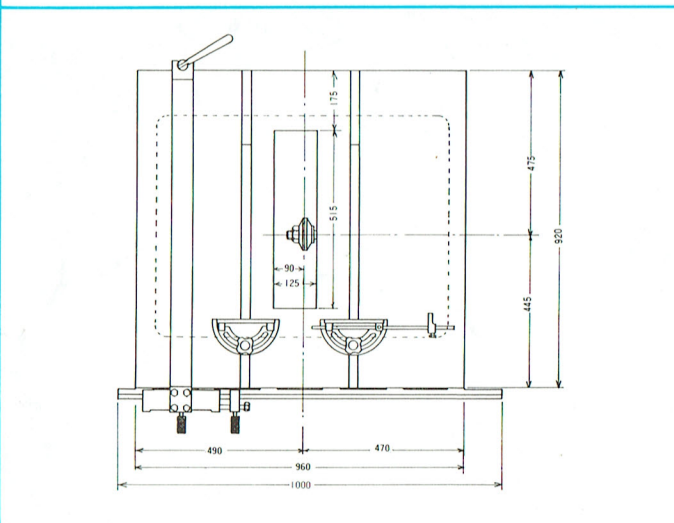
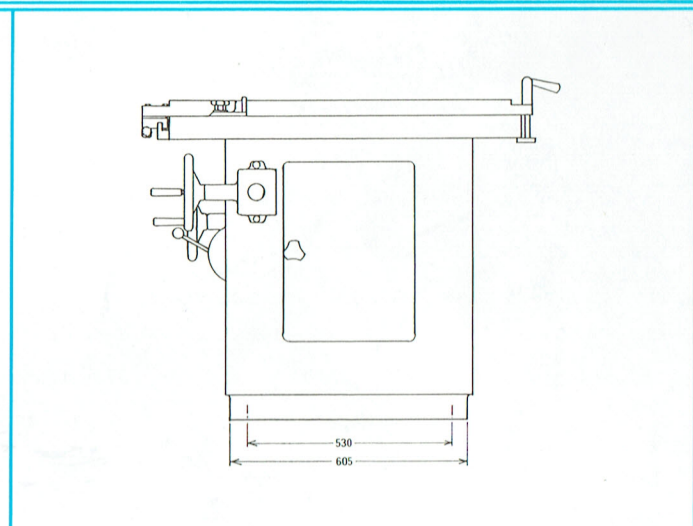
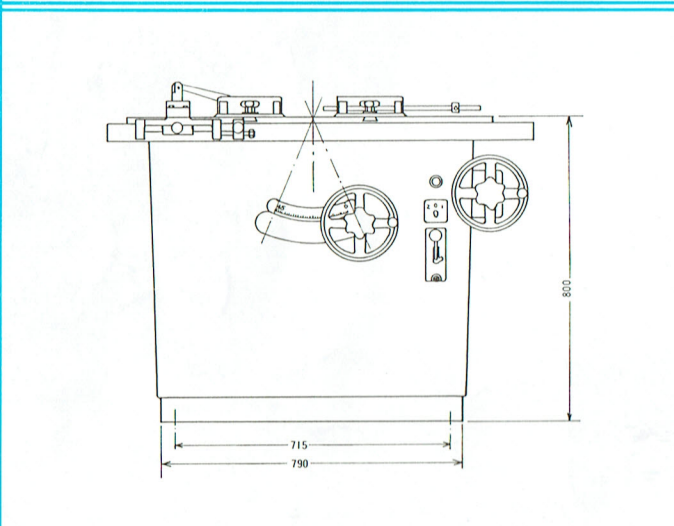


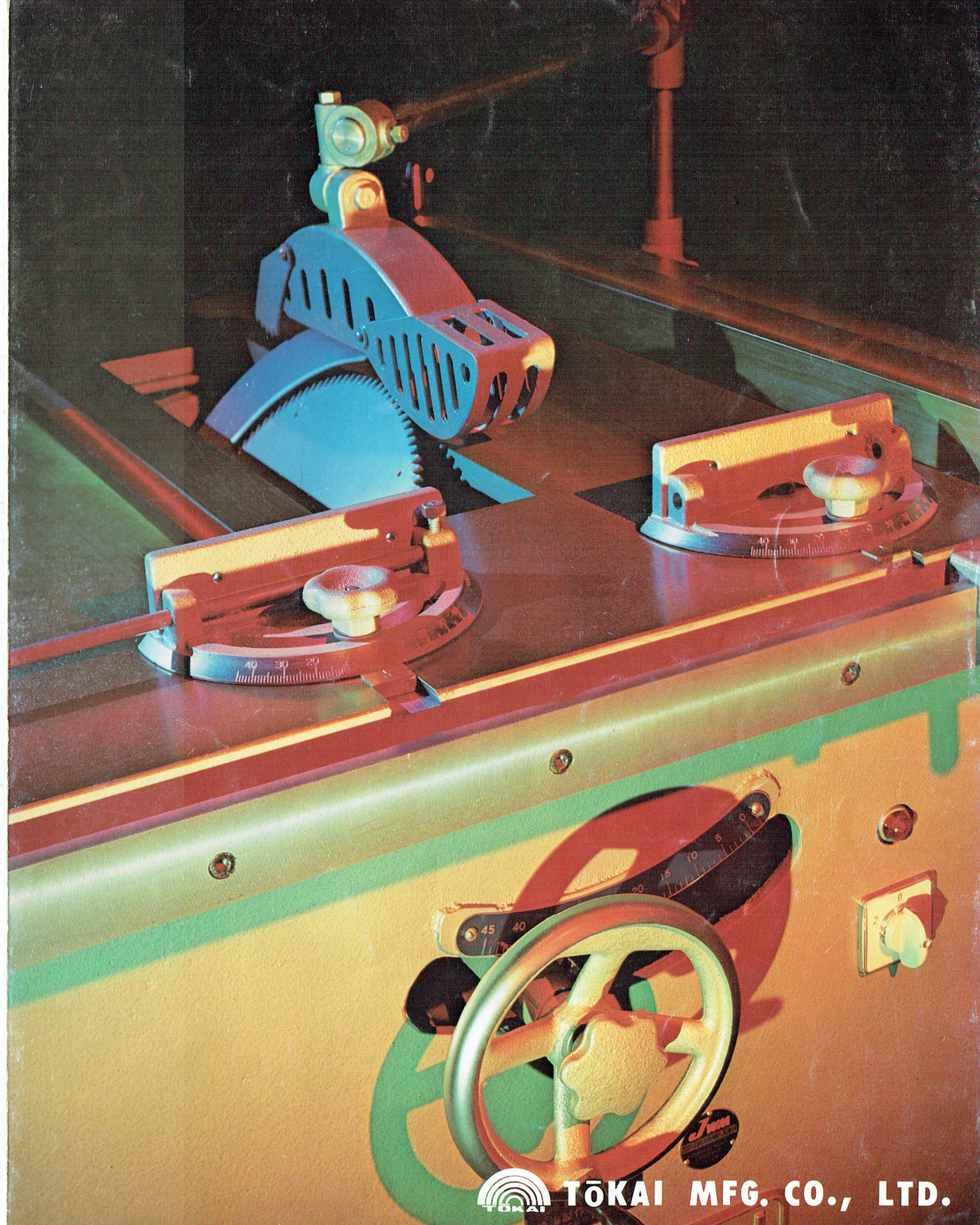
- ① フレーム
- ② 定盤
- ③ 目盛板
- ④ スベリ板
- ⑤ ガイドレール
- ⑥ 両面定規
- ⑦ 微調整
- ⑧ 丸ハンドル(200φ)
- ⑨ ハンドル握り
- ⑩ 花形ナット
- ⑪ クロックナーカムスイッチ
- ⑫ 鋸安全カバー
- ⑬ 自在(折れ)ハンドル
- ⑭ 小判形ストッパー
- ⑮ 傾斜用ギヤーボックス



代理店

 東海製作株式会社

本社 静岡県浜松市助信町244 ☎浜松<053>472-3111(代)
FAX<053>472-3114
小池工場 静岡県浜松市小池町1558 ☎浜松<053>462-1270
462-1358



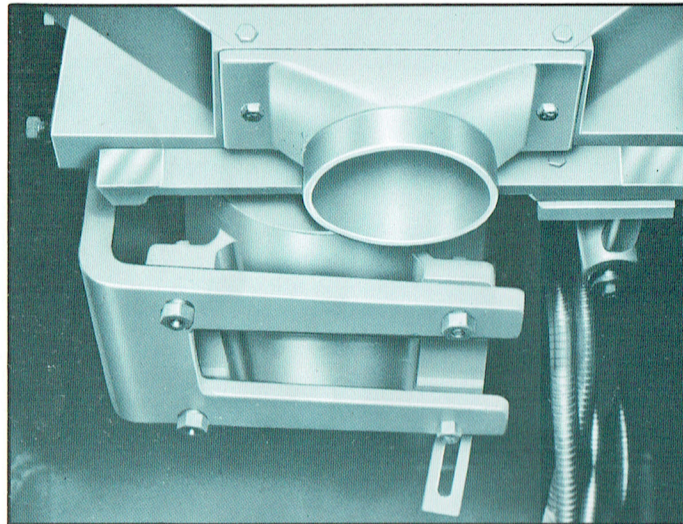
 TOKAI MFG. CO., LTD.

鋸軸傾斜盤

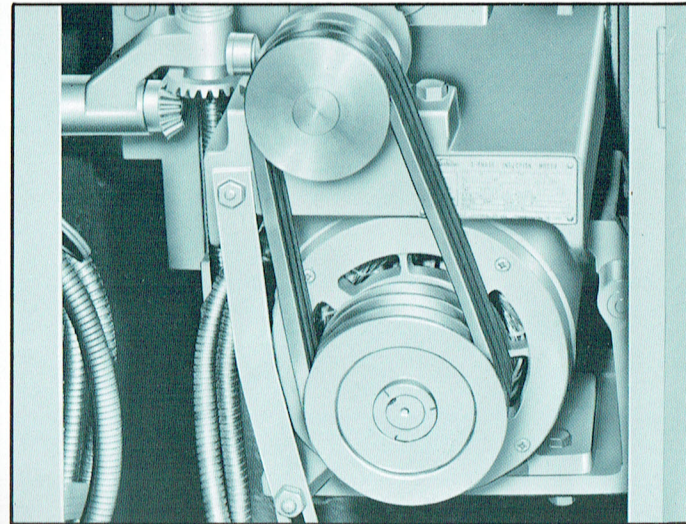
金居軸傾斜斜盤

■特徴

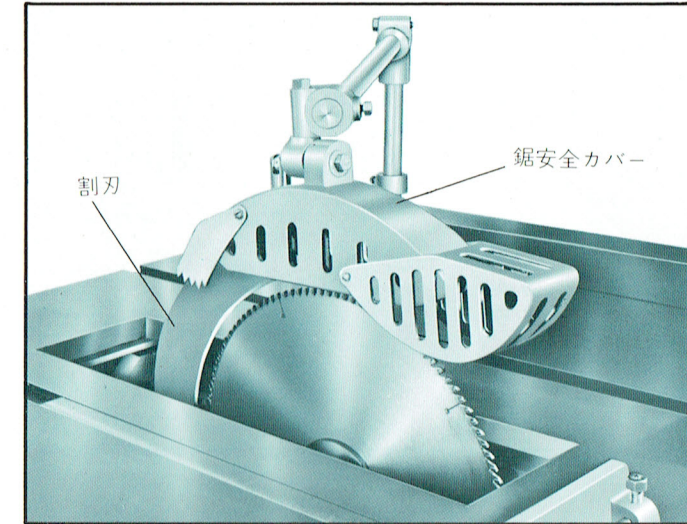
- 本機はテーブルが常に水平一定の高さに固定されて居り自然な姿勢で作業が容易に能率よく出来ます。
- フレームは強靱な単体箱型鋳鉄製で、各部は精密に仕上げられて居り、常に高精度を維持し長期の酷使にも耐え得る機構になっています。
- テーブルは十分な広さを持ち、横切用定規の摺動滑2本を装備してあります。縦挽定規は両面共仕上げられ、
- 鋸刃の左右何れでも使用でき、微動装置も装備してあります。
- 鋸軸装置はフレームの内部に收容され、鋸軸は特殊鋼を使用し、熱処理研磨仕上げを行い、高速回転にも高精度を保持して居ります。
- 鋸軸の昇降・傾斜は前面のハンドルで迅速に行い、傾斜角度は正確な目盛により正しく出来ます。



①集塵口



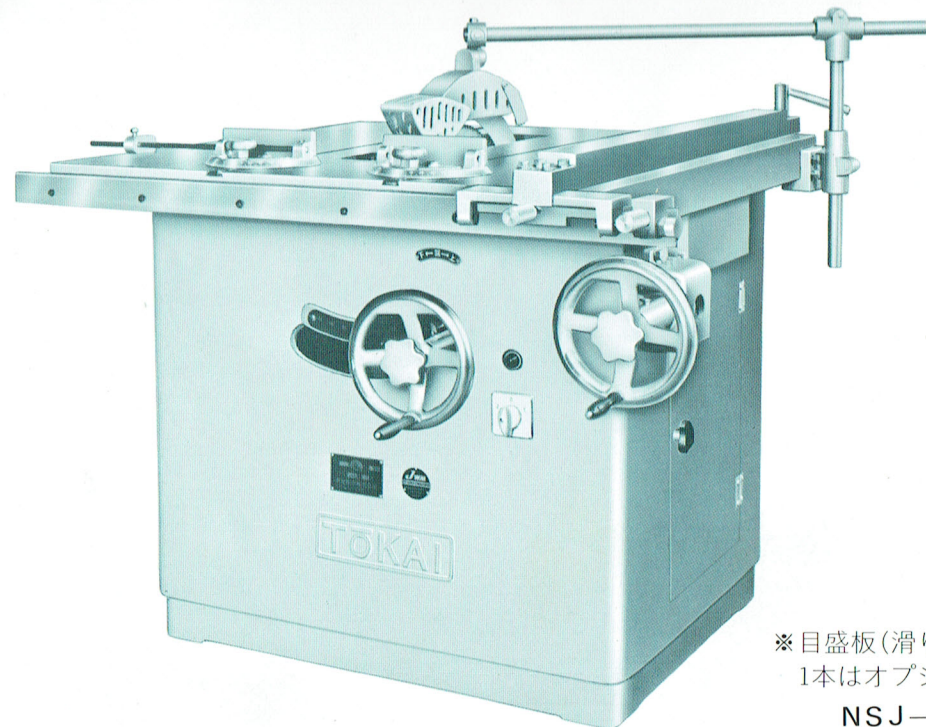
②鋸軸電動部分



③鋸歯安全装置

NSJ-16

1 2 3



※目盛板(滑り板)は2本のうち1本はオプションです。

NSJ-16(右45°傾斜)

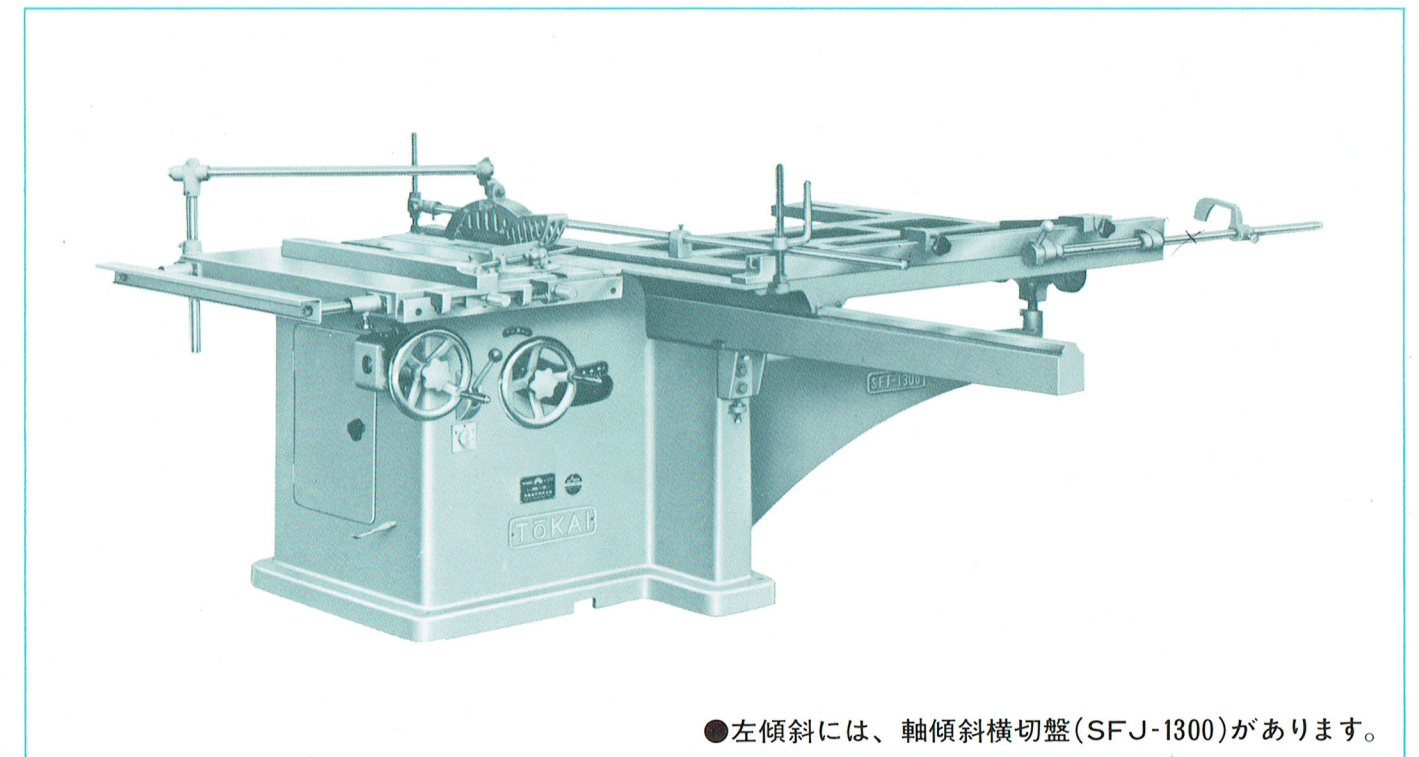
■仕様

機械の改良にともない予告なく仕様変更する場合があります。

	NSJ-16型
使用可能最大鋸径	405mm(16 inch)
切断可能最大材料厚	125mm(16 inch鋸使用時)
鋸取付軸径	25.4mm
鋸軸の昇降調整	100mm
鋸軸回転数(60 H Z)	5000/2500 rpm
最大傾斜角度	(右) 45°
45°傾斜時における切断可能厚	60mm(16 inch鋸使用時)
テーブルの高さ	800mm
電動機出力	2.2KW/1.1KW、2p/4 p
重 量	500kg

※御注文に応じ電動機出力 3.7KWも製作致します。

- 鋸軸ベアリングナンバー 6,206×2個
- ベルト寸法 A29×2本



●左傾斜には、軸傾斜横切盤(SFJ-1300)があります。