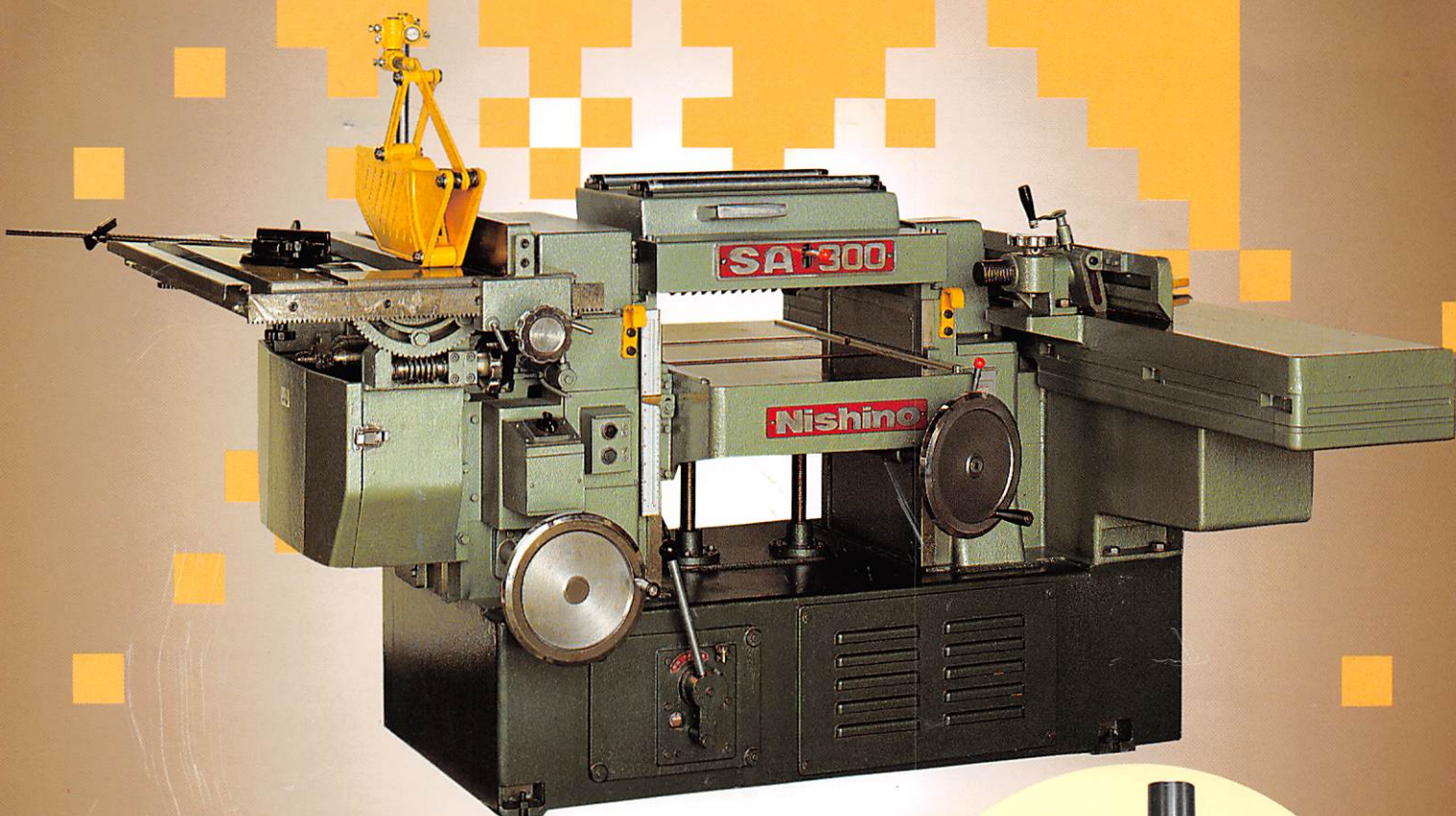


nishino

スーパーデラックス最強力型
自動付万能木工盤
SA-300



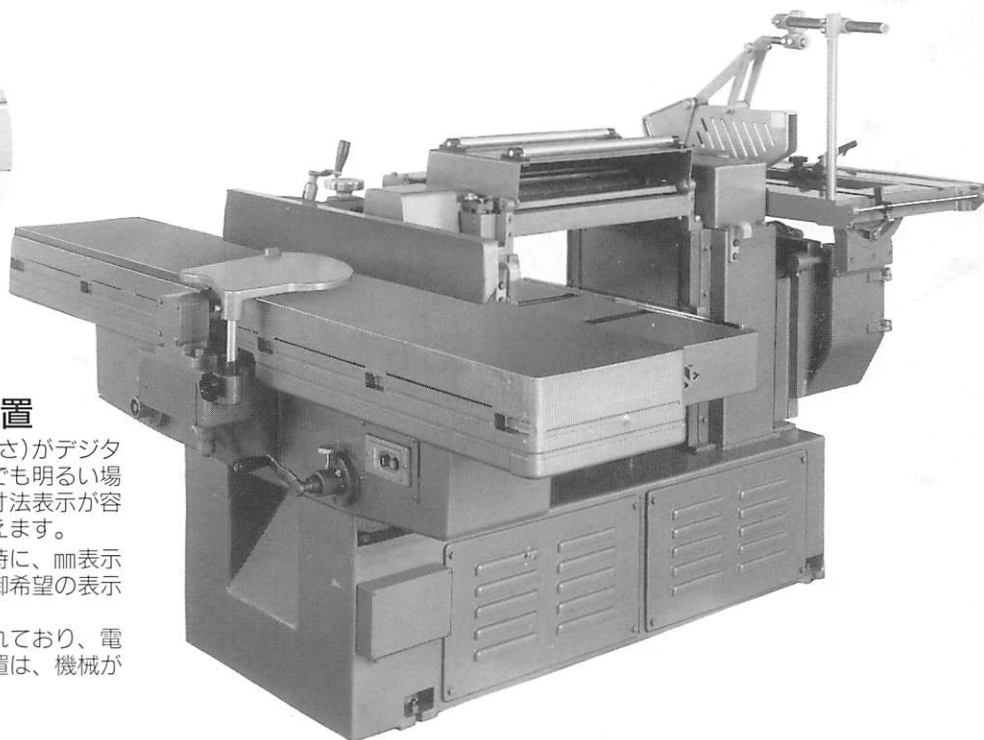
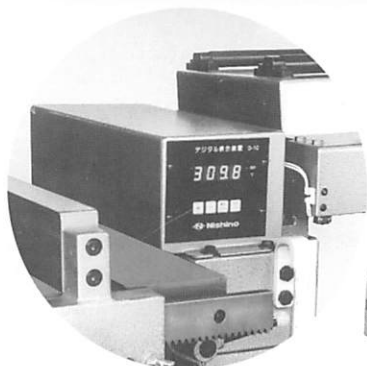
◆丸のこの歯の接触予防装置
労働省検定合格番号D095



手押し送り装置(オプション)

株式会社西野製作所

自動付万能木工盤SA-300



オプション仕様

1. デジタル表示装置

- (1) 自動定盤の位置(削材厚さ)がデジタル表示され、暗い場所でも明るい場所でも一目でわかり、寸法表示が容易に、しかも正確に行えます。
- (2) デジタル寸法表示が瞬時に、mm表示 ↔ 寸表示に変わり、御希望の表示で作業出来ます。
- (3) 位置記憶装置が内蔵されており、電源を切っても定盤の位置は、機械が記憶しています。

2. 手押し送り装置

3. 鉋軸三枚刃

標準附属品

留切り金具	1組
スリーブ 12mm	1組
スリーブ 19mm	1組
10mm×13mm スパナー	1組
13mm×17mm スパナー	1組
19mm T型ボックススパナー	1組
41mm メガネスパナー	1組
6mm L型レンチ	1組
油差し	1組
ビニール機械カバー	1組
Vベルト	1式
電動機スイッチ結線	1式
電動機取付用ベース	1式
鉋刃	1組

各部仕様

据置面積	600mm×1,325mm
水平面積	1,960mm×1,800mm
機体地上高	1,015mm(自動鉋力バー)
手押定盤幅及び長さ	330mm×1,800mm
自動定盤幅及び長さ	490mm×800mm
昇降定盤幅及び長さ	500mm×800mm
鉋軸回転数	4,500rpm
鋸軸回転数	2,000~4,000rpm
自動送り速度	7~10.5m/min
削材厚さ	302mm
重量	1,150kg
使用丸鋸径	405mm
所要馬力	手押鉋盤 1.5kW
	自動鉋盤 3.0kW
	昇降盤 2.0kW(2P、4P)
	自動鉋テーブル昇降 150W 2P 1/12.5

※製品の進歩向上にはたえず心掛けておりますので、カタログ掲載の写真、仕様と納入製品が部分的に多少異なるかもしれませんが御了承願います。



株式会社 西野製作所

本社工場 〒920 石川県金沢市北安江3丁目7番33号 TEL(0762)61-6188代 FAX(0762)33-3935
七塚工場 〒929-11 石川県河北郡七塚町浜北イ50 TEL(0762)83-3202 FAX(0762)83-5115

代理店