

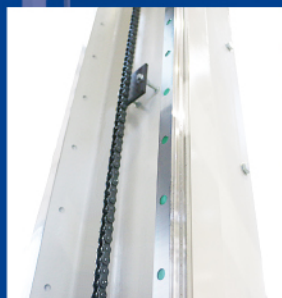
国内導入率No.1の実績。木工加工機のスタンダードモデル



SPN1

縦置き型板材切断機〈パネルソー〉

木質や樹脂パネル材などを直線切断する機械。
切断材料を垂直にセットして切断する方式のため、
工場や店舗内での機械据付省スペース化が可能。



リニアガイドレール



自動罫引き設定



材料押え安全シャッター

鋸台昇降レール部にリニアガイドレールを採用し、剛性面や耐久性を改善。
標準装備の罫引き設定を手動から自動に変更。

ブレーカー、鋸カバー閉鎖確認スイッチ、材料押え安全シャッター、切断開始両手押しボタンスイッチなどの
安全装置を標準装備に採用。

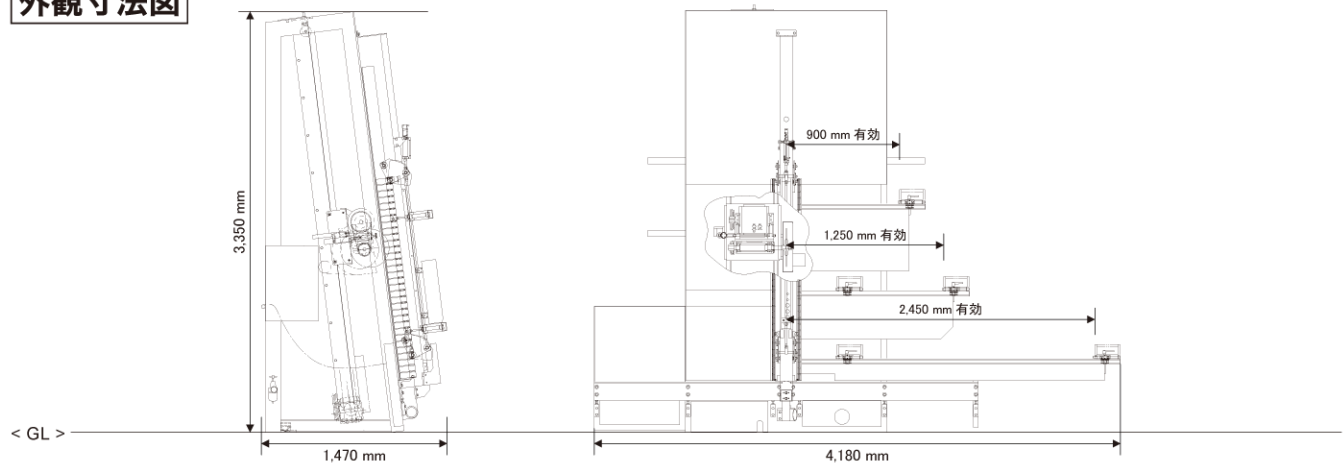
最新の情報は
こちらから





CORTA SPN1パネルソー ベーシックタイプ (縦置き型板材切断機)

外観寸法図



SPN1 - 2400

SPN1 仕様例

機械名称	パネルソー				
機械型式	SPN1 - 1200	SPN1 - 1800	SPN1 - 2400	SPN1 - 3000	
定規型式	水平定規	水平定規			
	位置決め定規	回転式定規			
基本レール構成	リニアガイドレール基準 / 平スライドレール 併用				
切断加工方式	3切断モード (普通 / 罫引 / 往復)、スイッチによる選択方式				
加工能力	切断加工長 (ダイヤル設定方式)	最大 1,230 mm	最大 1,830 mm	最大 2,430 mm	最大 3,030 mm
	切断加工幅	最大 1,250 mm	最大 2,150 mm	最大 2,450 mm	最大 3,050 mm
	切断加工厚 (ストップ調整式)	最大 45 mm			
使用丸鋸	φ305 mm (12インチ)、穴径: φ25.4 mm [φ355 mm (14インチ) まで装着可能]				
主軸回転速度	3,500 min ⁻¹ (50Hz) / 4,200 min ⁻¹ (60Hz)				
鋸台移動速度	[下降] 3 ~ 15 m/min (インバータ制御式無段変速) / [上昇] 普通切断: 18 m/min. (一定)、罫引切断: 15 m/min. (一定)、往復切断: 3 ~ 15 m/min. (無段変速)				
モータ容量	主軸用: 3.7 kW · 4P、鋸台昇降用: 0.75kW · 4P [IE3]				
テーブル	全面ベーク板 (ブラウン色)				
刃口	調整式刃口ベーク (幅調整)				
材料押え方式	平行クランプ式材料押え				
位置決め定規数量	2段4セット / 下段 × 2、中段 × 2	3段5セット / 下段 × 2、中段 × 2、上段 × 1			
位置決め定規調整	手動調整				
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	3,050 mm × 1,330 mm × 2,150 mm	3,880 mm × 1,400 mm × 2,750 mm	4,180 mm × 1,470 mm × 3,350 mm	4,780 mm × 1,550 mm × 3,950 mm	
機械質量	1,520 kg	1,660 kg	1,800 kg	1,940 kg	
機械塗装色	U25 - 85A (クリーム色)				
操作盤	非常停止スイッチ・電源スイッチ・アラーム表示ランプ・切断長さ設定ダイヤル・切断速度設定ダイヤル・鋸台上昇スイッチ・切断開始スイッチ・切断モード切換えスイッチ				
運転始動	押しボタンスイッチ (材料押え作動)・切断開始両手押しボタンスイッチ				
安全装備・その他	機械転倒防止安全スイッチ・ブレーカー・鋸カバー閉鎖確認スイッチ・材料押え安全シャッター・罫引自動設定・立入禁止チェン (機械後部)・立入禁止エリア表示テープ				

注1) 機械操作中の材料の転倒、飛散による人身事故については、当社は一切の責任をおいしません。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。



本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、インスタグラムにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

※掲載されている情報は、2019年4月現在の物です。

2020年2月更新

