

FULL AUTO SUPER SURFACER

マイコン制御式全自動超仕上かな盤

SK-250A

1回、2回、連続の切削方式でラクラク作業!

- 1回、2回、連続のオートリターン復路切削方式を採用。
- 遠隔フットスイッチ操作でラクラク作業。
- 高級LMガイドの採用で円滑な昇降、クッション動作。
- 運転時以外はモータが自動停止する省エネ回路。
- 感应式圧力電子装置、アジャスターナイフストック、斜行角可変 $0^{\circ} \sim 60^{\circ}$ など充実の切削機能を装備。



FULL AUTO SUPER SURFACER

マイコン制御式
全自動超仕上かな盤

SK-250A

1回、2回、連続のオートリターン切削方式を採用。操作は簡単、切削機能は豊富な充実タイプ!

新鋼のもつ長年の切削技術に、最新のメカトロ技術を導入して開発された全自動超仕上かな盤SK-250A。このタイプにおきましては、特に実作業での使い易さを追求して中央に集中制御パネルを装備し、これに新機能の切削回数設定スイッチを装備してあります。そしてこの機能をフルに発揮させる遠隔操作、さらには本体構成も機能充実しており真に作業性、操作性に優れた全自動タイプを完成しております。

1回、2回、連続の切削回数設定方式

1回、2回、連続の切削回数をパネルスイッチで設定。あとは材料を送り込むだけで希望通りの切削仕上げを行うことができます。連続の場合の製品取出しはフットスイッチのワンタッチでOK、遠隔操作でラクに行うことができます。

フットスイッチでラクラク遠隔操作

長尺材の切削作業に便利なフットスイッチには、送材ベルトの上昇・下降および連続切削の場合の製品取出しの各機能をそれぞれもたせました。

オートリターン式プラス一方向通行切削

スイッチの切替えにより、一方向通行切削(正転および逆転)にて切削加工を行うことができます。



仕様

加工能力	最大幅 250mm (30°) 最大厚 180mm
切削方式	オートリターン復路切削(切削回数設定: 1回・2回・連続)/一方向通行切削(正転または逆転)
斜行角度	0°~60°可変
送材速度	67m/min (60Hz)
所要動力	送材用 2.2kW 昇降用 0.1kW
機械寸法	幅3,390×奥行780×高さ1,160mmf
機械重量	580kg

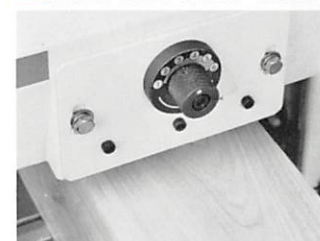
省エネ運転・安全作業

送材ベルトは切削加工終了の都度自動的に回転を停止し、材料の送り込み時において回転を開始するようになっておりますので、省エネ運転ができ、また作業の安全確保にも役立ちます。

高級LMガイドで円滑クッション

送材部の昇降に高級LMガイドを使用しておりますので、切削中のクッション動作は極めてスムーズ。切削仕上の向上に大きな貢献をいたします。また耐久的に円滑な作動が保証され、メンテナンスも容易です。

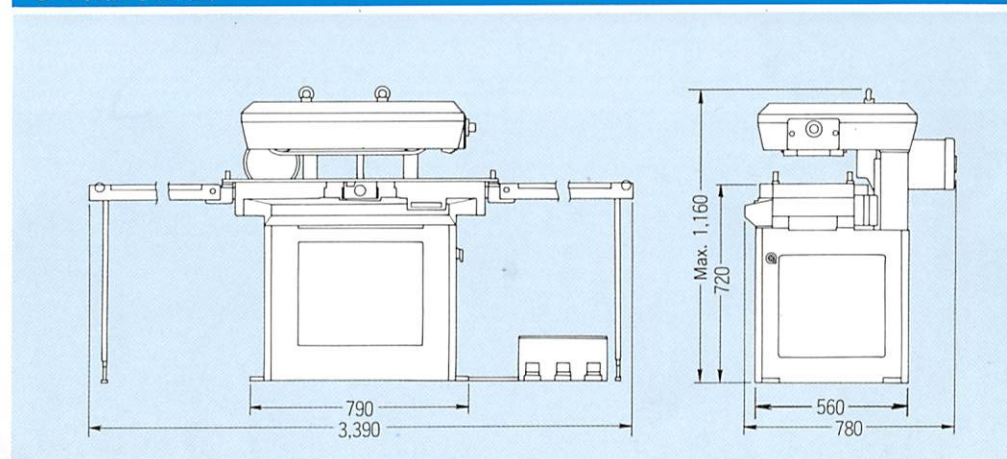
感応式圧力電子装置で作業性アップ



どんな加工材でも、テーブルの送り込み部へ給材するだけで自動的に送材ベルトの高さが決定されますので大きな省力化がはかれます。

フットスイッチの上昇・下降操作とともに大きな作業性向上が期待できます。

外形寸法図



製造元

新鋼工業株式会社

本社・工場/静岡県松富上組740 TEL (0542) 72-3040代

●代理店