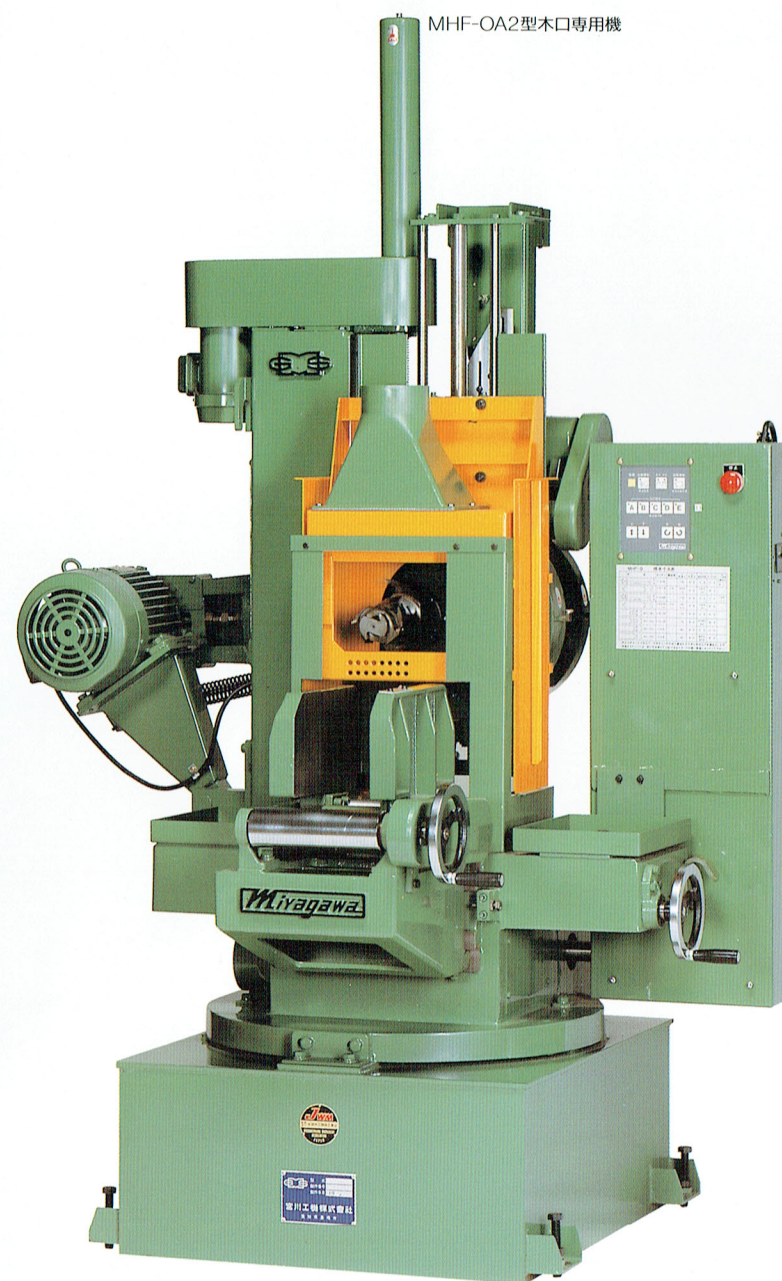
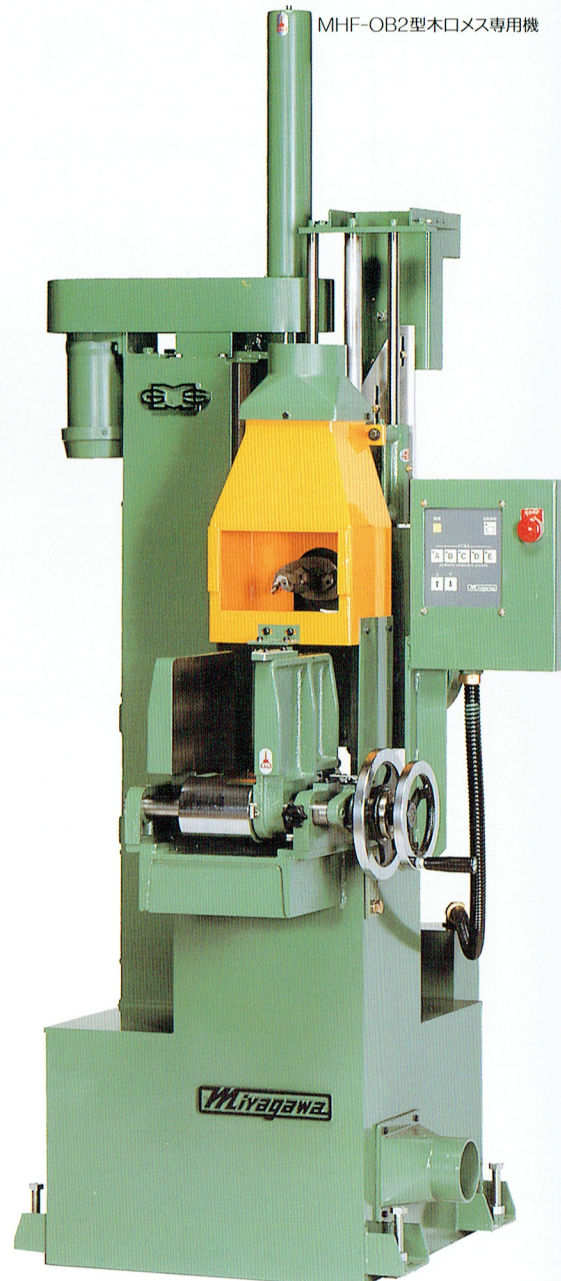


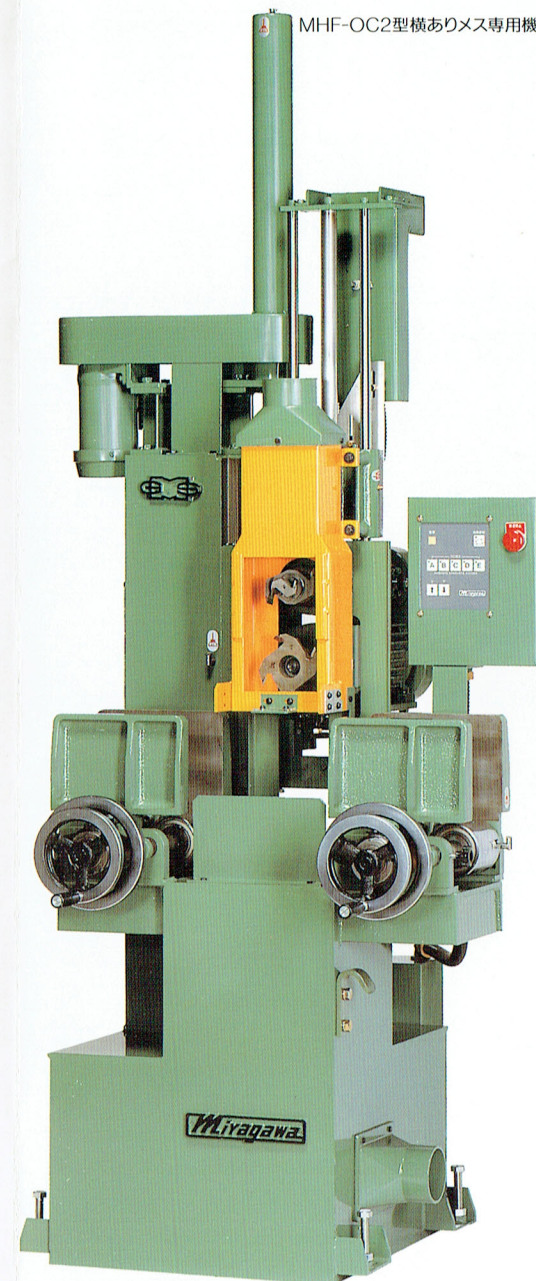
宮川のMHF-O専用機シリーズ、プレカットラインのための精鋭です。



MHF-OA2型木口専用機



MHF-OB2型木口メス専用機



MHF-OC2型横ありメス専用機

木造住宅の軸組構造部材を加工するためのプレカットライン。MHF-O各専用機シリーズは、複雑で加工箇所が多い横架材の継手・仕口(かま継手・大入れあり掛け)の加工をそれぞれオス、メス、横ありと専用化して速く、正確に、そして数多く加工することを目的に弊社が開発した最新鋭の機械です。クロスカットソー、角のみ盤、ほぞ取盤または、その他の機械と組み合わせることによって効率的なプレカット工場が誕生します。

機械プレカットラインの特長

■省力化のきめて

機械加工による速さはもちろん、墨付けも従来に比べて簡略化(マーク墨でOK)でき、継手・仕口(かま継手・大入れあり掛け)の加工時間が大幅に短縮できます。

■技能者不足の解消

加工材をセットしてボタンを押すだけの簡単操作で、どなたでも正確な加工ができ技能者不足、人手不足の今日に大きな力となるはずです。

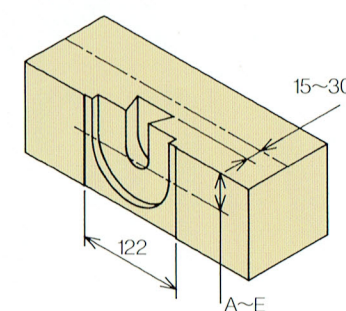
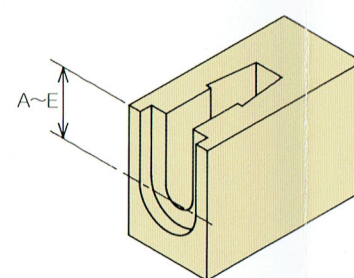
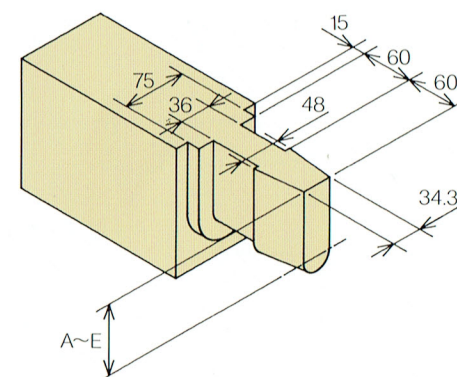
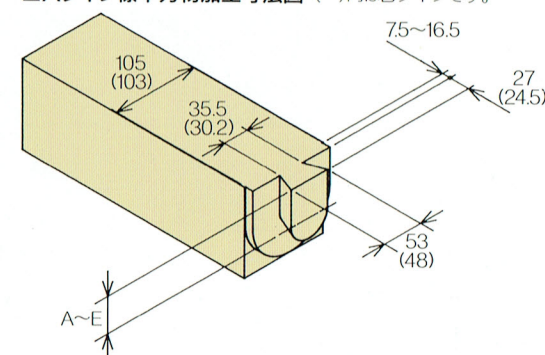
■正確な加工で高精度、高強度

手加工部材に比べ、高精度な加工と宮川独自の継手・仕口形状で最大で約1.5倍の高い強度を得ることができます。

■品質の安定

均一で安定した加工部材は、その強度とあいまって軸組構造を強固にし、住宅の品質をたかめます。

■Aタイプ標準刃物加工寸法図・()内はBタイプです。



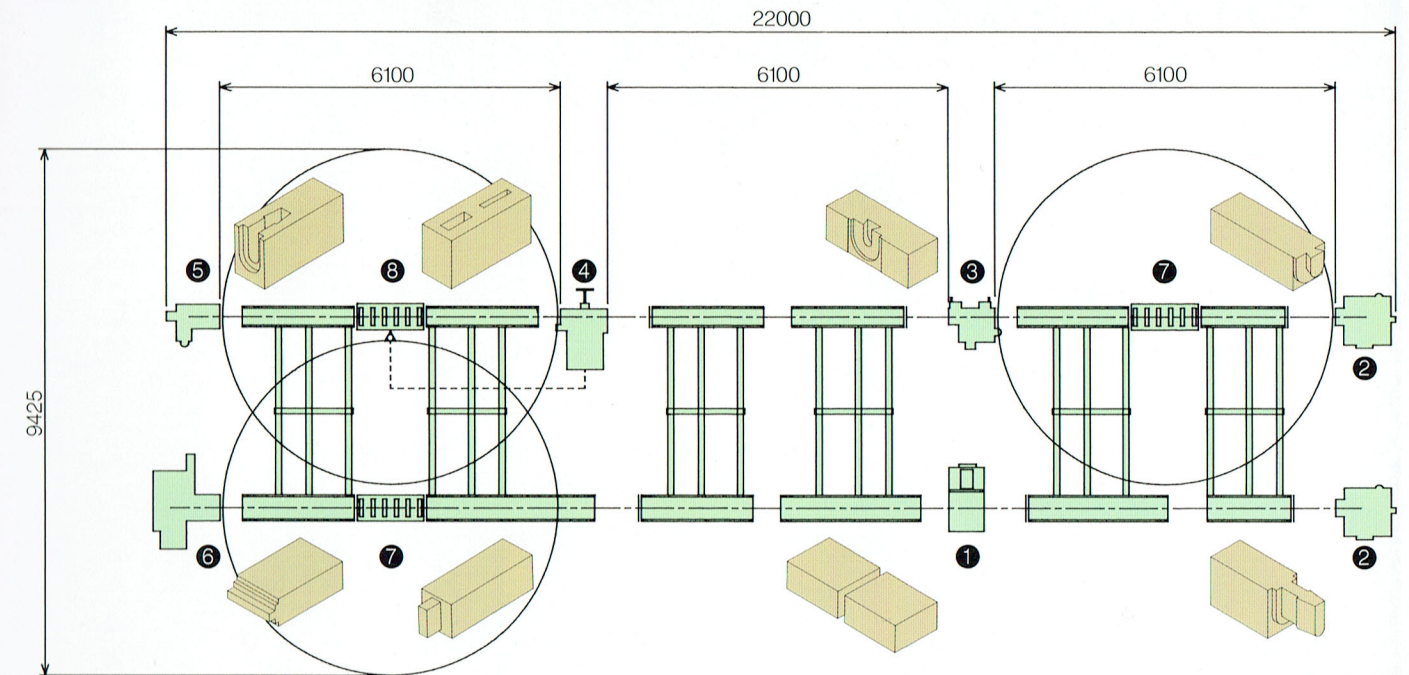
■MHF-Oシリーズ標準刃物記号

Aタイプ=大入れあり掛け/メス C3-3(OC2用) 腰掛かま継ぎ/メス C9-12E(OB2, OA2用) 欠き取り/C4-23(OC2用) Bタイプ=大入れあり掛け/メス C3-26(OC2用) 腰掛かま継ぎ/メス C9-12E(OB2, OA2用) 欠き取り/C4-23(OC2用)
オス C2-11E(OA2用) オス C10-12E(OA2用) オス C2-24E(OA2用) オス C10-12E(OA2用)

■仕様

型式	MHF-OA2	MHF-OB2	MHF-OC2
加工材の大きさ	幅 85~150mm	←	85~135mm
	高さ 85~450mm	←	←
最大納加工深さ	A~E 240mm	←	←
カッター回転数(60Hz)	5350r.p.m	←	←
モーター	主軸 2P 3.7kw	2P 2.2kw	2P 3.7kw
	昇降 4P 0.1kw	2/4P 0.2/0.1kw	←
	旋回 4P 0.1kw	←	←
電機総容量	3.9kw	2.4kw	3.9kw
テーブル高さ	800mm	800mm	800mm
集塵口径	上φ125, 下φ125mm	上φ125, 下φ100mm	上φ100, 下φ100mm
重量	800kg	450kg	500kg
機械寸法(幅×奥行×高さ)	1500×1200×2200mm	1000×950×2050mm	1000×950×2300mm

●本機仕様機構は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



番号	型式	機械名	台数	電気容量(KW)
1	MCK-600	クロスカットソー	1	4.05
2	MHF-OA2	木口専用機	2	3.9
3	MHF-OC2	横ありメス専用機	1	3.9
4	MKN-2	チェーンのみ付油圧角のみ盤	1	5.25

番号	型式	機械名	台数	電気容量(KW)
5	MHF-OB2	木口メス専用機	1	2.4
6	MHG-D	2軸自動ほぞ取り盤	1	7.4
7	MC1245 A	加工材反転装置(エア)	2	単200V
8	MC1245 1/2	加工材反転装置	1	単200V

MHF-OA2/OB2/OC2

宮川工機株式会社/仕口加工盤

プレカット機械のパイオニア

宮川工機株式会社

本社

〒441 愛知県豊橋市花田町字中ノ坪53

TEL.(0532)31-1251代 FAX.(0532)34-1956

東京営業所

〒135 東京都江東区東陽5丁目15の6

TEL.(03)3647-2140代 FAX.(03)3647-2184