

ミドルクラスとして世界初の5軸ユニバーサルヘッド搭載。
多彩な加工に対応する専用の自動プロを装備。

ZXH

5 軸制御ルータ 〈NCルータ〉



垂直ルータ加工



水平ルータ加工



傾斜ルータ加工



垂直鋸加工

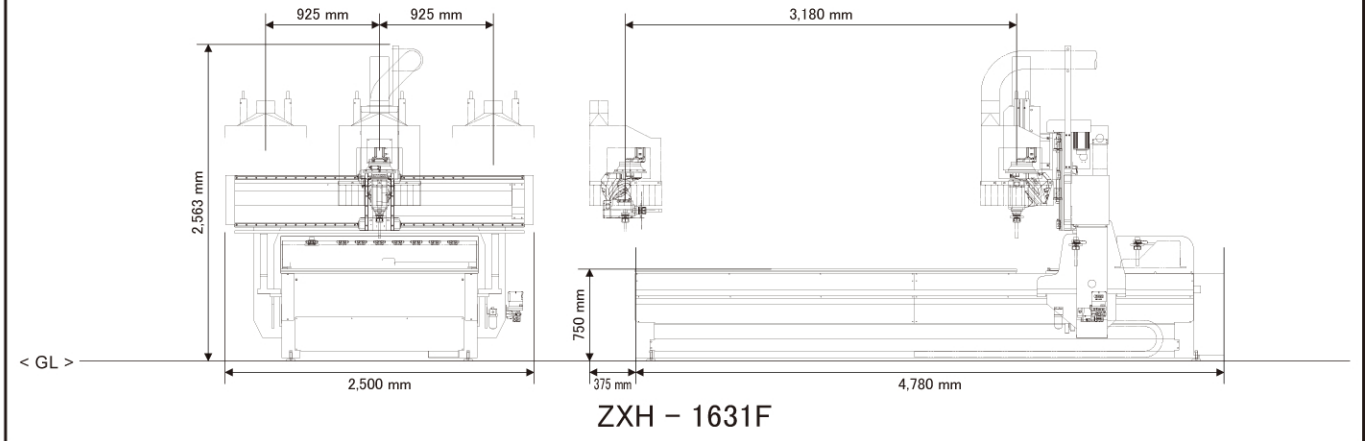
普及クラスのNCマシンとして、世界初の5軸ユニバーサルヘッドを搭載。
垂直・水平さらには傾斜方向の加工を自在に行う多彩性を備えております。
専用の自動プログラム作成ソフトを搭載しており、誰でも簡単に加工データを作成することができます。
多様な形状、多種の大きさの加工材に適切に対応するため、フラットテーブルと嵩上テーブルの2タイプを用意しました。

最新の情報は
こちらから





外観寸法図



ZXH 仕様例

機械名称	ユニバーサルヘッド 5軸制御NCルータ	
機械型式	ZXH-1631F (テーブルフラットタイプ)	ZXH-1631K (テーブル嵩上げタイプ)
テーブル寸法 (幅 × 奥行)	1,600 mm × 3,100 mm	1,300 mm × 2,600 mm
テーブル高さ	750 mm	850 mm
主軸移動量	X軸 : 1,850 mm · Y軸 : 3,180 mm · Z軸 : 400 mm	
最大送り速度	X軸・Y軸 : 45m/min / Z軸 : 10m/min	
主軸	モーター容量	8.5 kW ユニバーサルヘッド ATC軸 (HITECO社製)
	回転数	1,500 ~ 24,000 min ⁻¹
ツールホルダ	HSK-63F (最大取付工具ルータφ25 mm × 刃物長 130 mm / 専用丸鋸 φ303 mm)	
制御装置	SNC - USB - LAN5 同時5軸制御システム ※1)	
制御軸数	5軸 (X軸・Y軸・Z軸・A軸・B軸)	
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	2,500 mm × 4,780 mm × 2,563 mm	
機械重量	2,700 kg	

■ 標準装備 (SNC - USB - LAN5 制御システム)

- ・ ATC装置 (取付式: ルータ軸 × 7個 / 鋸軸 × 1)
- ・ 電源ブレーカー
- ・ 割出5軸加工自動プログラム
- ・ X軸 / Y軸 / Z軸グリソ式自動給油装置
- ・ 独立3点スイッチ (起動・吸着・非常停止) 真空計付: スタンド式
- ・ ヒートエクスチェンジャ (主軸冷却装置)
- ・ 吸着用ブロワー (7.5 kW)

※1) 「FANUC OiMF」 「FANUC 31iMB5」 制御システムを選択することができます。

注1) 機械操作中の材料の転倒、飛散による人身事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766

ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

※掲載されている情報は、2019年4月現在のものです。

