

 **IIDA**

PX-634

PX-536

SINGLE SURFACE PLANER

FORTE

自動一面かんな盤

加工肌・操作性・安全性を重視し、
使い易さを追求しました。



送材力・切削肌・操作性に重点。
安全面では、主軸固定装置・カバ開閉停止機能など
作業安全性を重視しています。

豊富な機能を満載・充実した フォルテシリーズ



■特徴

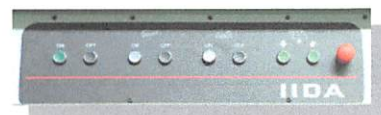
- 最小4mm～最大280mmの厚さまで加工が可能です。
- 小物・建築部材・集成材などの広範囲の加工に対応できます。
- 加工厚微動調整ハンドルを標準装備。
- 送材スピード調整は、ハンドル式の無段変速式。
- ホッパは横向き式で、機械上部に道具などを置けるスペースを設けました。
- チップブレーカ及びプレッシャは、低騒音タイプの特殊形状です。
- テーブルロールの調整は、テーブル前面のハンドルで前後個別に簡単調整できます。
- 定盤昇降は、モータ駆動による自動昇降(PXカウンタ)式で、自動位置決め方式を採用しました。
- 材料跳ね返し防止装置標準装備
- 加工厚微動調整ハンドル装備
- 上部カバ開閉安全スイッチ付(全停止機能)

■仕様	PX-634	PX-536
仕上がり加工厚	4～280mm	4～280mm
最大加工寸法	600×280mm	500×280mm
主軸回転数(※1)	5000r.p.m	5000r.p.m
刃物枚数	4枚	4枚
刃物寸法	32×3.2×610mm	32×3.2×510mm
送材速度(※1)	7～27m/min	7～27m/min
集塵ホッパ径	150Φmm	150Φmm
主軸モータ	7.5kw	5.5kw
送材モータ	1.5kw	1.5kw
昇降モータ	0.4kw	0.4kw
機械寸法(幅×高×奥)	1117×1246×1130mm	1017×1246×1130mm
機械重量	900kg	730kg

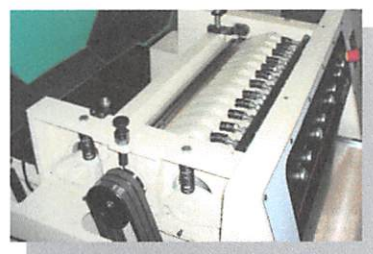
(※1) 60Hz

本仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。
掲載写真は、実物と異なる場合があります。

自動一面かな盤 PX-634, PX-536



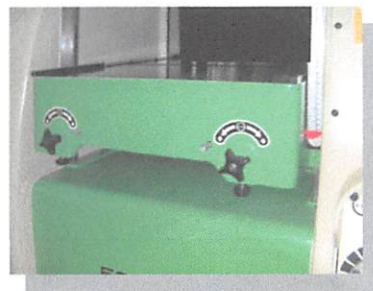
操作ボタン及びPXカウンタは、機械正面上部に配置し、機能的重視の発想から生まれ、女性にも簡単操作。



刃物交換に簡単・正確なセッティングと、刃物交換時に便利な軸ストッパ、上部カバ開閉スイッチなどの装置により、安全かつスピーディーに交換できます。



操作パネル横に配置し、目標値を入力するだけの簡単操作のPXカウンタです。女性及び年配の方でも楽に使えます。



最大加工厚280mmを可能にした優美なボディと、スムーズな送材を可能にしたテーブル駆動ロール、簡単調整ハンドル式のテーブルロール昇降装置。
(前後のテーブルロール個別調整式)

飯田工業株式会社

本社・工場 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655

TEL (0568) 75-5321 FAX (0568) 75-5329

(イイダ、アミテック・グループ)
(URL) <https://www.iidakg.co.jp>
(E-mail) info@iidakg.co.jp