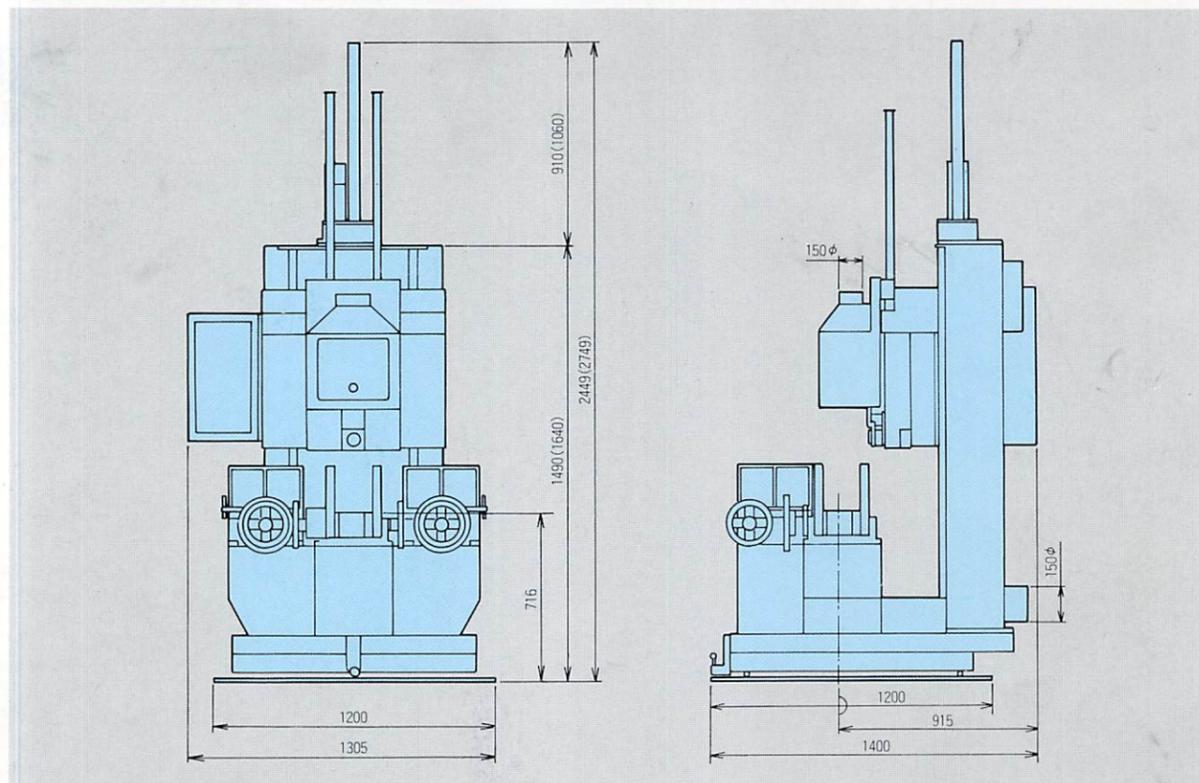




SHINX

● 外形寸法図



● 標準仕様

型 式	TNC-390 II	TNC-540 II
主 軸 モ ー タ	5.5kW 2Pインバータモータ	
Y 軸 モ ー タ	350W ブレーキ付き DCサーボモータ	
X 軸 モ ー タ	350W DCサーボモータ	
Y 軸 ス ト ロ ー ク	600mm	750mm
X 軸 ス ト ロ ー ク	180mm	
バイス・チャック幅	最大150mm 最小75mm	
材料通過最大高さ	240mm	390mm
機 械 寸 法	上記図面参照	
機 械 重 量	1,500kg	

※上記の仕様は製品改良のため、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。



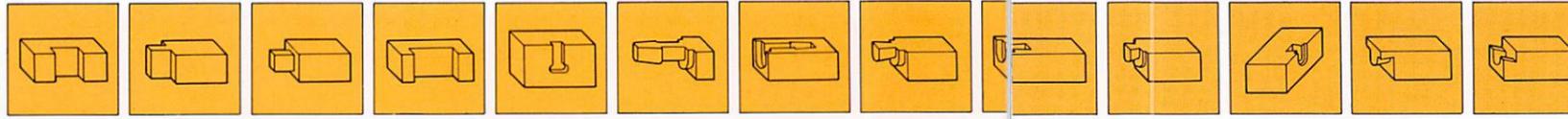
シンクス株式会社

本社 静岡市松富4-2-1 ☎054(272)0091代 FAX(272)1164
☎054(272)3040代 FAX(273)0991
本社FC/大井川FC/吉田FC/小笠FC/平和FC

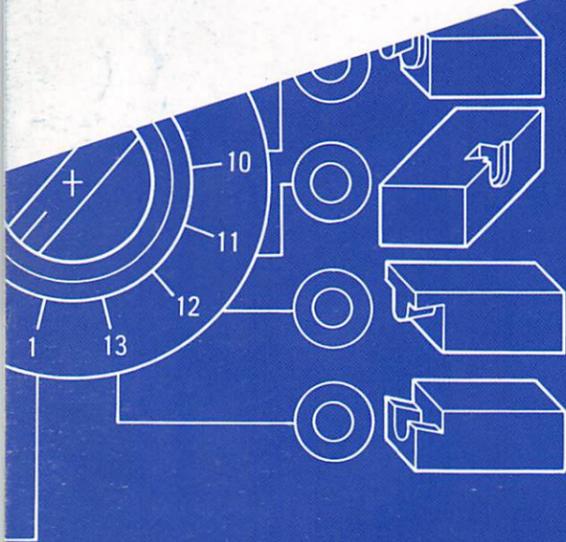
SHINX NETWORK

- ◎東京支店 ☎03(5950)3622 FAX(5950)3625 ●岡山営業所 ☎0862(41)5051 FAX(41)5476 ●富山営業所 ☎0764(22)8250 FAX(22)8252
- 前橋営業所 ☎0272(21)4581 FAX(21)4550 ●米子営業所 ☎0859(23)1436 FAX(23)3505 ●甲府営業所 ☎0552(22)8619 FAX(22)8614
- 横浜営業所 ☎045(474)0488 FAX(474)0489 ●高松営業所 ☎0878(22)9330 FAX(22)9497 ●長野営業所 ☎0262(23)7671 FAX(23)7672
- 八王子営業所 ☎0426(42)0135 FAX(42)0136 ●徳島営業所 ☎0886(26)4003 FAX(26)4058 ●松本営業所 ☎0263(28)1975 FAX(28)1986
- 宇都宮営業所 ☎0286(27)1247 FAX(27)1262 ●松山営業所 ☎0899(47)1561 FAX(47)1765 ●仙台営業所 ☎022(235)5674 FAX(284)9686
- 新潟営業所 ☎025(283)4870 FAX(283)4877 ●高知営業所 ☎0888(75)1250 FAX(75)1254 ●郡山営業所 ☎0249(39)5347 FAX(25)1419
- 土浦営業所 ☎0298(24)9506 FAX(24)9507 ●大阪営業所 ☎06(330)1831 FAX(330)1833 ●盛岡営業所 ☎0196(63)0970 FAX(63)0971
- 千葉営業所 ☎043(247)3477 FAX(247)3478 ●和歌山営業所 ☎0734(74)3961 FAX(74)3962 ●酒田営業所 ☎0234(33)5762 FAX(63)5763
- ◎九州支店 ☎09448(8)3290 FAX(7)2811 ●京都営業所 ☎075(344)4520 FAX(344)4521 ●青森営業所 ☎0177(43)9377 FAX(43)9378
- 熊本営業所 ☎096(387)1080 FAX(387)1088 ●姫路営業所 ☎0792(85)4086 FAX(85)4087 ●札幌営業所 ☎011(757)1031 FAX(757)1032
- 福岡営業所 ☎092(473)8175 FAX(471)0971 ●名古屋支店 ☎052(972)6710 FAX(972)6711 ●旭川営業所 ☎0166(24)1025 FAX(24)1025
- 大分営業所 ☎0975(34)4714 FAX(34)4749 ●岐阜営業所 ☎0582(74)2978 FAX(74)2859 ●静岡営業所 ☎054(272)0091 FAX(272)1164
- 鹿児島営業所 ☎0992(26)3933 FAX(26)3959 ●三重営業所 ☎0592(27)5388 FAX(27)5386 ●吉田営業所 ☎0548(32)9904 FAX(32)9914
- 沖縄営業所 ☎0988(76)5441 FAX(78)5442 ●金沢営業所 ☎0762(68)4355 FAX(68)4348 ●浜松営業所 ☎053(454)0531 FAX(454)0529
- 広島営業所 ☎082(877)5151 FAX(877)5225 ●福井営業所 ☎0776(25)2871 FAX(25)2871 ●沼津営業所 ☎0559(26)2338 FAX(26)2339

TNC
390II・540II



NC制御により、 13種の継手・仕口の形状が ワンタッチでOK!



高品質で高作業性

更に機能アップしたTNC390II/540II型継手・仕口加工機はコンピューター内に13種類の加工パターンを記憶して居りますので、目的のパターンを選択するだけで簡単に加工に入れます。

しかも、同一パターンで10種類の継手・仕口の大きさを記憶させることが出来ますので、サイズの違った加工材でも即、適応し目的の加工パターンに切替えられます。

テクニカル高出力モーター

高出力の5.5kw主軸モーター及び加工送り特殊モーターは、集約されたテクニカル機能により、どんな機質及び刃物でもその場に応じ、回転数及び加工速度を換え最適な状態で加工することが出来ます。

材料のセッティングが簡単

材料をセンタークランプし、電動的に罫書線に合わせるだけで加工準備が簡単に終了します。

明解なNC制御盤

加工パターンを始め、独自の機能を保有するNC制御盤は、非常に解り易く、しかも見易く表示され簡単操作をモットーに設計されて居ります。

高精度、高剛性

コンピューター制御により0.01mm単位の加工指令が出来るため高精度加工が可能、更に摺動部には高剛性に優れた特殊素材を使用して居りますので、激しい直線運動や高速回転運動にも耐える耐摩性に優れて居りますので長期にわたり安定した加工が望めます。



※写真はTNC540II

メカトロ
投資減税
対象機種