

		NSE・30	NSE・40
		A型, AII型, AIII型, D型	A型, AII型, AIII型, D型
最大加工寸法(幅×厚)	Max.workable size.(W×T)	300×160mm	400×160mm
最小サンディング長さ	Min.workable length.	A,AII,AIII型=280mm, D型=250mm	A,AII,AIII型=280mm,D型=250mm
サンディングベルトスピード	Sanding belt speed.	A型=20m/sec	A型=20m/sec
		AII型=20・10m/sec	AII型=20・10m/sec
		AIII型=3～20m/sec	AIII型=3～20m/sec
		D型=20m/sec	D型=20m/sec
送材速度	Variable feeding speed.	50Hz 5.5～21.5m/min	5.5～21.5m/min
		60Hz 6.5～25.5m/min	6.5～25.5m/min
サンディングベルト用モーター容量	Motor for sanding belt.	A型=5.5kw4P(別注=7.5kw4Pまで取付可能)	A型=7.5kw4P
		AII型=5.5kw4/8P	AII型=5.5kw4/8P
		AIII型=5.5kw可変速	AIII型=5.5kw可変速
		D型=5.5kw4P	D型=7.5kw4P
送材モーター容量	Motor for feeding.	0.75kw4P	0.75kw4P
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	Size of sanding belt.(W×Inside-length)	350×2000mm	450×2000mm
最大作業面高さ	Max.operation height.	850mm	850mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size.(L×W×H)	A,AII,AIII型=1378×(4P=1152,4/8P=1152 4P可変速=1380)×2006mm	A,AII,AIII型=1378×(4P=1252,4/8P=1252 4P可変速=1545)×2006mm
		D型=1378×1104×2006mm	D型=1378×1243×2006mm
総重量	Net weight.	1000kg	1500kg
必要コンプレッサー	操作用 [エアーホース] クリーニング用(別注) [エアーホース]	For operation. For cleaning.(Option)	For operation. For cleaning.(Option)
必要集塵ファン	標準 [ホコリ機] ブラッシング用(別注) [ホコリ機] クリーニング用(別注) [ホコリ機]	Standard. For brushing.(Option) For cleaning.(Option)	Standard. For brushing.(Option) For cleaning.(Option)
別注	●ブラッシング用モーター容量 サンディングベルト	●Motor for brushing.	●Motor for brushing.
	●クリーニング用モーター容量	●Motor for paper-cleaning.	●Motor for paper-cleaning.

		NSE・65
		A型, AII型, AIII型
最大加工寸法(幅×厚)	Max.workable size.(W×T)	650×150mm
最小サンディング長さ	Min.workable length.	330mm
サンディングベルトスピード	Sanding belt speed.	A型=20m/sec
		AII型=20・10m/sec
		AIII型=3～20m/sec
送材速度	Variable feeding speed.	50Hz 4～15.5m/min
		60Hz 5～19m/min
サンディングベルト用モーター容量	Motor for sanding belt.	A型=15kw4P(別注=30kw4Pまで取付可能)
		AII型=15kw4/8P
		AIII型=15kw可変速
送材モーター容量	Motor for feeding.	1.5kw4P
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	Size of sanding belt.(W×Inside-length)	700×2000mm
最大作業面高さ	Max.operation heighth.	900mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size.(L×W×H)	1645×(4P=1790,4/8P=1795,4P可変速=2176)×2020mm
総重量	Net weight.	2300kg
必要コンプレッサー	操作用 [エアーホース] クリーニング用(別注) [エアーホース]	For operation. For cleaning.(Option)
必要集塵ファン	標準 [ホコリ機] ブラッシング用(別注) [ホコリ機] 共用の場合	Standard. For brushing.(Option) In both cases.
別注	●ブラッシング用モーター容量 サンディングベルト	●Motor for brushing.
	●クリーニング用モーター容量 自動昇降用モーター容量	●Motor for paper-cleaning. ●Motor for auto table up and down.

本カタログに掲載の仕様、並びに写真は機械改良に伴い変わる場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いいたします。



竹川鉄工株式会社

TAKEKAWA IRON WORKS CO.,LTD.

本社 名古屋市瑞穂区南浜通1の1 Tel.052(822)7161(代)
Fax.052(821)8840(Copix) Telex.04477613 TAKEKA J

Head office: 1-1 Minamihama-dori Mizuho-ku Nagoya Japan.

支社 東京 Tel.03(630)1651 大阪 Tel.06(541)3617
Fax.03(630)1653 Fax.06(541)3613

営業所 札幌 Tel.011(727)0051 福岡 Tel.092(411)6777
Fax.011(727)0051 Fax.092(411)4712

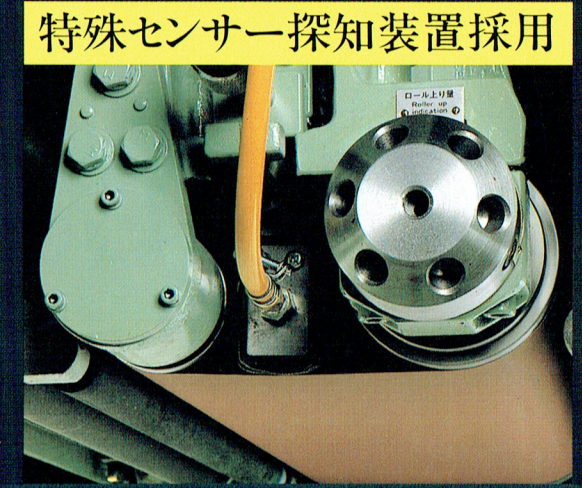
仙台連絡所 Tel.02235(3)3650

- 代理店

WIDE BELT SANDER

竹川のワイドベルトサンダー NSEシリーズ＝NSE・30 NSE・40 NSE・65

NSE



特殊センサー探知装置採用

確かな性能に経済性をプラス

竹川鉄工株式会社

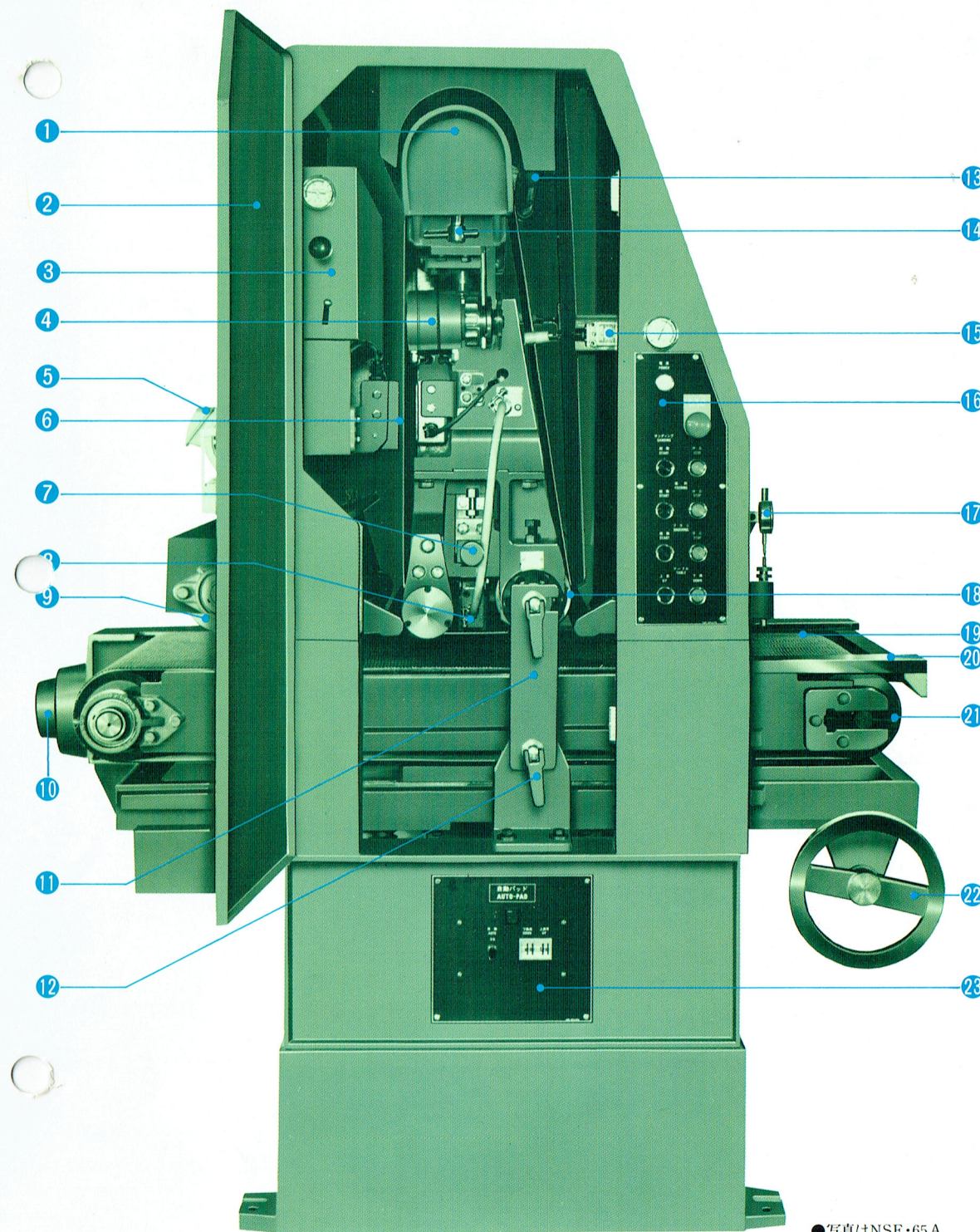
経済的実質機能

性能と使いやすさに徹し、経済性をプラス。



●NSE・65A

作業時の安全性を重視した逆転防止ロール、静電気除去装置を標準装備。



●写真はNSE・65A

■適応機種一覧表(●=標準装置、▲=別注装置)

機構の名称	NSE・30A	NSE・30AII	NSE・30AIII	NSE・30D	NSE・40A	NSE・40AII	NSE・40AIII	NSE・40D	NSE・65A	NSE・65AII	NSE・65AIII
サンディングベルト軌道走行自動制御装置	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
エアークッションパッドと前下研削ロール	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
エアークッションパッド、前下研削ロール微調整機構	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
大径研削ロール				●		●		●		●	
特殊エアークッション装置	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
サンディングベルト特殊センサー探知装置	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
サンディングベルト用極数変換モーター		●				●				●	
サンディングベルト用可変速モーター			●				●			●	●
超強力サンディングベルトクリーニング装置	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
サンディングベルト手動ブレーキ装置									▲	▲	▲
サンディングベルト自動ブレーキ装置									▲	▲	▲
テーブル自動昇降装置									▲	▲	▲
加工物ブラッシング装置	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
カウンター方式特殊時限式踏圧自動昇降装置									▲	▲	▲

●機械各部の名称

①テンションロール

②ドア式カバー

③エアー操作パネル

④サンディングベルト
オシレーションシリンダー

⑤ブラッシング用モーター
(別注)

⑥サンディングベルト探知装置

⑦パッド微調整装置

⑧エアークッションパッド
均一美麗に仕上げます。

⑨ブラッシングロール(別注)

⑩送り用無段変速機

⑪上部フレーム補強アーム

⑫上部フレーム補強締付ハン
ドル

⑬超強力サンディングベルト
クリーニング装置(別注)

⑭テンション微調整ボルト
サンディングベルトが偏張
偏縮しても均一に張れます。

⑮ペーパー片寄り時自動ブレ
ーキ用探知リミット(別注)

⑯集中式電気操作パネル
全停止スイッチ付

⑰板厚ダイヤルゲージ

⑱前下研削ロール

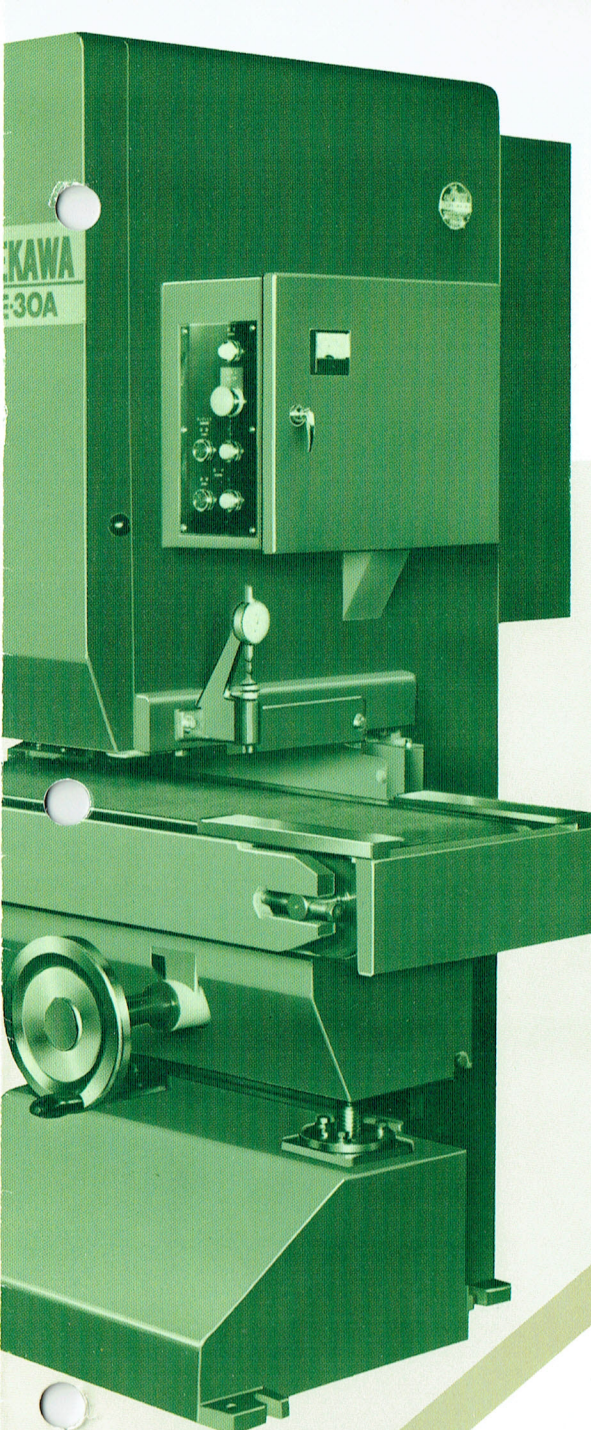
⑲コンベアベルト

⑳テーブルガイド

㉑テンションボルト

㉒テーブル昇降ハンドル

㉓カウンター方式特殊時限式
踏圧自動昇降装置操作パネル
(別注)



●NSE・30A

エアーの消費量が大幅にダウン!

サンディングベルト特殊センサー探知装置の採用で、エアーの消費量が大幅に低減しました。

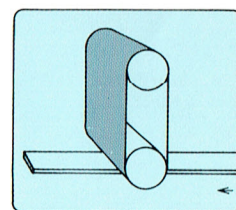
竹川のワイドベルトサンダー

NSE

NSE・30, NSE・40, NSE・65

- A型 ● 生地研削研磨専用または塗装面研磨専用
 AⅡ型 ● 生地研削研磨および塗装面研磨用(サンディングモーター：極数変換)
 AⅢ型 ● 生地研削研磨および塗装面研磨用(サンディングモーター：可変速)
 D型 ● 厚み決め研削および一般中研削用
 (NSE・65はA, AⅡ, AⅢ型のみ)

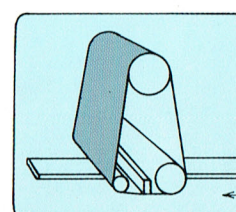
●サンディングベルトを効率よく使用でき、**経済的です**。特殊センサー探知装置によりサンディングベルトの軌道走行の状態を常に探知し、サンディングベルト軌道走行自動制御装置(PAT)で、安定した走行をするように自動コントロールします。また、ベルトの周長が偏張偏縮して、走行軌道が変わっても修正走行制御装置により簡単に修正できますので、サンディングベルトを破損させることなく、常に安定したサンディングが行えます。



●研削効率の優れた大径研削ロール装備のD型ヘッド。D型ヘッドの研削ロールは厚み決め用から中研削用までの下記の4種類が用途に合わせて選択していただけます。

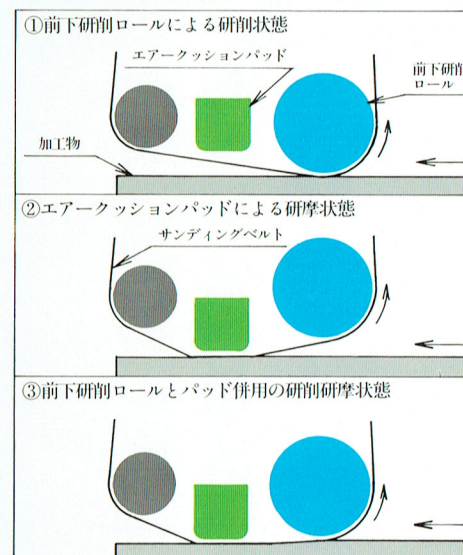
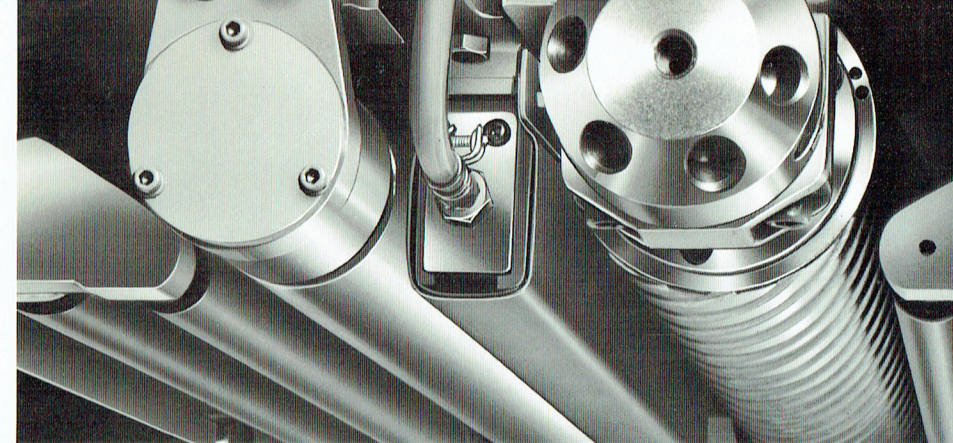
①スパイラル溝付き鉄ロール ②スパイラル溝付きゴムロール ③平ゴムロール ④平鉄ロール

●仕上研磨から中研削まで加工用途が広いA型(AⅡ、AⅢ型)ヘッド。A型ヘッドにはエアーアクションパッド



と前下研削ロール機構を装備しております。本機構は3種類の加工方法ができます。

①前下研削ロールによる研削加工。②エアーアクションパッドによる研削加工。③前下研削ロールとエアーアクションパッド併用による研削研磨加工が



用途に合わせて使い分けいただけます。(研削ロールはD型ヘッドと同様の4種類が用途に合わせて選択できます)

●塗装研磨に最適なエアーアクションパッド。エアーアクションパッドは加工面に対して、均一な一定の圧力で踏圧しますので、加工物が大幅小幅でも、また、ソリ、ヒズミ、ネジレなどがあっても凸凹に沿って均一な踏圧でサンディングが行えます。用途は広く、一般合板、小幅大幅の角材などはもちろん突板張り合板、塗装表面、フラッシュ物、枠物においても均一で美しい仕上研磨が行えます。特に、塗装面研磨には最適です。

●サンディングベルトの着脱、張りが簡単な特殊エアー式テンション装置。サンディング

ソリ、ヒズミ、ネジレのある加工面でも美しく仕上げる竹川独自のエアーアクションパッド



ベルトはエアーシリンダー方式で、切替スイッチで簡単に張ることが出来ます。また、テンション圧力も調整弁によって自由に調整できます。

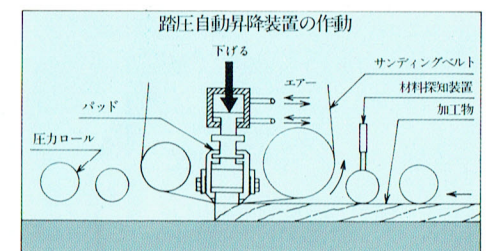
●作業性を考えた操作スイッチ。送材、サンディング等のスイッチ関係、アンメーター等を一つのパネルに集約し作業性の向上を計りました。

●作業時の安全性を考慮した良心的な設計。サンディング部などドア式カバーで覆って作業時の安全性、集塵、騒音等を考慮し、デザインもシンプルにまとめました。

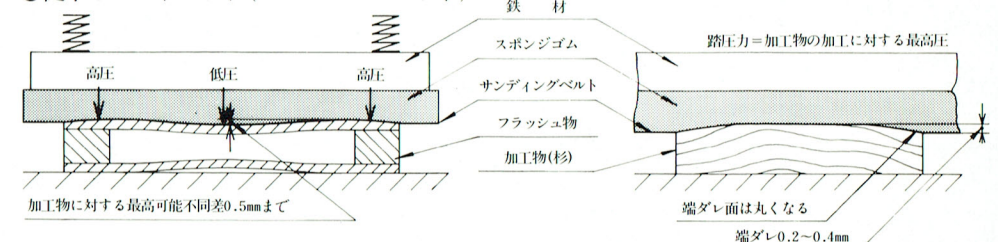
●送材安定性の優れたエンドレスベルトを採用しました。エンドレスベルトの採用で送材ムラがなく強力で確実な送材をします。また、ベルトの交換も容易に行えます。

●材料のはね返りを防ぎ安全性の向上を計った逆転防止ロール付。(リターン式(別注)はのぞく)オプション<別注品>

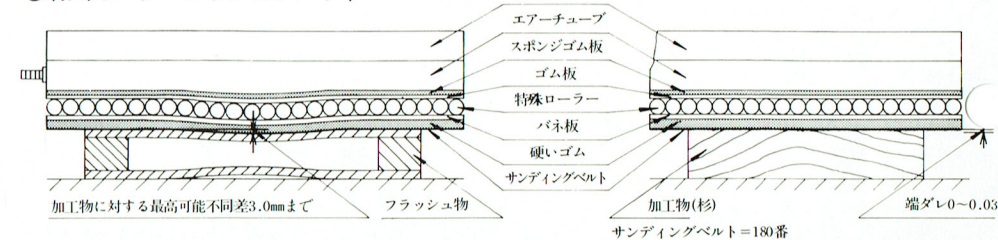
●加工物の前後の端ダレを防ぐカウンター方式パッド特殊時限式踏圧自動昇降装置(PAT)。0.2~0.3mm厚の薄い突板を接着張りした化粧板の表面研磨も前後の「端ダレ」を防ぎ均一で美しく仕上げる事ができます。(NSE・65)



●従来のソフトパッド(スポンジゴムパッド)



●竹川のエアーアクションパッド



●その他の別注装置。超強力サンディングベルトクリーニング装置、加工物ブラッシング装置、サンディングベルトブレーキ装置、テーブル自動昇降装置等が別注により取付けできます。(取付対象機種については別表の「適応機種一覧表」を参照下さい。)

●加工見本をお送り下さいませんか。竹川の技術スタッフが加工見本を弊社展示場にて実際に機械に通し、その加工状態をご覧いただきながら、テストデータをもとに貴社の業内容に最も適した機械をご推薦申し上げます。また、ご都合により弊社まで足をお運び願えない方は、加工見本をお送り下されば当方にて綿密なテストデータを作成し、その結果をご報告申し上げます。

各種塗装面研磨に最適。AⅢ型ヘッド

●いろいろな塗装表面の状態に合せた最適なサンディングスピードに無段に可変速できますので、仕上がり状態も抜群です。
 ●生地研削研磨から塗装面研磨まで多用途に利用できる万能タイプです。
 ●サンディングスピードの可変速装置と竹川独自のエアーアクションパッドとのコンビネーションでフラッシュ物研磨にもより正確で「端ダレ」のない美しい仕上がりが可能です。