



DR-405

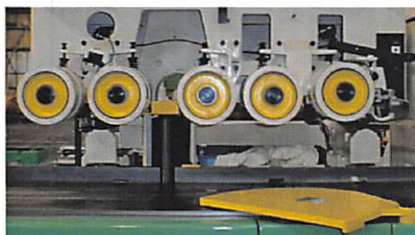
PILLAR

400mm自動直角二面かな盤

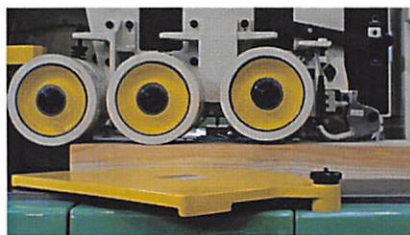
直角出し、ムラ取りを
スピーディーかつ、高精度に仕上げます。



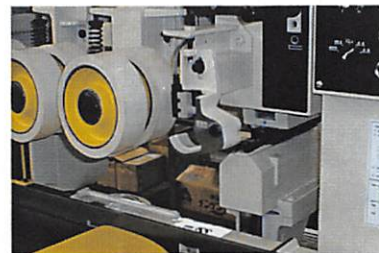
材料を強力に送る、耐磨耗性の高いゴムロールでスムーズな送材が行なえます。



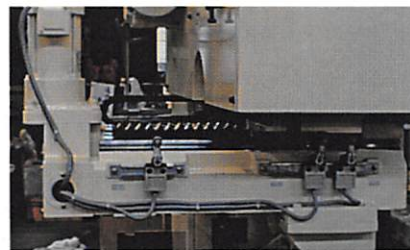
むら取り加工に適した上下移動式第一送材ロールは、レバー操作で簡単に設定でき、むら取りに威力を発揮します。



材料の厚さを自動的にキャッチし、送材装置の高さを設定します。適正な圧力で押えながら送材することができます。



- 送材ロールは、直径の大きい耐磨耗性のゴムロールを使用しています。最適な弾力と広い接地面で、材料にキズ付けず強力な送材を行ないます。
- リターン機構が組み込まれており、加工後の材料をスイッチ操作で、作業者の手元に戻せ繰り返し作業が先手なしでできます。



- 送材装置は、本機テーブル上から後方に避退させる事ができ、手押しかな盤として使うことができます。
- 送材装置の昇降及び避退をスムーズに行なうスライド機構。
- 本機フレーム内の排風機は、下軸の切削屑の排出をサポートします。

仕様

最大加工寸法(幅×厚)	400×210mm
最小加工寸法(幅×厚)	25×10mm
下軸回転数	5200rpm
立軸回転数	5600rpm
送材速度(リターン)	5~15m/min (20m/min)
下軸モータ	3.7kw
立軸モータ	3.7kw
送材モータ	0.75kw
送材装置昇降	0.4kw
送材装置避退	0.2kw
排風機	80w
横軸移動量	200mm
立軸移動量	100mm
送材装置移動量	10~110mm
送材ロール径	φ170mm
集塵ホツバ径	φ150mm
機械重量	1900kg

本機は改良の為、予告なく変更する場合があります。掲載写真は、実物と異なる場合があります。

特別仕様

最大加工厚	300mm
増馬力(下軸)	5.5kw
増馬力(立軸)	5.5kw



- 定盤固定自動一面かな盤とのコンビで、よりDR-405直角自動二面かな盤の性能が発揮できます。
- テーブル高さが一定ですから、DR-405の直後に連結できます。
- 材料の厚さに応じて、送り装置が昇降して最適な送材ができます。
- 送材速度は、インバータ制御でDR-405と同調させる事ができます。

飯田工業株式会社

本社・工場 〒485-8655 愛知県小牧市大字153
TEL(0568)75-5321 FAX(0568)75-5329

(イイダ・アミテック・グループ)
(URL)http://www.iidakg.com
(E-mail)gyomu@iidakg.co.jp