

“便利さ、刃持ちの良さ”に優れた、充実の機能

操作性の良さに加え、シャープな切れ味を長く保つ「ニューエンター」独自の機構が、品質と作業能率を向上させます。



RZ-25



★材質に合わせ、刃物切削角度が選べる
ダブルスーパーナイフストック付回転テーブル



連続対応
往復切削
(ダブルスーパーナイフストック付)
 1回、2回、3回、連続
 往復切削の回数は自由に選択

コンピュータ制御
 連続(自動)往復切削式
 超仕上かな盤

ニューエンター
RZ-25,36

●往復切削が連続してできます。
 切削は往きで1枚、復りで1枚行い、設定した切削回数まで連続切削します。切削回数は自由に選択できます。

●加工材の厚み決めは自動です。
 加工材を投入するだけで、加工材の厚みを自動的に把握し、送材ベルトを所定の位置に自動設定します。なお厚み設定中は、送材ベルトの送りは停止します。(RZ-25のみ、RZ-36はフットスイッチにて設定)

●切削量の調整は簡単です。
 テーブルに取り付けたままの状態です。①刃先出量全体の調整②刃先片側(オープン側)の高さ調整ができます。

●切込み圧力の調整が不要です。
 送材ベルトの押さえ量をほぼ一定に保つための微小切込みを自動的に行いますので、加工材の押圧量を調整する必要がありません。

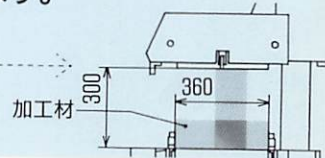
●目浮き防止で、高品質な切削肌。
 ●操作性に優れたタッチパネル
 ●作業効率を高める遠隔操作フットスイッチ

特に長尺材の加工に威力を発揮します。

★刃物は標準タイプの外、使い捨てタイプの“替刃式”もあります。(オプション・RZ-25のみ)

RZ-36型は幅・尺2寸板の切削ができます。
 (板厚はMax.1尺)

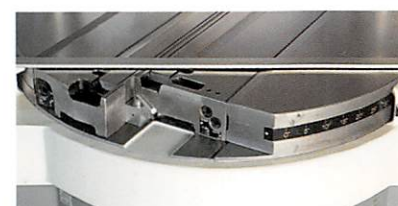
40°で幅360mmの切削が可能。
(ナイフストックの角度変更は、電動で行います。)



※特に重い加工材は、補助の送り駆動装置が必要です。

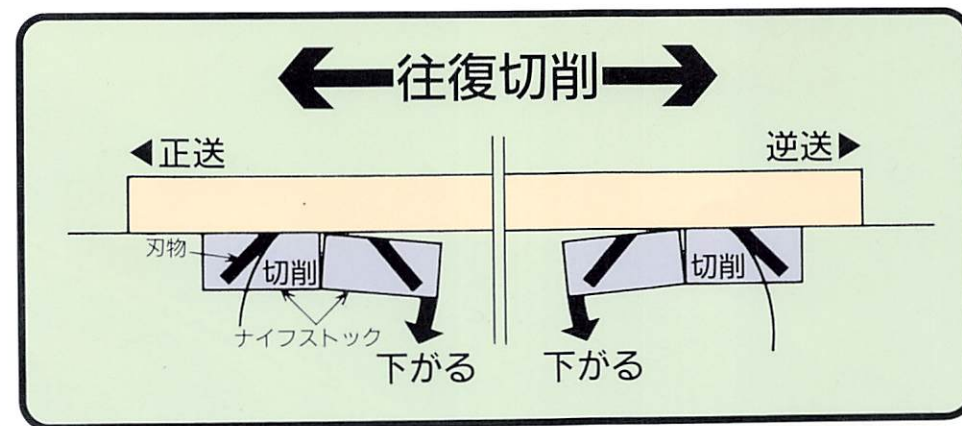


RZ-36



★材質に合わせ、刃物切削角度が選べる
 ダブルスーパーナイフストック付回転テーブル

“刃持ち”が断然違う! **NEW** 切削方式



刃物の切れ味が、長く持続します。
 切削しない方の刃先は下降して、直接加工材に触れないため、刃持ちが良くシャープな切れ味を長く保ちます。
目浮きを防止し、高品質な仕上げを行います。

刃削り

1W4P

ク

超仕上かな盤

コンピュータ制御

連続〈自動〉往復切削式

NEW ENTER SUPER SURFACER

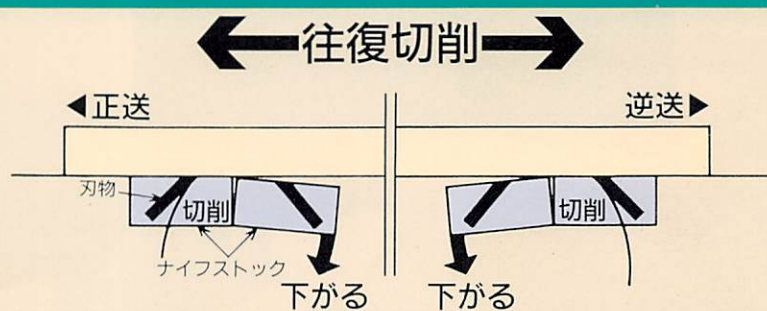
ニューエンター

RZ-25 RZ-36

“刃持ち”が断然違う!

NEW 切削方式

「ニューエンター」独自のナイフストック機構により、シャープな切れ味を長く保ちます。

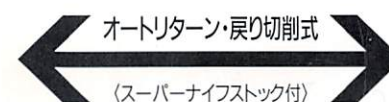


■標準仕様		RZ-25	RZ-36
加工材・投入口 最大幅 最大開き	Max.workable width Max.opening	0°~40°の時250mm, 60°の時130mm 180mm	0°~40°の時360mm, 60°の時192mm 300mm
送材速度	Feeding speed	50Hz=62m/min, 60Hz=74m/min	50Hz=52m/min, 60Hz=63m/min
ナイフストック角度	Angle of knife stock	0°~60°(斜行角度可変)	0°~60°(斜行角度可変)
ナイフ取付角	Setting-angle of knife	35°	35°
作業面高さ	Operation height	750mm	750mm
フレーム形式	Open type	オープンサイド	オープンサイド
送材駆動方式	By helical gear	ヘリカルギヤ方式	ヘリカルギヤ方式
送材方式	Endless belt feeding	エンドレスベルト, オートリターン式(往復切削)	エンドレスベルト, オートリターン式(往復切削)
モータ	Motor	送材用=2.2kW4P, 自動昇降用=0.2kW4P ナイフストック昇降用=40W×2	送材用=3.7kW4P, 自動昇降用=0.4kW4P ナイフストック昇降用=40W×2, ナイフストック角度可変用=0.1kW4P
最大機械寸法(φ×高さ)	Machine size	3658(L)×1033(W)×1218(H)mm	5200(L)×1310(W)×1755(H)mm
総重量	Net weight	800kg	1500kg

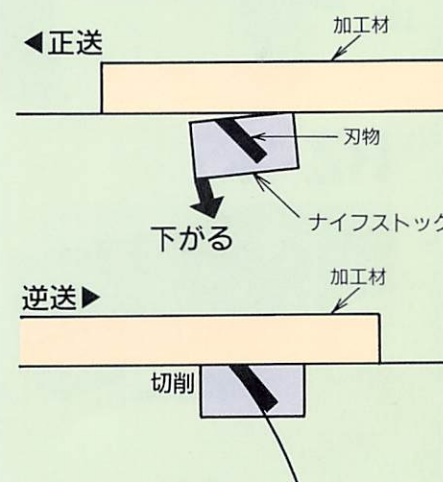
●本カタログに掲載の仕様、並びに写真は機械改良に伴い変わる場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いいたします。

ニューエンター RS-25

シングルナイフストック オートリターン式超仕上かな盤



RS-25の切削方式



切削しない時、ナイフストックが下がり刃先を傷めません。

▲安全に関するご注意

●ご使用前に取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

アミテック株式会社

本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8840
東京支社/PHONE 03-3630-1651 FAX 03-3630-1653
大阪支社/PHONE 06-541-3617 FAX 06-541-3613
札幌営業所/PHONE 011-582-9569 FAX 011-582-9571
福岡営業所/PHONE 092-411-6777 FAX 092-411-4712
仙台連絡所/PHONE 022-353-3650 FAX 022-354-5475

AMITEC Corporation

31-25 Uchihama-cho Mizuho-ku Nagoya 467 Japan
Phone 052-822-7161
Fax 81-52-821-8845

