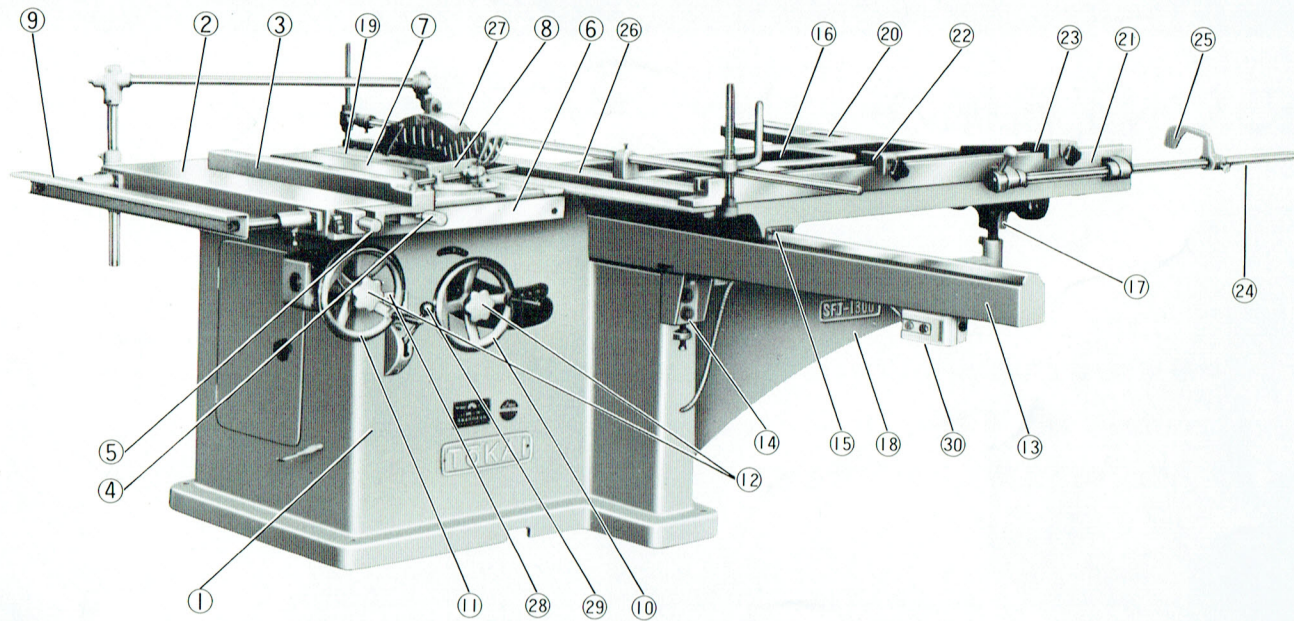
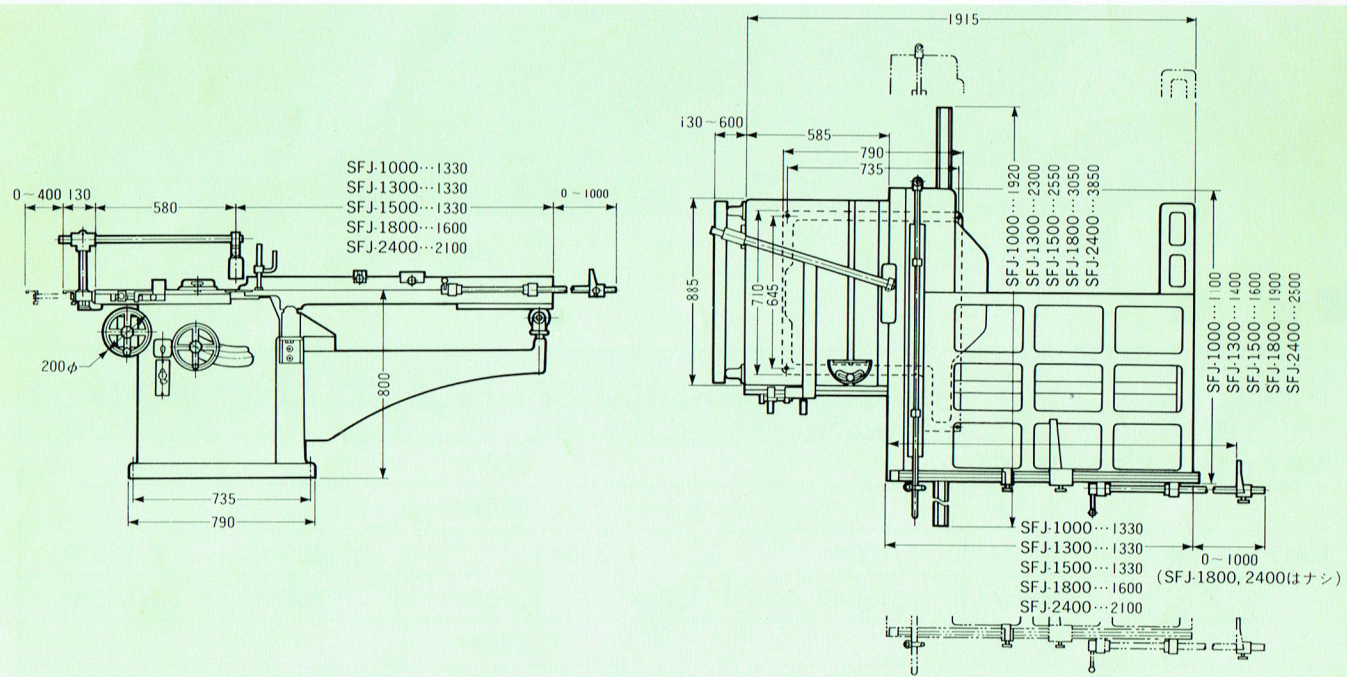


● SFJ-1300 ●

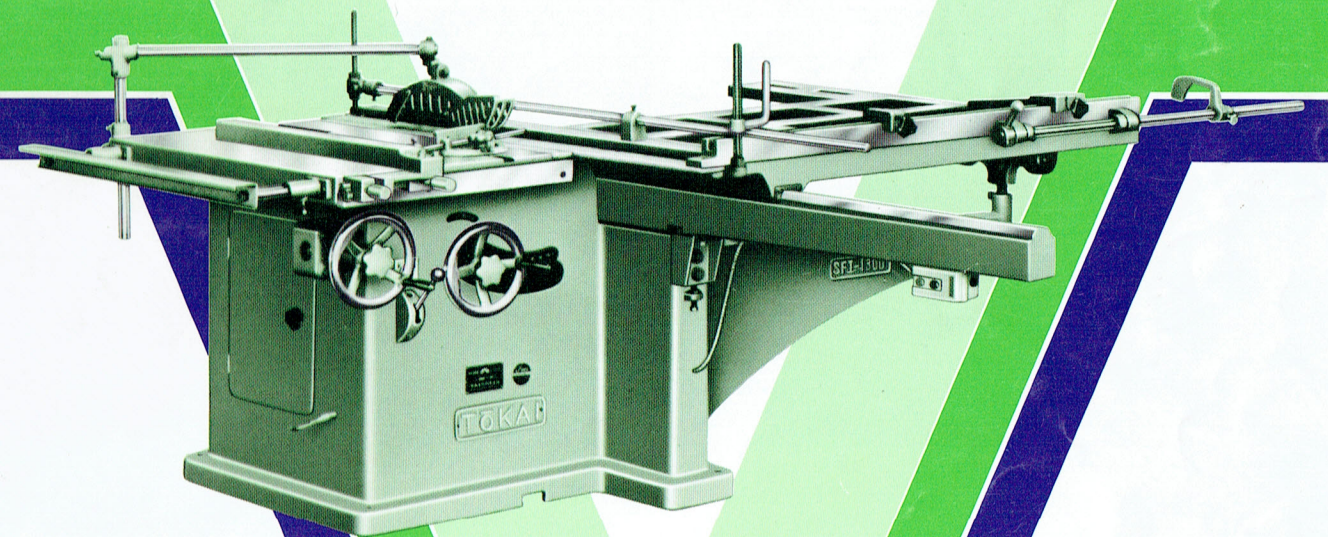


- | | | |
|----------------|-------------------|--------------|
| 1. フレーム | 11. 鋸軸傾斜用丸ハンドル | 21. 直定規 |
| 2. 固定定盤 | 12. 丸ハンドル固定用花形ナット | 22. 蝶番定規 |
| 3. 両面定規 | 13. レール | 23. 片面定規 |
| 4. 両面定規用移動台 | 14. レール受 | 24. 延長用丸棒 |
| 5. 両面定規用微調整 | 15. レール用アカトリ | 25. 先端定規 |
| 6. ガイドレール | 16. 移動定盤 | 26. 材料押え |
| 7. スベリ板 | 17. 移動定盤受T型メタル | 27. 安全カバー |
| 8. 目盛板 | 18. 振り板 | 28. 極変カムスイッチ |
| 9. 引出テーブル | 19. 補助定盤大 | 29. プレーキレバー |
| 10. 鋸軸昇降用丸ハンドル | 20. 補助定盤小 | 30. 押ボタンスイッチ |



TōKAI WOODWORKING MACHINERY

軸傾斜横切盤



● 代理店



東海製作株式会社

本社工場 静岡県浜松市助信町244 ☎浜松<053>472-3111(代)
FAX浜松<053>472-3114
小池工場 静岡県浜松市小池町1558 ☎浜松<053>462-1270

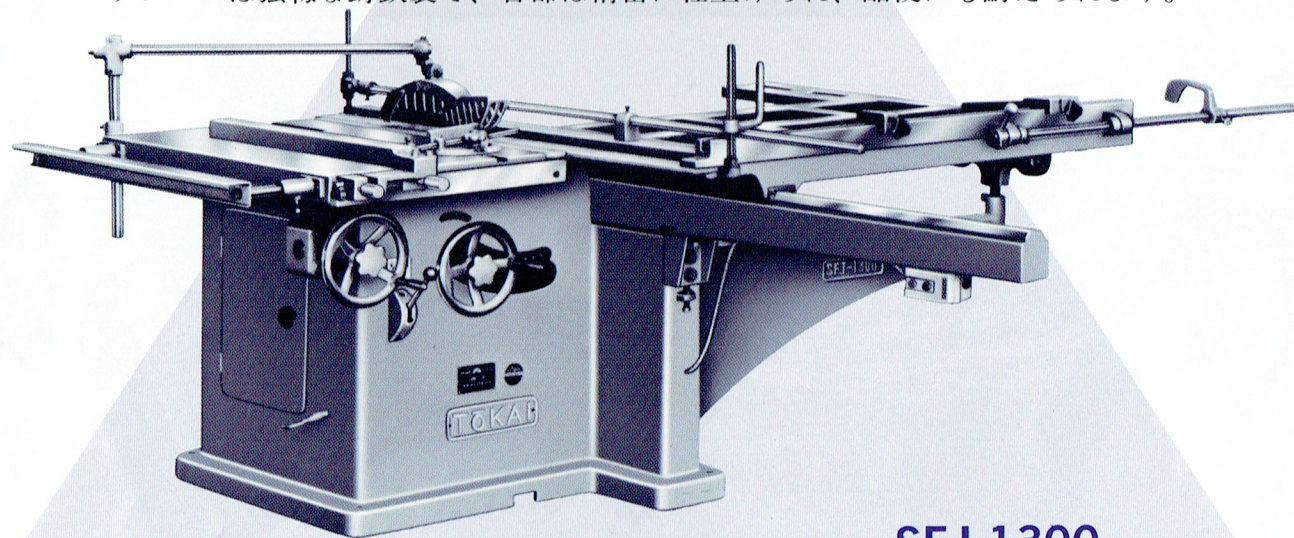
TōKAI MFG. CO., LTD.

軸傾斜横切盤 SFJ-1000 ★ 1300 ★ 1500 ★ 1800 ★ 2400

横切盤の東海が豊富な経験のうえに入念に工作を

■ 特 長

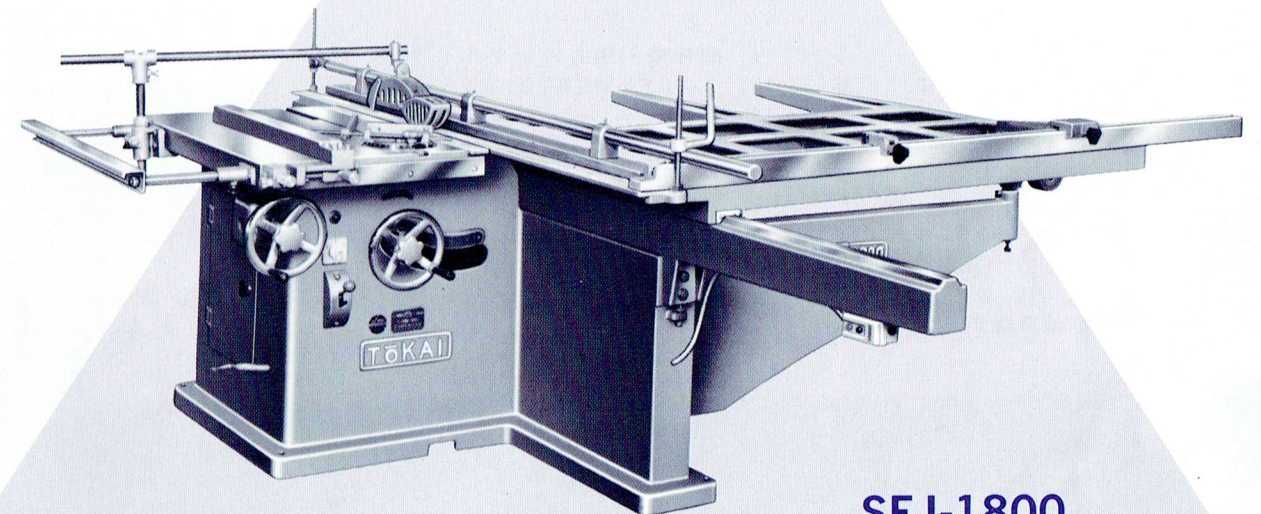
- 横切テーブルは広く、片持ち揺動式で往復操作は極めて軽快です。
- 鋸軸装置はフレームの内部に收容され、鋸軸は特殊鋼を使用し、熱処理研磨仕上げを行い高速回転にも高精度を保ちます。
- 鋸軸の昇降・傾斜は、前面のハンドルで迅速にでき、なお、傾斜角度は45°迄の目盛に依り容易に読み取る事が出来ます。
- フレームは強靱な鋳鉄製で、各部は精密に仕上げられ、酷使にも耐えられます。



SFJ-1300

施した木工機械のベストセラー！

- 直定規は左写真 SFJ-1300(長さ1,300mm)の鋳鉄製と異なり、アルミ製(長さ2,000mm)となっており延長部分はありません。また、蝶番定規、片面定規も異なります。



SFJ-1800

■ 仕 様

	SFJ-1000	SFJ-1300	SFJ-1500	SFJ-1800	SFJ-2400
横切加工の出来得る最大奥行	1,000mm	1,300mm	1,500mm	1,800mm	2,400mm
挽き得る材料の最大厚さ 0°			125mm		
(16inch鋸使用時) 45°			60mm		
丸鋸刃取付部分の軸径			25.4mm		
鋸軸の傾斜調整			左45°		
丸鋸軸上下動			100mm		
横切に使用し得る丸鋸の直径 最大			405mm		
// 最小			180mm		
鋸軸回転数 60Hz			5,000 2,500 r.p.m		
電動機出力(極変) 3相交流200V	2.2/1.1KW×2/4P		3.7/1.9KW×2/4P		

■ 仕 様

	SFJ-1000	SFJ-1300	SFJ-1500	SFJ-1800	SFJ-2400
固定テーブルの大きさ 間口					580mm
// 奥行					890mm
移動テーブルの大きさ 間口	1,100mm	1,300mm		1,600mm	2,100mm
// 奥行	1,150mm	1,350mm	1,550mm	1,900mm	2,500mm
// 高さ					800mm
直定規の長さ	1,300mm			2,000mm	2,500mm
機械の全巾	2,300~3,700mm			2,700 ~3,300mm	3,200 ~3,800mm
機械の奥行	1,920 ~2,300mm	2,300 ~2,800mm	2,550 ~3,900mm	3,050 ~4,000mm	3,850 ~5,200mm
総重量	650kg	690kg	800kg	850kg	1,000kg

● 鋸軸ベアリング J&G6206×2個 Vベルト寸法 A29×2本