

500mm定盤固定自動一面かな盤

FX-542

- 集成材・建築材などの「厚さ決め仕上げ」を全自動加工できます。
- 安定感あるフォルム、威圧感の無い美しいデザイン、明るく落ち着いたカラーリング。それらが作業される方にとって安心感と落ち着きにつながります。
- テーブルの高さが一定で作業姿勢が変わらず、取り扱いが簡単です。
- 大型重量材の加工に対応した、強力な送り機構で楽々と送材できます。
- 機械的制御及び、電氣的制御によって、安全に使っていただくための対策も万全です。

特長

- 加工幅500mm、厚さ400mmの材料が加工できます。
- 仕上げ厚さの寸法設定で、所定寸法へ自動位置決めできます。
- 仕上げ加工寸法は、視認性の良いデジタル(LED)で表示され、寸・ミリの表示切換ができます。
- 送り制御にインバータを採用しました。送り速度がダイヤル操作で簡単に変速できます。ライン組み込みの場合の送材速度合わせが簡単にできます。
- 上部はローラ式、下部は幅広ベルト式・上下駆動送りのダブル送材方式で、グリーン材や重量材の安定送材に効果を発揮します。
- 材料を投入側に戻す「リターン制御」ができ、単独で使う時に先手不要です。
- 刃物セットは、主軸固定装置でロックでき、付属のセッティングゲージで正確に行えます。
- 主軸停止時の手動ブレーキ・上部カバー開閉確認スイッチなど、効果的な安全対策も備えております。

集成材・建築材

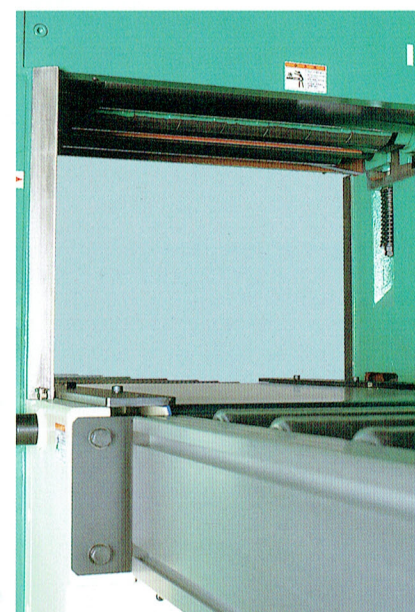
大きな角材の「厚さ仕上げ」を自動でラクラクと



コンベア付タイプ

**ベルト駆動により
強力送材を実現しました!!**

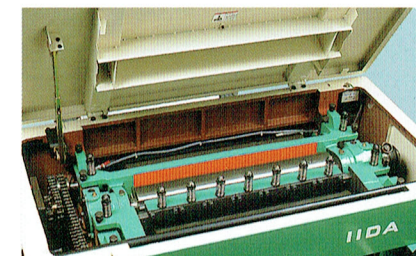
FX-542の機構



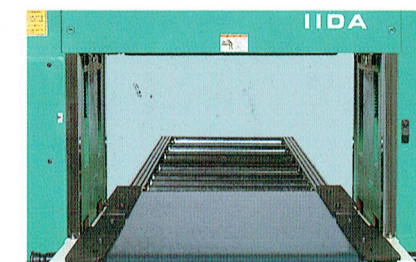
上部はローラ式、下部は幅広ベルトの上下駆動送りで、強力かつ円滑な送りを実現しました。



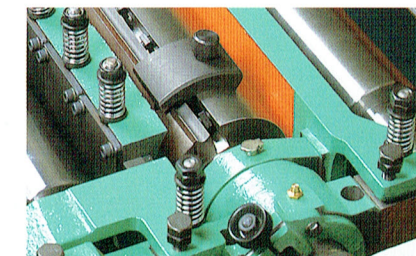
下部の幅広ベルト交換は、他社には無い引出し式で簡単交換です。



大きく開く上部カバーは刃物交換に便利で、閉じた状態でなければ電源が入らない安心設計です。



最大加工厚400mm cutterヘッドと送り機構全体が昇降します。



主軸固定装置は刃物交換するときの必須条件ともいえる安全対策です。

FX-542の制御



「コンベア無しタイプ」前面操作パネルは機械本体に組み込み式です。



仕上げ加工厚さを自動位置決め装置・数値入力後スタートで、所定寸法になります。デジタル表示も寸・ミリの使い易い表示に瞬時切換可能です。

FX-542の安全性能

- 上部ホッパ兼用カバー開閉確認スイッチ
- 主軸固定装置
- 主軸ブレーキ装置
- 非常停止キノコ型スイッチ



コンベア無しタイプ
(操作パネル組み込み式)

500mm定盤固定自動一面かな盤

FX-542

仕様

項目	単位	数値および寸法
最大加工寸法 (幅×高さ)	mm	500×400
最小加工寸法 (幅×高さ)	mm	25×5 (リターンのときは20mmまで)
主軸回転数	50Hz	r.p.m 4,470
	60Hz	r.p.m 5,350
送材速度 (インバータ制御)	m/min	5~15
リターン速度	m/min	20
カッター径	φmm	100
刃物寸法 (三枚刃式ブロック)	mm	3.2×32×510
使用モータ	主軸	kw 3.7
	送軸	kw 0.75
	送材装置昇降	kw 0.4
テーブルの高さ	mm	810
集塵ホッパ	φmm	150
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	1,353×1,167×1,783
前後ローラコンベア	mm	前2,000/後2,000
機械本体重量	kg	1,300

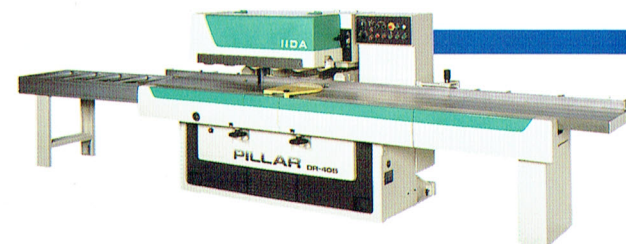
注1) 投入する材料が厚さに対して極端に幅が狭い場合は、良好な加工結果が得られません。

注2) 前後コンベア付の仕様は、操作スイッチがコンベアフレームに配置されます。

注3) コンベア無しタイプの場合は、操作スイッチが機械本体正面左側に配置されます。

注4) 増馬力などの特別仕様は、ご発注時にご確認ください。

■自動直角二面かな盤とのコンビで、よりFX-542定盤固定自動一面かな盤の性能が発揮できます。



DR-405 自動直角二面かな盤

- テーブルの高さが一定ですから、FX-542の直前に連結すれば基準面加工できます。
- 材料の厚さに対応し、送り装置が昇降して最適な送材ができます。
- 送材速度は、インバータ制御でFX-542と同調させることができます。
- 第1送りロールが反転退避して、むら取り効果が倍増します。
- むらの大きい材料は、加工後の材料を投入側にリターンさせて再加工できます。

飯田工業株式会社

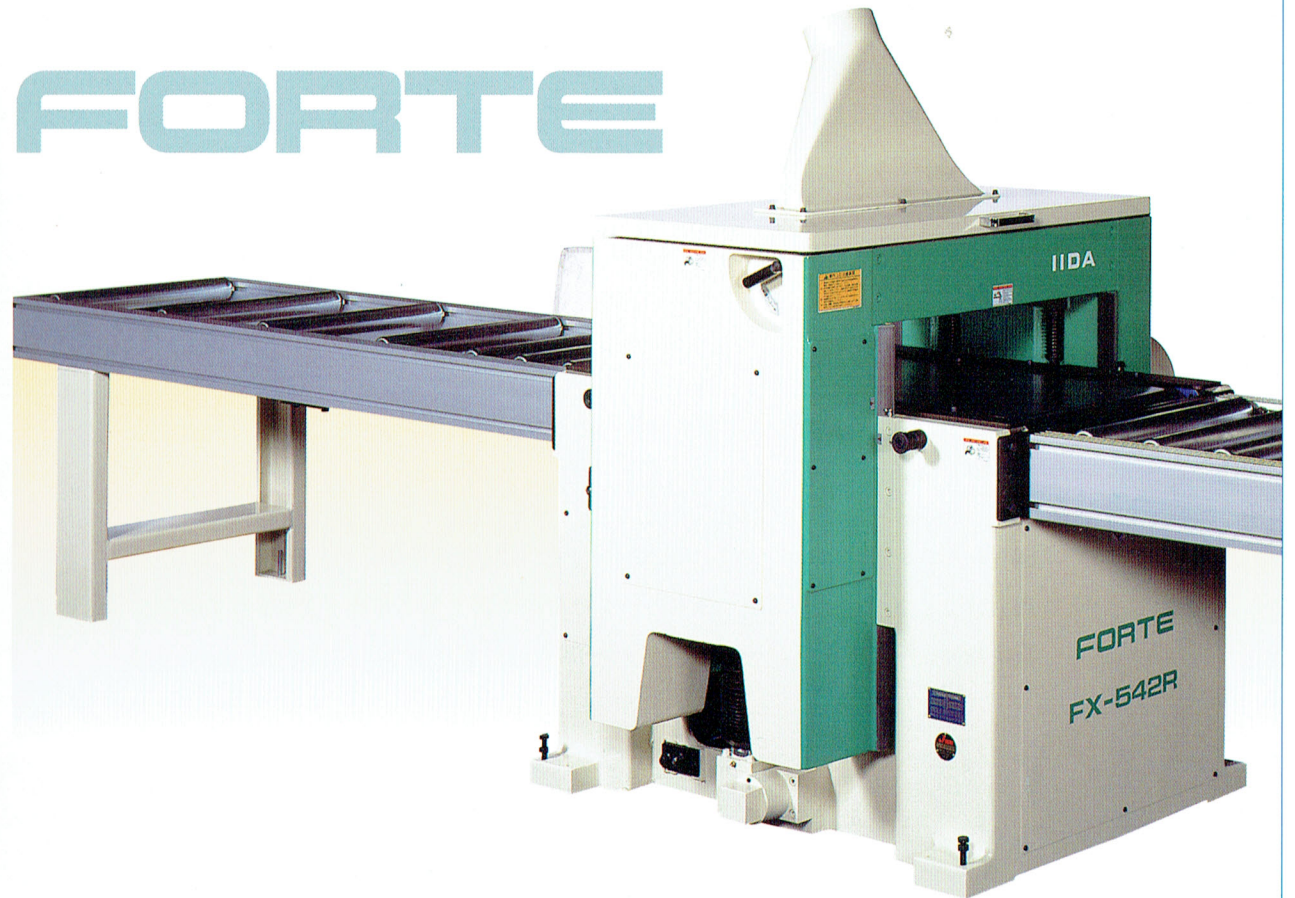
(イダ、アミテック・グループ)

本社・工場 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485-8655
TEL (0568) 75-5321 (代) FAX (0568) 75-5329(U R L) <http://www.iidakg.com>
(E-mail) gyomu@iidakg.co.jp

販売店

集材材・建築材

大きな角材の「厚さ仕上げ」を自動でラクラクと



500mm定盤固定自動一面かな盤

FX-542