、安全な作業ができる、JIS規格公認の二重安全装置を採用しております。
- 安定した直線精度。キャタピラは強靱な鋳鉄を使用、強度、耐摩耗性は抜群です。また、焼入処理したダブル山形案内レールの採用で、長期間高精度を維持します。
- 保守が簡単です。自動給油装置により主要各部に給油しますので保守が簡単です。
- カットマーク。高精密な鋸軸ユニットの採用で、鋸振れによる“カットマーク”はほとんどありません。
- 送材は低騒音です。騒音の原因となる、高速送材時における振動がキャタピラチェーンのピッチを短くすることにより、従来機に比べ格段に少なくなり、騒音を著しく減少させました。

