

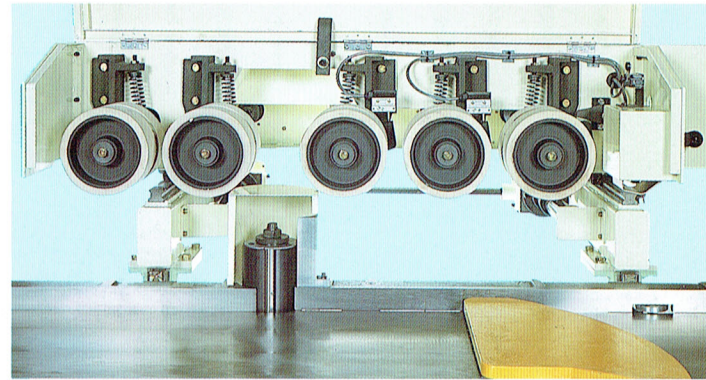
作業効率を高める機能搭載、長材尺の高精度直角仕上に威力を発揮！

自動直角二面かな盤

SWP-300/400/500

Squaring planing jointing machine

本機は、生産の効率化、省力化を推進する新鋼が誇る長年の切削ノウハウに独自のNC技術で培われたメカニズムを加えて開発された自動直角二面かな盤です。手押し作業にも対応できる送材部避退式や、材の厚さを自動的に感知する自動板厚感知装置、自動追従装置、送材無段変速装置はもちろんのこと、送材部の移動部にはLMガイドを使用。さらには、縦軸は横軸同様にエンシンプロックを搭載、使い易さを考慮した操作パネル等、豊富な切削機能を装備。材の加工寸法でタイプは3機種(300、400、500)。完璧な切削効果が発揮される直角マシンです。



○自動追従装置内蔵

材料の厚み変化を自動的に感知し、ローラ位置を変化させて、常に一定の押圧力で適正送材が行えます。

○送材無段変速

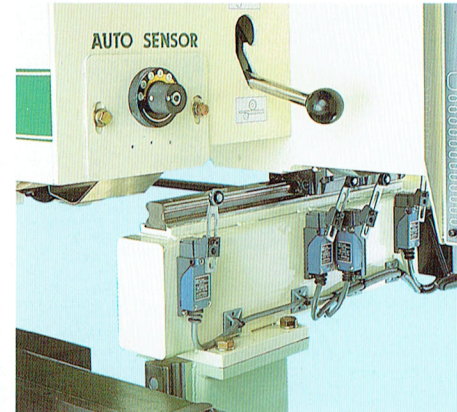
送材スピードはインバータ制御により、ダイヤル操作にて無段階に設定できるため、きれいな切削加工が行えます。

○オートリタン方式(オプション)

全ての動作を全自動で行う事ができ、スイッチ切り換え操作、及び材料移動作業の手間を省き、作業の効率を高めることが可能です。

○自動板厚感知装置

どんな材料でも挿入するだけで自動的に板厚が読みとられ、最適な条件でローラの送り位置が決定されます。

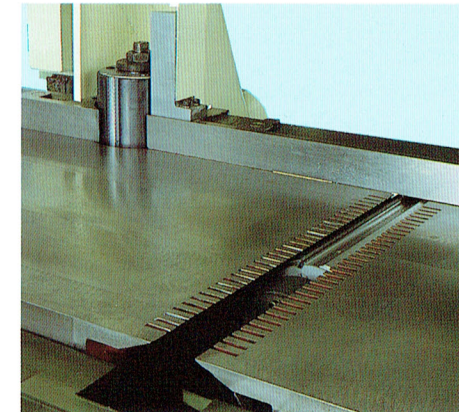


○スライド部にLMガイド使用

スライド機構には高精度直線レールと、スライドベアリングが使用されております。スライドレールには、焼入研磨が施されており、しかもベアリング使用により摩擦が極めて小さいため、送材移動部の移動は円滑軽快で、耐久的に高精度を保証します。

○エンシンプロック搭載

縦軸は勿論のこと、横軸もエンシンプロックを採用。刃物交換は簡単、且つ正確に行えます。



○カッター軸スライド方式

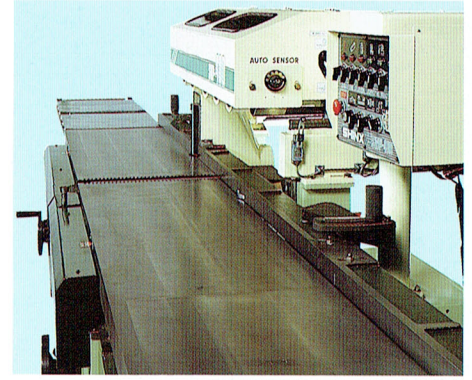
縦軸及び横軸はスライドが可能で、材料に応じて刃物を有効に使用できます。

●横軸移動量

SWP-300...150mm, SWP-400...200mm
SWP-500...250mm

●縦軸移動量

SWP-300...95mm, SWP-400...95mm
SWP-500...95mm



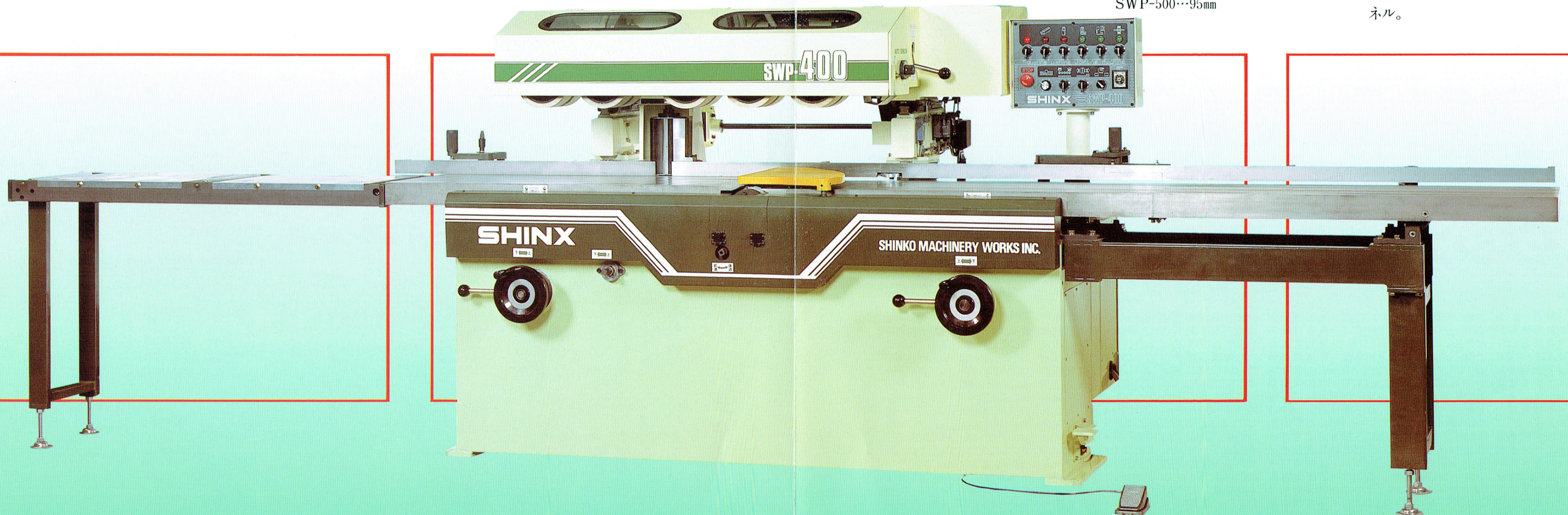
○送材部避退式を標準装備

ワンタッチ操作で上下・前後の移動ができますので、手押し作業にもすばやく対応できます。

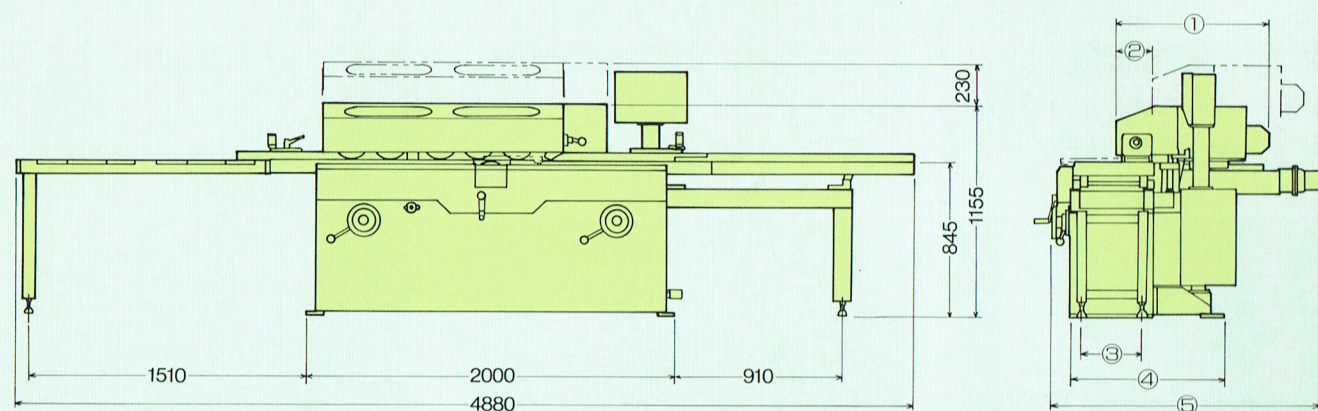


○使い易い操作パネル

操作しやすい高さに集中配置した制御パネル。



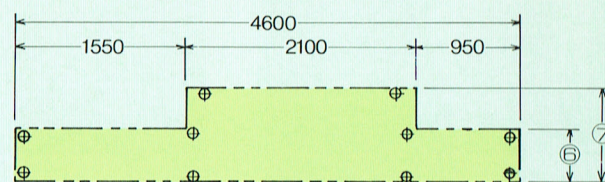
●外形寸法図



単位: mm

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
SWP-300	830	190	230	740	1380	380	750
SWP-400	830	190	330	840	1480	480	850
SWP-500	920	300	430	940	1690	580	950

据付面積(4600×⑦)



●仕様

		SWP-300	SWP-400	SWP-500			SWP-300	SWP-400	SWP-500
最大加工寸法(幅厚)		300×180mm	400×180mm	500×180mm	送材ローラー最大間隔		275mm	275mm	275mm
各軸回転数	横軸	5000 rpm	5000 rpm	5000 rpm	電動機	横軸	3.7kW・2P	3.7kW・2P	3.7kW・2P
	縦軸	5000 rpm	5000 rpm	5000 rpm		縦軸	2.2kW・2P	2.2kW・2P	2.2kW・2P
各軸外径	横軸	φ125	φ125	φ125		送材	0.75kW・4P	0.75kW・4P	0.75kW・4P
	縦軸	φ125	φ125	φ125		昇降	0.1kW・4P	0.1kW・4P	0.1kW・4P
各軸移動量	横軸	150mm	200mm	250mm		前後	0.1kW・4P	0.1kW・4P	0.1kW・4P
	縦軸	95mm	95mm	95mm	集塵用 ホッパー径	横軸	φ150	φ150	φ150
刃物寸法	横軸	300mm	400mm	500mm		縦軸	φ150	φ150	φ150
	縦軸	180mm	180mm	210mm	テーブル高さ		845mm	845mm	845mm
送材速度		0~17m/min	0~17m/min	0~17m/min	据付面積(長さ×奥行)		4600×750mm	4600×850mm	4600×950mm
送材ローラー径		φ180	φ180	φ180	機械寸法(長さ×奥行×高さ)		4880×1380×1390mm	4880×1480×1390mm	4880×1690×1390mm
送材ローラー駆動軸数		5本	5本	5本	機械重量		1350kg	1450kg	1550kg

※上記の仕様は製品改良のため、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。(仕様は60Hzの数値です)



シンクス株式会社

本社 静岡市松富4-2-1 ☎054(272)0091代 FAX(272)1164
☎054(272)3040代 FAX(273)0991
本社FC/大井川FC/吉田FC/小笠FC/平和FC

SHINX NETWORK

◎東京支店 ☎03(5950)3622 FAX(5950)3625 ●岡山営業所 ☎0862(41)5051 FAX(41)5476 ●富山営業所 ☎0764(22)8250 FAX(22)8252
●前橋営業所 ☎0272(21)4581 FAX(21)4550 ●米子営業所 ☎0859(23)1436 FAX(23)3505 ●甲府営業所 ☎0552(22)8619 FAX(22)8614
●横浜営業所 ☎045(474)0488 FAX(474)0489 ●高松営業所 ☎0878(22)9330 FAX(22)9497 ●長野営業所 ☎0262(23)7671 FAX(23)7672
●八王子営業所 ☎0426(42)0135 FAX(42)0136 ●徳島営業所 ☎0886(26)4003 FAX(26)4058 ●松本営業所 ☎0263(28)1975 FAX(28)1986
●宇都宮営業所 ☎0286(27)1247 FAX(27)1262 ●松山営業所 ☎0899(47)1561 FAX(47)1765 ●仙台営業所 ☎022(235)5674 FAX(284)9686
●新潟営業所 ☎025(283)4870 FAX(283)4877 ●高知営業所 ☎0888(75)1250 FAX(75)1254 ●郡山営業所 ☎0249(39)5347 FAX(25)1419
●土浦営業所 ☎0298(24)9506 FAX(24)9507 ●大阪営業所 ☎06(330)1831 FAX(330)1833 ●盛岡営業所 ☎0196(63)0970 FAX(63)0971
●千葉営業所 ☎043(247)3477 FAX(247)3478 ●和歌山営業所 ☎0734(74)3961 FAX(74)3962 ●酒田営業所 ☎0234(33)5762 FAX(63)5763
◎九州支店 ☎09448(8)3290 FAX(7)2811 ●京都営業所 ☎075(344)4520 FAX(344)4521 ●青森営業所 ☎0177(43)9377 FAX(43)9378
●熊本営業所 ☎096(387)1080 FAX(387)1088 ●姫路営業所 ☎0792(85)4086 FAX(85)4087 ●札幌営業所 ☎011(757)1031 FAX(757)1032
●福岡営業所 ☎092(473)8175 FAX(471)0971 ●名古屋支店 ☎052(972)6710 FAX(972)6711 ●旭川営業所 ☎0166(24)1025 FAX(24)1025
●大分営業所 ☎0975(34)4714 FAX(34)4749 ●岐阜営業所 ☎0582(74)2978 FAX(74)2859 ●静岡営業所 ☎054(272)0091 FAX(272)1164
●鹿児島営業所 ☎0992(26)3933 FAX(26)3959 ●三重営業所 ☎0592(27)5388 FAX(27)5386 ●吉田営業所 ☎0548(32)9904 FAX(32)9914
●沖縄営業所 ☎0988(76)5441 FAX(78)5442 ●金沢営業所 ☎0762(68)4355 FAX(68)4348 ●浜松営業所 ☎053(454)0531 FAX(454)0529
●広島営業所 ☎082(877)5151 FAX(877)5225 ●福井営業所 ☎0776(25)2871 FAX(25)2871 ●沼津営業所 ☎0559(26)2338 FAX(26)2339

※950130N

SQUARING PLANER

自動直角二面かんな盤

SWP-300/400/500

