

# 直角二面カンナ盤

オートリターン／たて軸エンシンプロック仕様

## 【強力送材ローラー】



大径180mmのゴムローラーを一軸に2個使用し、強力送材が可能です。

LAP325/425…4連式  
LAP432/532…5連式

## 【たて軸は両端軸受構造】

加工精度を決めるたて軸は両端支持により、重切削にも堅牢です。



## 【多機能なローラーヘッド】

ローラーヘッドを傾斜させて、柱材の直角出し、板材等の幅決めができます。また、手押し作業時にはヘッドが退避できます。ヘッドには材料に応じたローラー加圧調整機能や、摩耗補正機能も採用しております。

## 【たて軸および下軸スライド方式】

材料に応じて刃物を有効活用できます。

## 【使いやすい操作盤】

LAP325/425…機械の状態をLEDにて表示します。

LAP432/532…作業の操作方法や工程をモニター表示します。

### ● 特別仕様 (製品ご注文時にお知らせください)

- たて軸360mmエンシンプロック仕様 (LAP432、LAP532のみ)
- 下軸エンシンプロック仕様

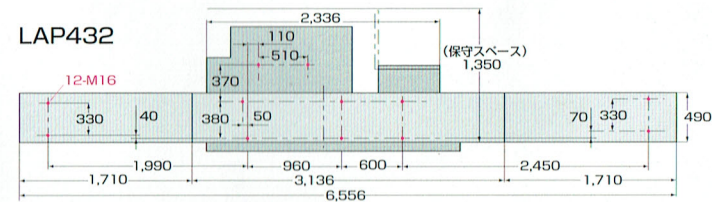
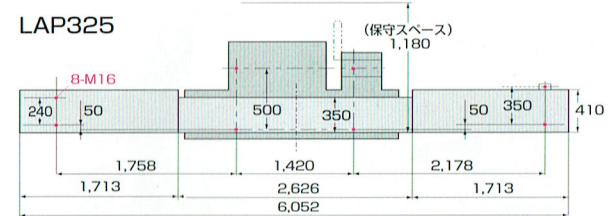
### ● 別販売品

#### ○カンナ刃 (3枚1組)

モデルNo.	たて軸用/エンシン替刃	下軸用/ジョイント刃
LAP325	250mm/A-34045	320mm/A-34001
LAP425		400mm/A-30570
LAP432	320mm/A-34067	500mm/A-34017
LAP532		

#### ○手押し定規、幅決め定規

モデルNo.	幅決め定規 板材の幅決め、 木端取りに。		手押し定規 ねじれ材、 曲がり材の 修正に。
	13006201	13006308	
LAP325	13006201	13006308	13911204
LAP425	13006308		
LAP432	13005803		
LAP532	13005900		



高機能を満載した上級モデル  
8寸角の直角二面仕上げに

320mm **LAP325**

400mm **LAP425**

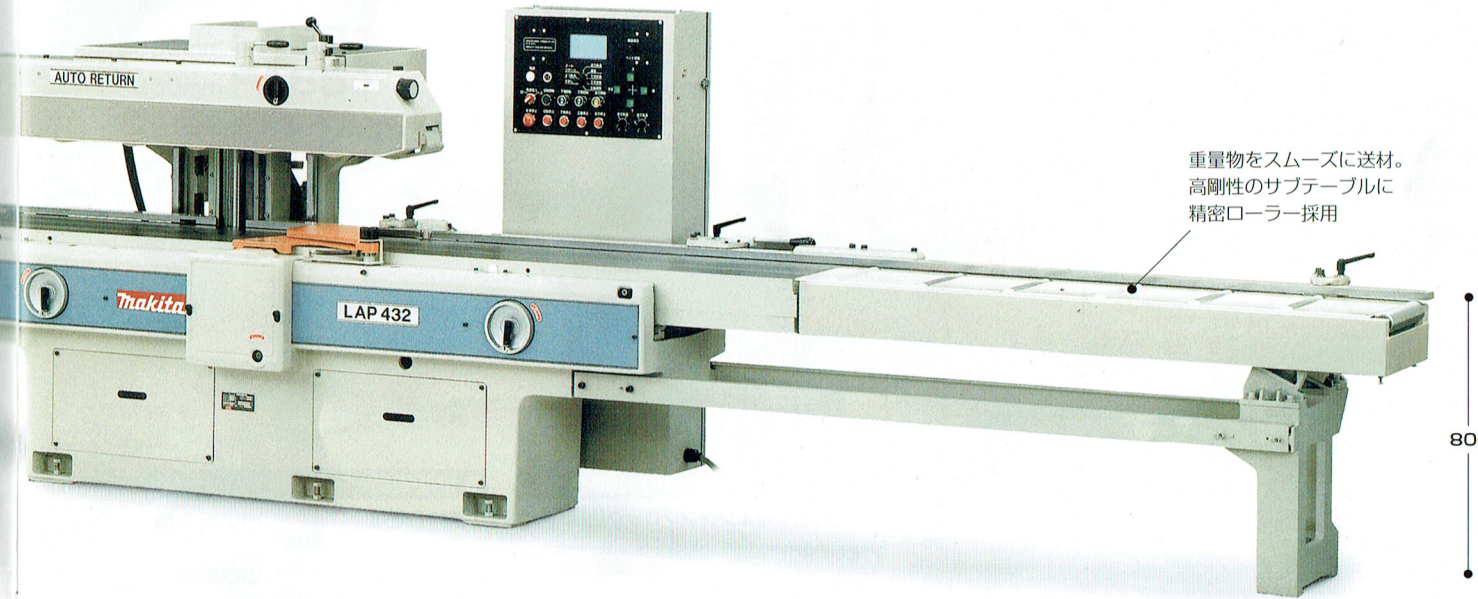
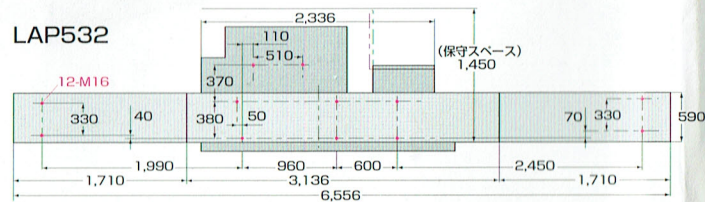
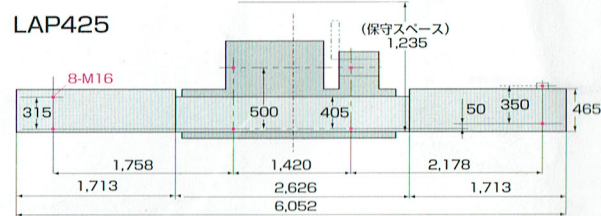
- たて軸250mm
- 送材速度無段変速
- 材料感知昇降装置
- 下軸3.7kW、たて軸2.2kWモーター

すべてにわたり高機能の最上級モデル  
1尺角の直角二面仕上げに

400mm **LAP432**

500mm **LAP532**

- たて軸320mm
- 送材速度無段変速
- 材料感知昇降装置
- 集中給油方式
- 力強い切削パワー 下軸、たて軸とも3.7kWモーター



モデルNo.	最大加工寸法(幅×厚) (mm)	カンナ刃回転数(min <sup>-1</sup> )		送材速度 (cm/s)	カンナ刃径(mm)		カンナ刃寸法(長さ×幅×厚)		下軸移動量 (mm)	たて軸昇降量 (mm)	定盤の高さ (mm)	集じん用ホッパー 外径(mm)
		下軸	たて軸		下軸	たて軸	下軸(mm)	たて軸(mm)				
LAP325	320x250	5,000 (50/60Hz)	4,300 (50Hz)	1.7~40 (1~24 m/分)	φ100	φ120	320x32x3.2	エンシンプロック用 替刃250B	160	140	800	下軸、たて軸とも φ150×2
LAP425	400x250		400x32x3.2				200					
LAP432	400x315		400x32x3.2				200	230				
LAP532	500x315		500x32x3.2				200					
モデルNo.	電源	電動機(定格出力/kW)					本機寸法(mm) (長さ×奥行×高さ)		質量 (kg)	標準付属品		
LAP325	三相200V (50/60Hz)	下軸用	たて軸用	送材用	ヘッド昇降用	たて軸移動用	ヘッド手前調整用	6,052x1,010x1,480	1,800	分解調整工具 一式		
LAP425		3.7(4P)	2.2(4P)	0.75(4P) インバータ付	0.4(4P)	—	—	6,052x1,100x1,480	1,900			
LAP432		3.7(4P)	—			0.4(4P)	0.2(4P)	6,556x1,350x1,630	2,300			
LAP532		—	—	—	—	—	—	6,556x1,450x1,630	2,400			