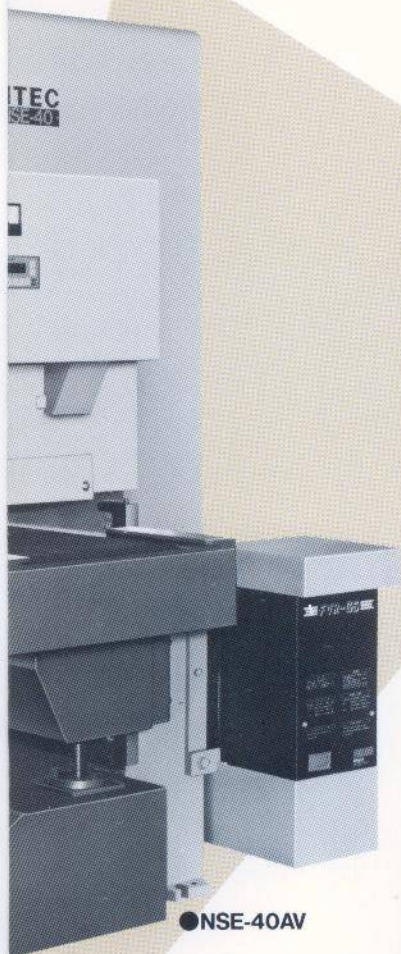


ダウン!

装置の採用で、エアーの消費量が大幅に低減しました。



●NSE-40AV



●NSE-30P

アミテックの
ワイドベルトサンダー

NSE

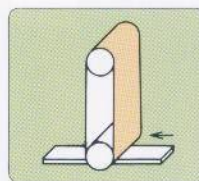
NSE-30,NSE-40,NSE-65

A型・P型 ● 木地研削研磨専用または塗装面研磨専用
 AII型・PII型 ● 木地研削研磨および塗装面研磨用(サンディング:極数変換モーター)
 AV型・PV型 ● 木地研削研磨および塗装面研磨用(サンディング:インバータ可変速)

D型 ● 厚み決め研削および一般中研削用
 (NSE-65はA, AII, AV型のみ)

●サンディングベルトを効率よく使用
 でき、経済的です。

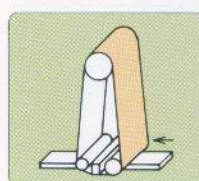
特殊センサー探知装置によりサンディングベルトの軌道走行の状態を常に探知し、サンディングベルト軌道走行自動制御装置で、安定した走行をするように自動コントロールします。また、ベルトの周長が偏張偏縮して、走行軌道が変わっても修正走行制御装置により簡単に修正できますので、サンディングベルトを破損させることなく、常に安定したサンディングが行えます。



●研削効率の優れた大径研削ロール装備のD型ヘッド。D型ヘッドの研削ロールは厚み決め用から中研削用までの下記の4種類が用途に合わせて選択していただけます。

①平鉄ロール②スパイラル溝付きゴムロール③平ゴムロール④スパイラル溝付き鉄ロール

●仕上研磨から中研削まで加工用途が広いA型(AII, AV型・P, PII, PV型)



ヘッド。A型ヘッドにはエアークッションパッドと前下研削ロール機構を装備しております。本機

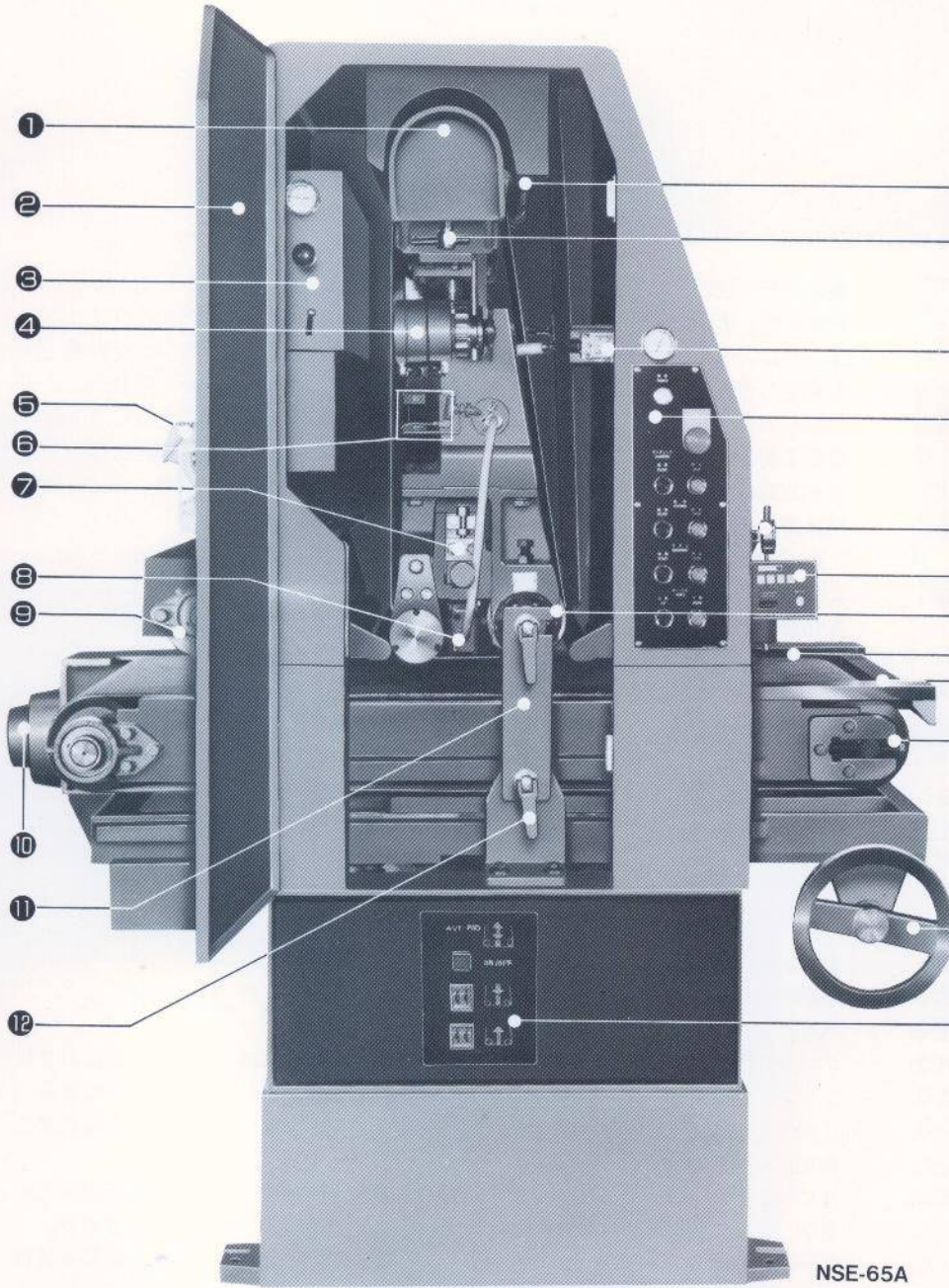
構は3種類の加工方法ができ、①前下研削ロールによる研削加工。②エアークッションパッドによる研磨加工。③前下研削ロールとエアークッションパ

変速

mm

●機械各部の名称

- ① テンションロール
- ② ドア式カバー
- ③ エアー操作パネル
- ④ サンディングベルト
オシレーションシリンダー
- ⑤ ブラッシングモーター
(別注)
- ⑥ サンディングベルト探知装置
- ⑦ パッド微調整装置
- ⑧ エアークッションパッド
均一美麗に仕上げます
- ⑨ ブラッシングロール(別注)
- ⑩ 送り用無段変速機
- ⑪ 上部フレーム補強アーム
- ⑫ 上部フレーム補強締付ハンドル
- ⑬ 超強カサンディングベルト
クリーニング装置(別注)
- ⑭ テンション微調整ボルト
サンディングベルトが偏張
偏縮しても均一に張れます
- ⑮ ペーパー片寄り時自動ブ
レーキ用探知リミット
(NSE-65型に標準装備)
- ⑯ 集中式電気操作パネル
全停止スイッチ付
- ⑰ 板厚ダイヤルゲージ
- ⑱ 加工厚デジタル表示装置
- ⑲ 前下研削ロール
- ⑳ コンベアベルト
- ㉑ テーブルガイド
- ㉒ テンションボルト
- ㉓ テーブル昇降ハンドル
- ㉔ カウンター方式特殊時限式
踏圧自動昇降装置操作パネル
(NSE-30,40P,PII,PV型に
標準装備。NSE-65型は別注)



NSE-65A

■適応機種一覧表(●=標準装置、▲=別注装置)

機種名	機種名	NSE-30A	NSE-30A II	NSE-30AV	NSE-30P	NSE-30P II	NSE-30PV	NSE-30D	NSE-40A	NSE-40A II	NSE-40AV	NSE-40P	NSE-40P II	NSE-40PV	NSE-40D	NSE-65A	NSE-65A II	NSE-65AV
サンディングベルト軌道走行自動制御装置		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
エアークッションパッドと前下研削ロール		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
エアークッションパッド、前下研削ロール微調整機構		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
大径研削ロール								●							●			
特殊エアーテンション装置		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
サンディングベルト特殊センサー探知装置		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
サンディングベルト極致変換モーター			●			●			●			●					●	
サンディングベルトインバータ可変速モーター				●			●				●			●				●
超強カサンディングベルトクリーニング装置		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
サンディングベルト自動ブレーキ装置																●	●	●
テーブル自動昇降装置																▲	▲	▲
加工物ブラッシング装置		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
カウンター方式自動パッド装置					●	●	●				●	●	●		▲	▲	▲	
デジタル表示装置		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

標準仕様

		NSE-30	NSE-40
		A型, AII型, AV型, D型 P型, PII型, PV型,	A型, AII型, AV型, D型 P型, PII型, PV型,
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size.(W×T)	300×160mm	400×160mm
最小加工長さ	Min. workable length.	280mm.(D型=250mm)	280mm.(D型=250mm)
サンディングスピード	Sanding belt speed.	A,P型=20m/sec AII,PII型=20・10m/sec AV,PV型=3~20m/sec D型=20m/sec	A,P型=20m/sec AII,PII型=20・10m/sec AV,PV型=3~20m/sec D型=20m/sec
送材速度	Variable feeding speed.	50Hz 5.5~21.5m/min 60Hz 6.5~25.5m/min	5.5~21.5m/min 6.5~25.5m/min
サンディングベルトモーター容量	Motor for sanding belt.	A,P型=5.5kw4P(別注=7.5kw4Pまで取付可能) AII,PII型=5.5kw ³ / ₄ P AV,PV型=5.5kwインバータ可変速 D型=5.5kw4P	A,P型=7.5kw4P AII,PII型=5.5kw ³ / ₄ P AV,PV型=5.5kwインバータ可変速 D型=7.5kw4P
送材モーター容量	Motor for feeding.	0.75kw4P	0.75kw4P
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	Size of sanding belt.(W×Inside-length)	350×2000mm	450×2000mm
最大作業面高さ	Max. operation height.	850mm	850mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size.(L×W×H)	1378×(4P,4/9P,4P可変速=1152)×2006mm D型=1378×1104×2006mm	1378×(4P,4/8P,4P可変速=1252)×2006mm D型=1378×1243×2006mm
総重量	Net weight.	1000kg	1500kg
必要 コンプレッサー	操作作用 For operation. クリーン用:別注 For cleaning.(Option)	60W相当(6ℓ/min)以上(PT1/4) 5.5kw(1200ℓ/min)以上(PT1/2)	60W相当(6ℓ/min)以上(PT1/4) 5.5kw(1200ℓ/min)以上(PT1/2)
必要 集塵ファン	標準 For operation. ブラッシング用:別注 For brushing.(Option) クリーニング用:別注 For cleaning.(Option) 共用の場合	Standard. 1.2kw(15m ³ /min)以上(φ123×1) 0.75kw(10m ³ /min)以上(φ96×1) 0.75kw(10m ³ /min)以上(φ96×1)	1.5kw(20m ³ /min)以上(φ123×1) 0.75kw(10m ³ /min)以上(φ96×1) 0.75kw(10m ³ /min)以上(φ96×1)
別注	●ブラッシングモーター容量 ●クリーニングモーター容量	Option ●Motor for brushing. ●Motor for paper-cleaning. 0.4kw6P 60W	0.4kw6P 60W

標準仕様

		NSE-65
		A型, AII型, AV型
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size.(W×T)	650×150mm
最小加工長さ	Min. workable length.	330mm
サンディングスピード	Sanding belt speed.	A型=20m/sec AII型=20・10m/sec AV型=3~20m/sec
送材速度	Variable feeding speed.	50Hz 4~15.5m/min 60Hz 5~19m/min
サンディングベルトモーター容量	Motor for sanding belt.	A型=15kw4P(別注=30kw4Pまで取付可能) AII型=15kw ³ / ₄ P AV型=15kwインバータ可変速
送材モーター容量	Motor for feeding.	1.5kw4P
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	Size of sanding belt.(W×Inside-length)	700×2000mm
最大作業面高さ	Max. operation height.	900mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size.(L×W×H)	1645×(4P,4P可変速=1790,4P=1795)×2020mm
総重量	Net weight.	2300kg
必要 コンプレッサー	操作作用 For operation. クリーン用:別注 For cleaning.(Option)	0.1kw相当(10ℓ/min)以上(PT1/4) 7.5kw(1600ℓ/min)以上(PT1/2)
必要 集塵ファン	標準 For operation. ブラッシング用:別注 For brushing.(Option) クリーニング用:別注 For cleaning.(Option) 共用の場合	Standard. 3.7kw(50m ³ /min)以上(φ147×1,φ123×1) 1.5kw(20m ³ /min)以上(φ123×1) 5.5kw(75m ³ /min)以上
別注	●ブラッシングモーター容量 ●クリーニングモーター容量 ●自動昇降モーター容量	Option ●Motor for brushing. ●Motor for paper-cleaning. ●Motor for auto table up and down. 0.4kw6P 60W 0.4kw6P

本カタログに掲載の仕様、並びに写真は機械改良に伴い変わる場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いいたします。

アミテック株式会社 (旧社名・竹川鉄工株式会社)

本社/名古屋市瑞穂区南浜通1-1 千467
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8840 TELEX 04477613 TAKEKA J
東京支社/PHONE 03-630-1651 FAX 03-630-1653
大阪支社/PHONE 06-541-3617 FAX 06-541-3613
札幌営業所/PHONE 011-582-9569 FAX 011-582-9571
福岡営業所/PHONE 092-411-6777 FAX 092-411-4712
仙台連絡所/PHONE 022-353-3850 FAX 022-354-5475

AMITEC Corporation

1-1 Minamihama-dori Mizuho Nagoya 467 Japan
Phone Nagoya 822-7161
Fax 81-52-821-8840
Telex 04477613 TAKEKA J
(FORMER COMPANY NAME-TAKEKAWA IRON WORKS CO. LTD.)



WIDE BELT SANDER

ワイドベルトサンダー

WIDE BELT SANDER

NSE

NSE-30,NSE-40,NSE-65



 **AMITEC**

経済的実質機能

エアーの消費量が大幅に
サンディングベルト特殊センサー探知装置

WIDE BELT SANDER



●NSE-65AV

