

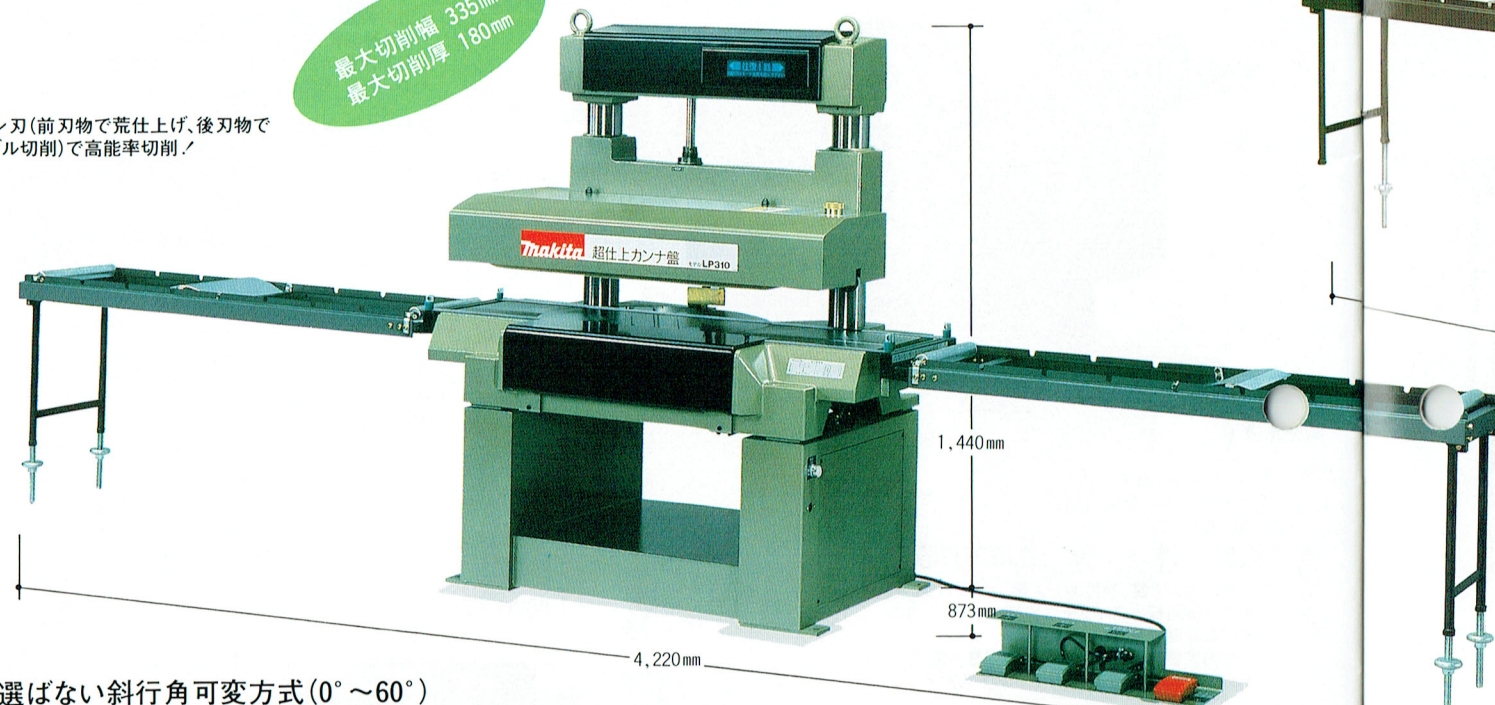
超仕上カンナ盤 (オートリターン切削)

「早」、「快」、「美麗」の高能率切削トリオ!

ウルトラツイン刃(前刃物で荒仕上げ、後刃物で仕上げのダブル切削)で高能率切削！

LP310

最大切削幅 335mm
最大切削厚 180mm



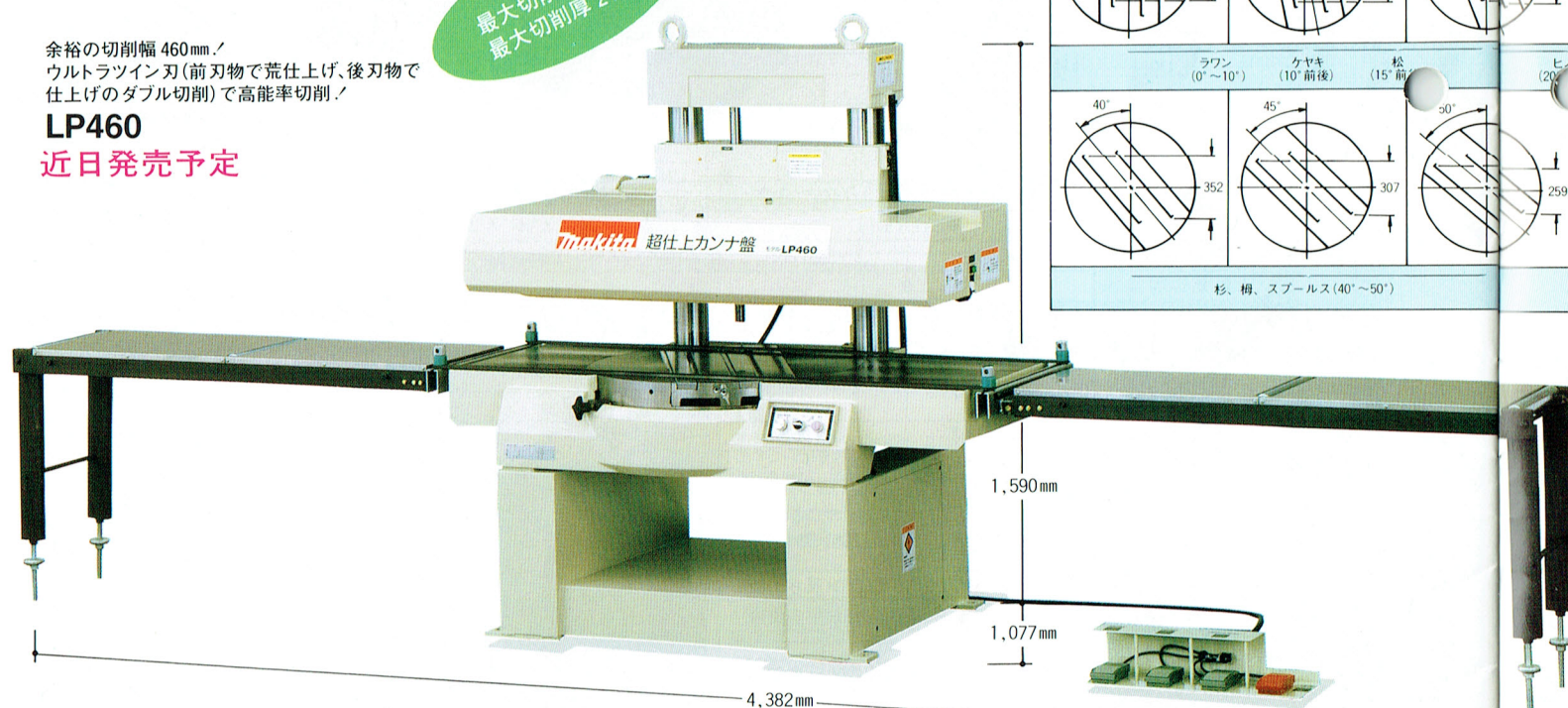
- 材料を選ばない斜行角可変方式(0°~60°)
- EGナイフストックで理想の削り厚調整
- 厚材、薄材も自在のクッション調整方式
- 一発仕上げのウルトラツイン(2枚刃)
方式(LP310・LP460)

余裕の切削幅 460mm. /
ウルトラツイン刃 (前刃物で荒仕上げ、後刃物で仕上げのダブル切削) で高能率切削 /

LP460

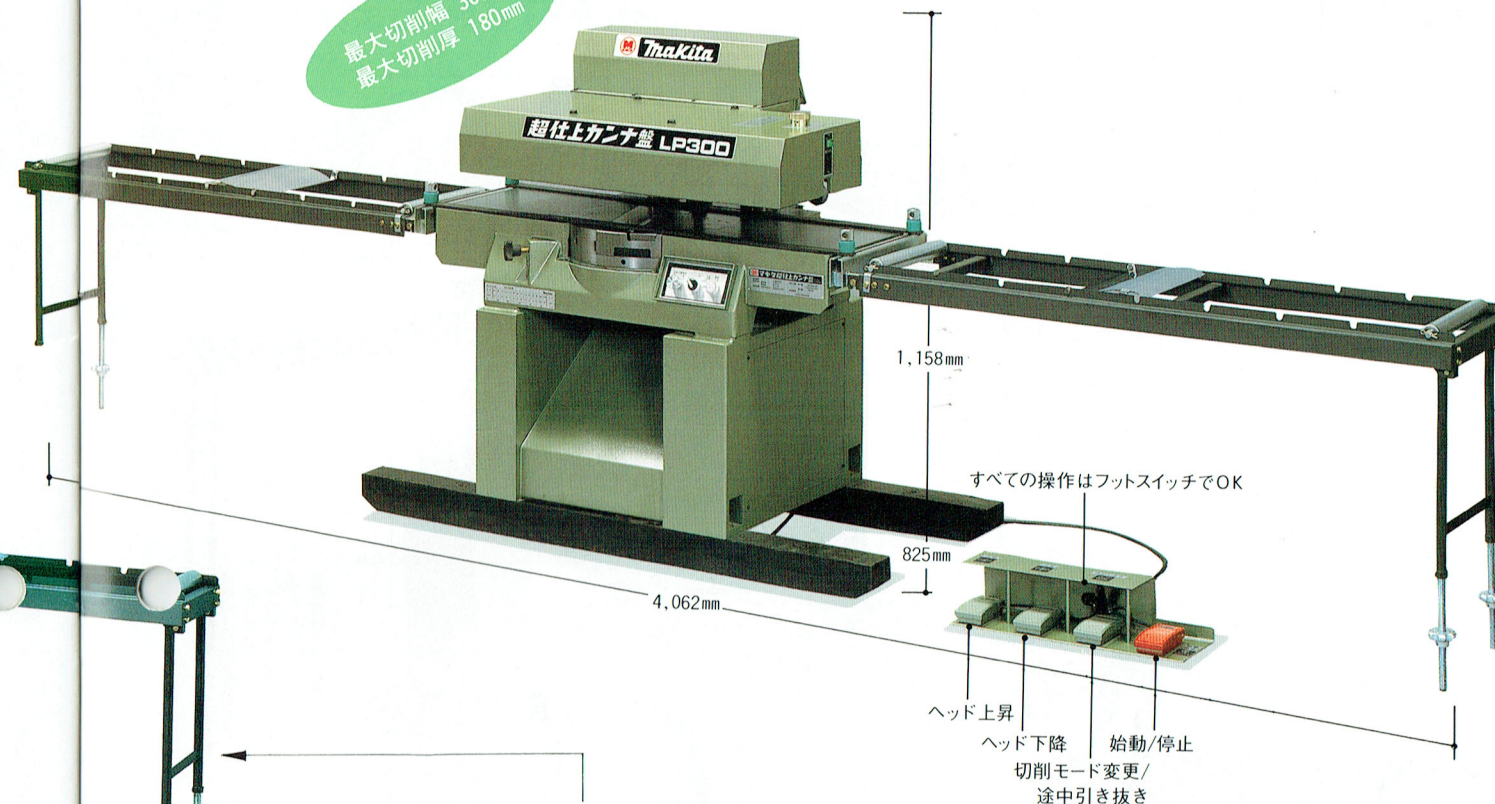
近日発売予定

最大切削幅 467mm
最大切削厚 240mm

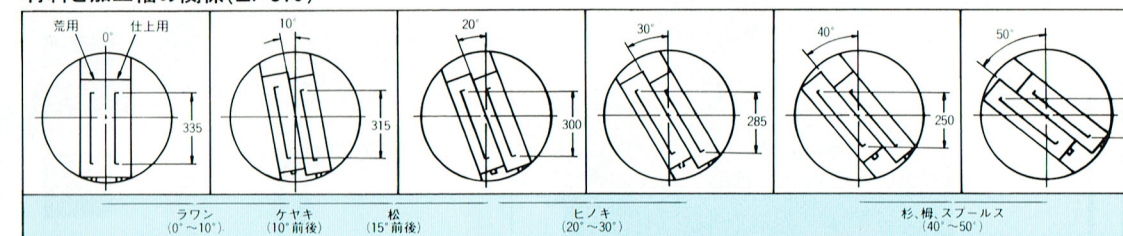


高剛性ボディに力強い送材力のオートリターン切削/
LP300

最大切削幅 305mm
最大切削厚 180mm



材料と加工幅の関係(LP310)



主 要 機 能

モ デ ル No		L P300	L P310	L P460
切 削 寸 法(mm)	最 大 切 削 幅	305(0°)～152(60°)	335(0°)～114(60°)	467(10°, 20°)～155(60°)
	最 大 切 削 厚 さ	180		240
	最 小 切 削 厚 さ	6		6
刃 物 斜 行 角 度		0°～60°可変		
送 材 速 度		54m/分(50Hz)、65m/分(60Hz)		50m/分(50Hz)、60m/分(60Hz)
ヘ ッ ド 昇 降 速 度(m/分)		0.35(60Hz)		0.4(60Hz)
切 削 方 式		自動反転帰り切削、一方向切削		
送 材 方 式		エンドレスベルト方式		
電 流(A)		9.4(50Hz)、8.5(60Hz)		15(50Hz)、14(60Hz)
電 動 機(定格出力/kw)		送材用2.2/昇降用0.2		送材用3.7/昇降用0.4
配 線 仕 様(三相200V)		・総 所 要 電 力 2.3kw ・最 大 使 用 電 流 19A ・キャブタイヤコード 2.0mm² ・容 量 30A	・総 所 要 電 力 2.4kw ・最 大 使 用 電 流 19A ・キャブタイヤコード 2.0mm² ・容 量 30A	・総 所 要 電 力 4.1kw ・最 大 使 用 電 流 24A ・キャブタイヤコード 3.5mm² ・容 量 50A
本 機 寸 法(長×幅×高)(mm)		4,062(本体1,265)×825×1,158	4,220(本体1,423)×873×1,440	4,382(本体1,668)×1,077×1,595
重 量(kg)		400	735	1,000
通 常 付 属 品		・カンナ刃1組 ・スプリング調節棒 ・ボックススパナ17、19(各1) ・スパナ 10×13 ・スパナ 17×19 ・六角棒スパナ3、4(各1) ・中、大ドライバ(各1) ・調整工具(ナイフストック用)・工具袋	・カンナ刃1組 ・スプリング調節棒 ・ボックススパナ17、19(各1) ・片口スパナ10、19(各1) ・片口スパナ13×17 ・六角棒スパナ3、4(丸先)、5(各1) ・中ドライバ ・調整工具(EGナイフストック用) ・ジャッキ(ヘッド固定用)・工具袋	・カンナ刃1組 ・スプリング調節棒 ・ボックススパナ13、17、24(各1) ・両口スパナ13×17 ・片口スパナ10 ・六角棒スパナ4(丸先)、5(各1) ・中ドライバ ・調整工具(EGナイフストック用) ・ジャッキ(ヘッド固定用)・工具袋

特別付属品は P 22を参照してください。