



FORTE フォルテ 自動一面かな盤

- SX-433 ●SX-533 ●SX-633
- PX-433 ●PX-533 ●PX-633
- CX-433R ●CX-533R ●CX-633R

HIDA KOGYO CO.,LTD.

FORTE

フォルテ 自動一面かな盤

■仕様

		SX・PX・CX	SX・PX・CX	SX・PX・CX
		433	533	633
最大加工寸法 (幅×長さ)	mm	400×300	500×300	600×300
主軸回転数	r.p.m	6,200 (60Hz) 5,200 (50Hz)	6,200 (60Hz) 5,200 (50Hz)	6,200 (60Hz) 5,200 (50Hz)
送材速度	m/min	7~15 (60Hz) 6~12.5 (50Hz)	7~15 (60Hz) 6~12.5 (50Hz)	7~15 (60Hz) 6~12.5 (50Hz)
カッターヘッドの径 (丸胴三枚刃)	mm	φ100	φ100	φ100
刃物の寸法 (長さ×幅×長さ)	mm	3.2×32×410	3.2×32×510	3.2×32×610
送材ローラーの最大間隔	mm	263	263	263
定盤の高さ	mm	640~940	640~940	640~940
使用モーター	主軸	kw	2.2	3.7
	送材	kw	0.75	0.75
	定盤昇降	kw	0.4	0.4
機械寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	990×1,160×1,150	1,090×1,160×1,150	1,210×1,160×1,150
据付面積 (幅×奥行)	mm	930×645	1,030×645	1,150×645
機械重量	kg	800	900	1,020
特別仕様	主軸増馬力	kw	最大3.7	最大7.5
	スパイラル刃仕様			
	ゴムローラー仕様			
	セクショナルローラー仕様			
	集塵用ホッパー (φ125)			

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。掲載写真は実物と異なる場合があります。

■型式説明

●SXタイプ

- SX-433 寸法デジタル表示
- SX-533 定盤自動昇降
- SX-633 送材ローラー上下駆動

●PXタイプ

- PX-433 プリセットカウンター付
- PX-533 寸法デジタル表示
- PX-533 定盤自動昇降
- PX-633 送材ローラー上下駆動

●CXタイプ

- CX-433R コンピューター付
- CX-533R 寸法デジタル表示
- CX-533R 定盤自動昇降
- CX-633R 送材ローラー上下駆動

飯田工業株式会社

本社・工場 愛知県小牧市大字村中153番地 〒485
TEL(0568)75-5321(代) FAX(0568)75-5329

東京支社 東京都港区高輪2-17-7(三友ビル5F) 〒108
TEL(03)3442-0641 FAX(03)3442-0642

大阪営業所 大阪市西区南堀江4丁目2番10号 〒550
TEL(06)532-2193 FAX(06)532-2194

九州営業所 福岡県春日市宝町2丁目34番地 〒816
TEL(092)574-1758 FAX(092)574-1099

マレーシア クアラルンプール市・クチン市
アメリカ シアトル市

販売店

送材力・切削面・操作性に重点

“フォルテ”シリーズは、木材加工業界のさまざまなニーズにこたえ、スタンダードの「SXタイプ」・プリセットカウンター付きの「PXタイプ」・コンピューター付きの「CXタイプ」など、バリエーションに富んだ機種構成を確立した、最高級自動一面かんな盤です。

高性能・高品質はもちろんですが、メカトロ採用による操作性、「主軸ブレーキ」などによる安全性にもすぐれ、数多くの特長を有したすばらしい機械です。

■特長

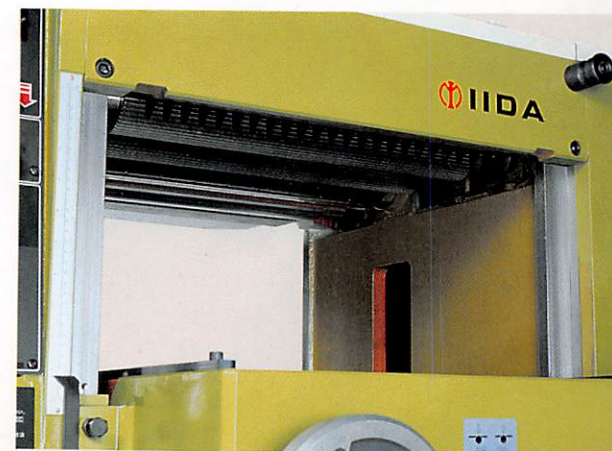
1. カッターヘッドは、丸胴三枚刃式で6,200r.p.m(60Hz)の高速回転によりすばらしい切削肌を仕上げます。
2. 刃物のセットは、主軸固定装置で安全に、そして付属のセッティングゲージで簡単・正確に行えます。
3. 最大加工厚300mmと大きく、建築部材などの加工にも適します。
4. 送材速度は、7~15m/min(60Hz)の無段変速となっており、加工材料・加工内容など切削条件に適した速度を、あるいは工場レイアウトのライン化に適した速度を選ぶことができます。
5. 送材ローラーは、送り込みが上下2本、送り出しが上下1本の計6本です。上下のローラーが駆動しており、強力な送材が行えます。
6. 定盤の昇降は、モーターによる自動昇降方式を採用し、押しボタンスイッチで簡単に行えます。
7. 定盤の位置(加工厚さ)がデジタルで表示され、暗い場所でも一目でわかり、寸法設定が容易に、しかも正確に行えます。
8. デジタル表示には、ミリ目盛と寸目盛の2種類の単位が設定できるので、ご希望の単位で作業が行えます。
9. チップブレイカー・ブレッシャーバーは、音の流れを追求した低騒音タイプの特長形状となっております。もちろん、材料の押えは強力で、しかも送材抵抗の少ない構造です。
10. 主軸の回転停止には、足踏みペダルによるブレーキ方式を採用し、数秒で惰性回転を停止することができます。
11. はねかえり防止装置により、材料の反発がなく、安心して作業が行えます。
12. 切削後、材料が反転しないように、材料反転防止装置が付いております。

豊富な機能を満載したフォルテシリーズ

- スタンダード(デジタル表示式)〔SXタイプ〕
- プリセットカウンター付き〔PXタイプ〕
- コンピューター付き〔CXタイプ〕



SX-533



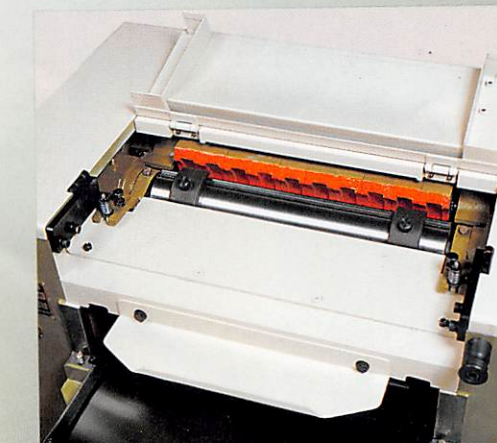
●はねかえり防止装置と強力な送材機構



●最大加工厚300mmの定盤開きと駆動テーブルローラー



●デジタル表示が付いたスイッチパネル ●送材用無段変速ハンドル



●簡単・正確な刃物セットと材料反転防止装置

PXタイプ プリセットカウンター付き

本機は、デジタル式プリセットカウンターを付けて、加工厚さを自動的に設定するものです。

デジタル式プリセットカウンターに、加工厚さの数値を設定すれば、定盤がその数値の通りに、自動的にセットされます。また、ワイヤレスリモコンの採用により、遠隔操作ができます。(リモコンはオプション)



PX-533

リモコン“コマンダー”

CXタイプ コンピューター付き

本機は、コンピューターを組み込み、加工厚さを自動的に制御するものです。キーボード操作のスイッチパネルや、遠隔操作のできるワイヤレスリモコンなどの採用により、電卓なみの手軽さで使用できます。20種類の数値が記憶でき、キーを押すだけで所定の加工厚さに、定盤が自動的にセットされます。



CX-533R

リモコン“コマンダー”

メカトロ減税
対象機種

中小企業新技術体化投資促進税制

飯田工業