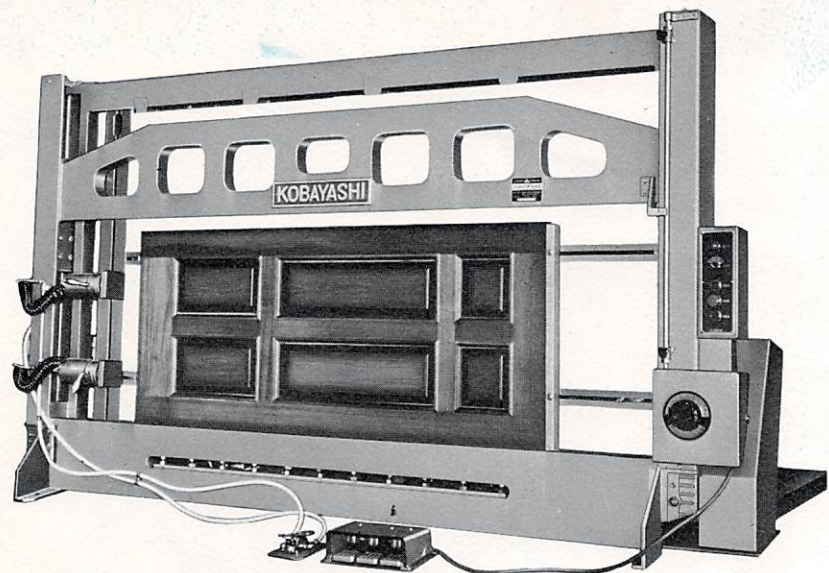


高級ドア用 組立機 KK-3D型



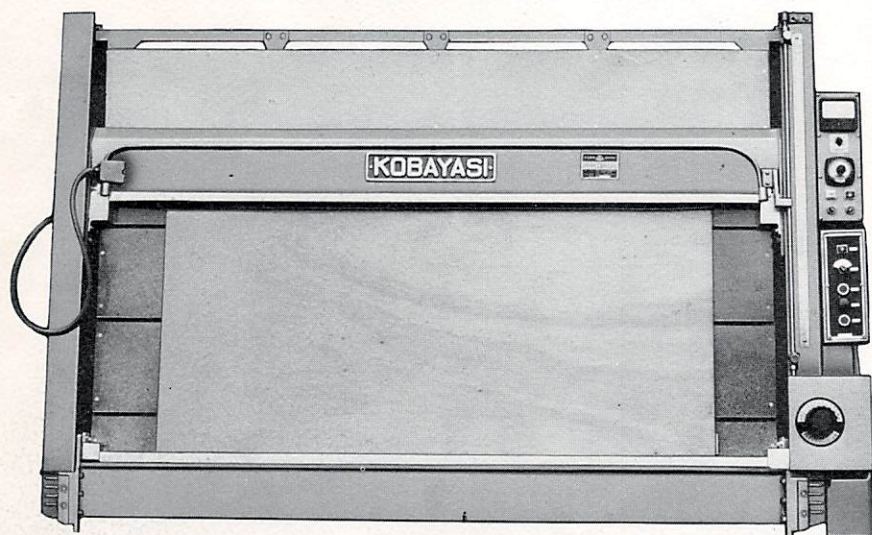
本機は、木製高級ドア等の組立、打込み用で、特に、加圧力を強力にし、また、側面からもエアシリンダーにより押圧できる機構の高圧用組立機です。
無段圧力コントロール装置等の各種機能は、他の組立機同様弊社永年の実績を誇る優秀な装置を採用しております。

■ KK-3D(高級ドア用)

型式	4 5 7 型	4 5 8 型
概要		
最大加圧長サ	2,200 ^{mm}	2,450 ^{mm}
圧盤最大開	1,400 ^{mm}	1,400 ^{mm}
圧盤ストローク	1,000 ^{mm}	1,000 ^{mm}
加圧力(無段)	0.5~15Ton	
電動機	2.2KW	2.2KW
エアシリンダー	100φ×2	100φ×2
総重量	約1,400kg	約1,600kg

建具組立と 縁貼兼用 エッジ・ホットプレス KK-3H型

オイルヒート式



本機は、建具組立機KK-3S型(スペシャルタイプ)に、弊社が誇るオイルヒート式熱盤を装着し、フラッシュドア及び家具等の縁貼り用に開発したホットプレスです。熱盤用電源を入れなければ、建具組立機として使用できます。厚い縁材を貼る場合の予熱装置は、上部熱盤を兼用しております。

■ KH-3H(オイルヒート式ホットプレス)

型式	4 3 7 型	4 3 8 型	6 0 9 型
概要			
熱盤長サ	2,250 ^{mm}	2,450 ^{mm}	2,750 ^{mm}
熱盤最大開	1,300 ^{mm}	1,300 ^{mm}	1,850 ^{mm}
熱盤巾	70 ^{mm}	70 ^{mm}	70 ^{mm}
熱盤ストローク	1,000 ^{mm}	1,000 ^{mm}	1,550 ^{mm}
熱盤温度	大気温~200℃		
加圧力	0.1~5 Ton		
電動機	0.4KW 4P:8P		
電熱容量	5 KW	5.5KW	6 KW
総重量	約550kg	約600kg	約800kg

オーテ貼り装置付 建具組立機 KK-3SH型

オーテ貼り90秒



本機は、フラッシュドア等のオーテ貼り作業を簡単に行える様弊社が誇る建具組立機KK-3S型に電熱盤とメジ合せ装置を装備した新鋭のオーテ貼り装置付建具組立機です。

- 熱盤温度は、ダイヤルセットで自動的に保持します。
- 接着剤は、サクビ(ボンド)が使えます。
- 縁材は、厚さに関係なく約90秒で貼れます。
- メジ合せ作業は、ペタルを踏むだけです。
- 建具の組立作業は、専用機と何ら変わりません。

■ KK-3SH型

加圧盤長さ	2,430 ^{mm}
加圧盤開	1,400 ^{mm}
加圧盤ストローク	1,000 ^{mm}
加圧力(無段)	0.05ton~5ton
電動機	0.4KW(4P×8P)
電熱容量	2KW
熱板寸法	65 ^{mm} ×2,400 ^{mm}
総重量	約600kg

プウレス KP-W3S型

建具組立とフラッシュプレスの兼用機

■ 用途

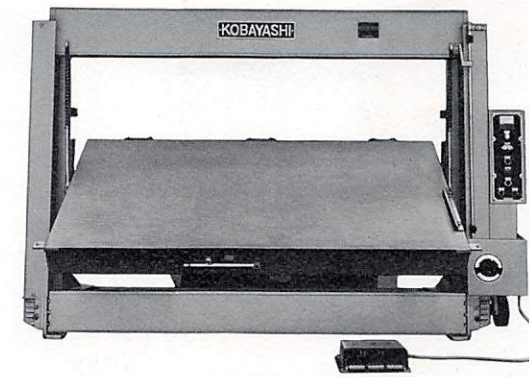
木製建具の組立(打込み)及び、フラッシュドア等の接着プレス。

■ 用途変更は簡単

とにかくやっかいに思える組立からプレス又、プレスから組立への用途変更は、吊金具を使用して定盤を回転させるのみの軽作業で約一分間で完了します。

■ 小さいスペースで2台分の作業

本機は、特に据付スペースを小さくというお得意様のご要望にこたえて設計した弊社独特のもので、建具の組立作業とフラッシュドア等の接着作業を1台で兼用する木工プレスです。斬新堅牢な機構と、高性能な機能は、単能機に勝るとも劣らぬと、絶大な御讃辞を賜っています。

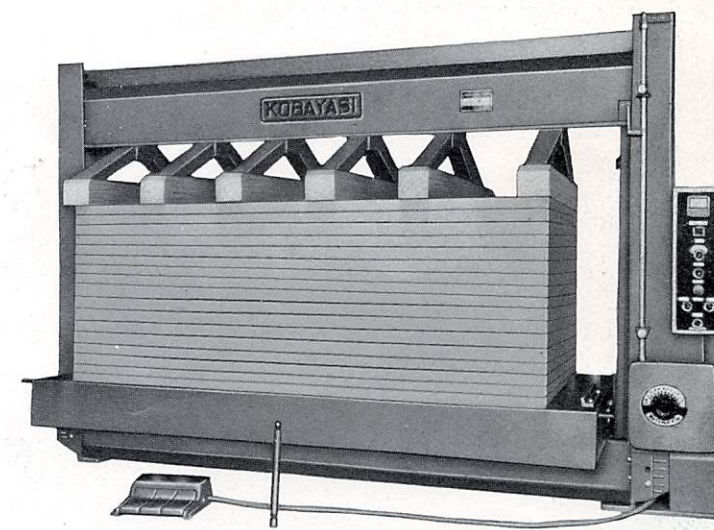
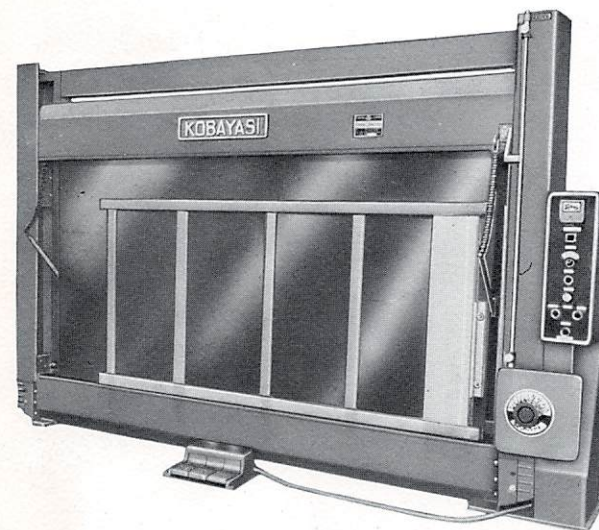


用途変更中

用途変更は、自動で1分!チェンジOK!

建具組立中

フラッシュ・プレス中(同時加圧30枚可能)



■ 無段圧力コントロール装置

プレス作業の場合は、ダイヤルで設定した加圧力に達すると、自動的に停止し、その加圧力を保持します。組立作業の場合は、ホゾが完着するまで加圧(打込み)し、停止又は反転上昇する当社独特の加圧力・無段コントロール装置が採用しておりますので、作業は、全く安全確実高効率です。

■ KP-W3S(特許)

型式	3 5 7 型	4 8 型
概要		
建具組立最大寸法	1,420 ^{mm} ×2,270 ^{mm}	1,550 ^{mm} ×2,700 ^{mm}
プレス用最大寸法	1,060 ^{mm} ×2,100 ^{mm}	1,200 ^{mm} ×2,420 ^{mm}
組立用圧盤最大開	1,420 ^{mm}	1,570 ^{mm}
プレス用 "	930 ^{mm}	1,100 ^{mm}
圧盤ストローク	1,010 ^{mm}	1,160 ^{mm}
加圧力(無段)	0.1~10Ton	0.1~10Ton
電動機	0.75KW 4P:8	0.75KW 4P:8P
据付面積	1,060 ^{mm} ×2,700 ^{mm}	1,250 ^{mm} ×3,000 ^{mm}
重量	約1,000kg	約1,200kg

建具組立機と関連機械及び装置



建具組立機

KK-3S

建具組立機

KK-3

高級ドア用組立機

KK-3D

プレス

(組立・プレス兼用)

KP-W3S

エッジホットプレス

KK-3H

オーテ貼り用ホット装置

KO-H

木工用プレスの事は先ず何なりと御引合い下さい。



小林機械工業株式会社

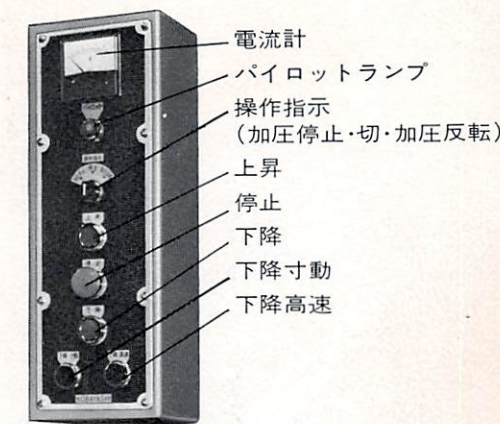
代理店

本社 静岡県三島市松本60番地
電話三島(0559)77-3611番代
静岡営業所 静岡県静岡市稲川1丁目5番27号
電話静岡(0542)85-7543(86)8313番
工場 静岡県三島市松本62番地
電話三島(0559)77-1925番代

建具組立機

KK-3S型
KK-3型

●KK-3S型スペシャルタイプ



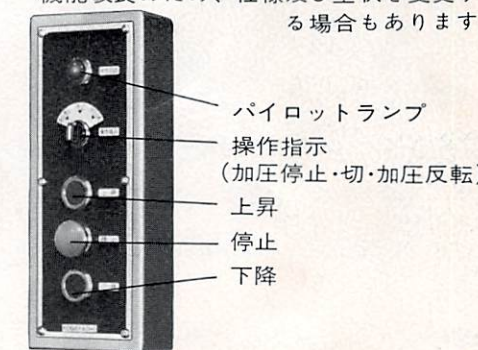
- 電流計
パイロットランプ
操作指示
(加圧停止・切・加圧反転)
上昇
停止
下降
下降寸動
下降高速
- 無段圧力
コントロールダイヤル
- 主要装置
- 自動寸止装置及反転装置
 - 上限及下限安全装置
 - 足踏式リモコン装置
 - 無段圧力コントロール装置
 - 自動加圧停止装置
 - 自動加圧反転装置
 - 低高速2スピード及寸動装置(KK-3Sのみ)

■KK-3S(スペシャル型)

型式	458型	69型	710型
最大加圧長サ	2,430 ^{mm}	2,750 ^{mm}	3,000 ^{mm}
圧盤最大開	1,425 ^{mm}	1,880 ^{mm}	2,180 ^{mm}
圧盤ストローク	1,000 ^{mm}	1,400 ^{mm}	1,700 ^{mm}
加圧力(無段)	0.05TON~5TON		
電動機	0.4KW	0.75KW	
機械総高サ	1,730 ^{mm}	2,250 ^{mm}	2,480 ^{mm}
" 長サ	2,900 ^{mm}	3,250 ^{mm}	3,500 ^{mm}
" 巾	520 ^{mm}	600 ^{mm}	650 ^{mm}
重量	約550kg	約650kg	約800kg

機能改良のため、仕様及び型状を変更する場合があります。

●KK-3型スタンダードタイプ



■KK-3型(スタンダードタイプ)

型式	458型
最大加圧長サ	2,430 ^{mm}
圧盤最大開	1,425 ^{mm}
圧盤ストローク	1,000 ^{mm}
加圧力(無段)	0.1~5TON
電動機	0.4KW×6P
機械総高サ	1,730 ^{mm}
" 長サ	2,900 ^{mm}
" 巾	520 ^{mm}
重量	約550kg

無段圧力コントロール装置により、加圧力(ホゾ打込力)が、弱圧から高圧まで作業条件に合わせて任意に調整できます。組立作業にまったく練度を必要としません。